



Ficha de Datos de Seguridad según el Reglamento (CE) n° 1907/2006

página 1 de 8

96SC 105 1C

N° FDS : 221811
V002.3

Revisión: 24.07.2015

Fecha de impresión: 16.06.2021

Reemplaza la versión del: 23.06.2015

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1. Identificador del producto

96SC 105 1C

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso previsto:

Hilo de soldar

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

HENKEL IBERICA S.A.

Bilbao 72-84

08005 Barcelona

España

Teléfono: +34 (93) 290 4201

Fax: +34 (93) 290 4181

ua-productsafety.es@es.henkel.com

1.4. Teléfono de emergencia

Henkel Ibérica S.A. 93 290 41 00 (24 h)

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación (CLP):

La sustancia o mezcla no es peligrosa según el Reglamento (CE) N° 1272/2008 (CLP).

2.2. Elementos de la etiqueta

Elementos de la etiqueta (CLP):

La sustancia o mezcla no es peligrosa según el Reglamento (CE) N° 1272/2008 (CLP).

Información suplementaria EUH210 Puede solicitarse la ficha de datos de seguridad.

2.3. Otros peligros

Evítese la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.

Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

3.2. Mezclas

Declaración de componentes conforme al Reglamento CLP (CE) No. 1272/2008:

Ingredientes peligrosos N° CAS	Número CE Reg. REACH N°	contenido	Clasificación
Estaño 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	50- 100 %	
Plata 7440-22-4	231-131-3 01-2119555669-21	1- 5 %	

**Ver el texto completo de las frases H y otras abreviaturas en la sección 16 "Otros datos".
Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.**

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Inhalación:

Sacar al aire libre. Si persisten los síntomas buscar asistencia médica.

Contacto de la piel:

Lavar con agua corriente y jabón.

Si la irritación persiste consultar a un médico.

Contacto con los ojos:

Lavar inmediatamente los ojos con agua abundante al menos durante 5 minutos. Si la irritación persiste, buscar atención médica.

Ingestión:

Lavar la boca, beber 1-2 vasos de agua, no causar el vomito. Consultar al medico.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

El contacto prologado o repetido puede causar irritación en la piel.

El contacto prolongado o repetido puede causar irritación de ojos.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Véase la sección: Descripción de los primeros auxilios

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Extintor apropiado:

Dióxido de carbono, espuma, polvo

Niebla de agua

Los medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad:

No emplear agua donde haya metal fundido.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

En caso de incendio, enfriar con agua pulverizada.

Las altas temperaturas pueden producir polvo, humos o vapores tóxicos de metales pesados.

El flujo puede dar lugar a humos irritantes.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Llevar puesta protección respiratoria independiente del aire ambiente.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Utilícese indumentaria de protección personal.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Raspar material derramado y desecharlo en recipiente cerrado.

6.4. Referencia a otras secciones

Ver advertencia en la sección 8.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.

No comer, ni beber, ni fumar durante su utilización.

Lávense las manos antes de los descansos e inmediatamente después de manipular la sustancia.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

Ver advertencia en la sección 8.

Medidas de higiene:

Deben observarse unas buenas prácticas higiénicas industriales

No comer, beber ni fumar durante el trabajo.

Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Garantizar una buena ventilación / aspiración.

Almacenar en lugar seco y fresco.

7.3. Usos específicos finales

Hilo de soldar

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

8.1. Parámetros de control

Límites de Exposición Ocupacional

Válido para
España

Componente [Sustancia reglamentada]	ppm	mg/m ³	Tipo de valor	Categoría de exposición de corta duración / Observaciones	Lista de Normativas
estaño 7440-31-5 [ESTAÑO (COMPUESTOS INORGÁNICOS COMO SN)]		2	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECLTV
estaño 7440-31-5 [ESTAÑO, METAL]		2	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA
plata 7440-22-4 [PLATA, METÁLICA]		0,1	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECLTV
plata 7440-22-4 [PLATA, METAL]		0,1	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA

Derived No-Effect Level (DNEL):

Nombre en la lista	Application Area	Vía de exposición	Health Effect	Exposure Time	Valor	Observación
estaño 7440-31-5	Trabajadores	Dérmico	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		133,3 mg/kg	
estaño 7440-31-5	Trabajadores	Inhalación	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		11,75 mg/m3	
estaño 7440-31-5	Trabajadores	Dérmico	Exposición a largo plazo - efectos sistemáticos		133,3 mg/kg	
estaño 7440-31-5	Trabajadores	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistemáticos		11,75 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	Dérmico	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Inhalación	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		3,476 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	oral	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Dérmico	Exposición a largo plazo - efectos sistemáticos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistemáticos		3,476 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	oral	Exposición a largo plazo - efectos sistemáticos		80 mg/kg	

Índice de exposición biológica:
ninguno

8.2. Controles de la exposición:

Indicaciones acerca la estructuración instalaciones técnicas:
Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.
Donde sea razonablemente practicable, esto deberá ser realizado usando ventilación local y una buena extracción general.
Garantizar una buena ventilación / aspiración.

Protección respiratoria:

Proporcionar ventilación y extracción de aire suficientes.

Si se usa en lugar poco ventilado, deberá utilizarse una máscara o respirador aprobado que tenga acoplado un filtro para vapores orgánicos

En caso de formación de aerosoles recomendamos usar un equipo apropiado de protección respiratoria con filtro ABEK-P2. Esta recomendación debe ajustarse a las condiciones locales.

Protección manual:

Guantes protectores resistentes a productos químicos (EN 374).

Materiales apropiados en caso de contacto breve o salpicaduras (recomendado: Mínimo índice de protección 2, correspondiente >30 minutos tiempo de permeación según EN 374

Caucho nitrilo (NBR; >= 0,4 mm espesor de capa)

Materiales apropiados también en caso de contacto directo y prolongado (recomendado: índice de protección 6, corresponde >480 minutos tiempo de permeación según EN 374

Caucho nitrilo (NBR; >= 0,4 mm espesor de capa)

Los datos se han extraído de la bibliografía y la información de los fabricantes de guantes o bien se han deducido por analogía de materiales similares. Debe tenerse en cuenta que la duración de uso de un guante de protección química puede ser mucho más corta en la práctica debido a los múltiples factores de influencia (p. ej. temperatura) que el tiempo de permeación calculado según EN 374. Si aparecen síntomas de desgaste, deben cambiarse los guantes.

Protección ocular:

Si existe riesgo de salpicaduras, utilizar gafas de seguridad con protectores laterales o para uso con productos químicos.

Protección corporal:

Utilizar ropa protectora.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto	Material sólido
	Gris
Olor	Ningunos
Umbral olfativo	No hay datos / No aplicable
pH	No aplicable
Punto inicial de ebullición	No hay datos / No aplicable
Punto de inflamación	Ninguna
Temperatura de descomposición	No hay datos / No aplicable
Presión de vapor	No aplicable
Densidad (25 °C (77 °F))	7,5 g/cm3
Densidad aparente	No hay datos / No aplicable
Viscosidad	No hay datos / No aplicable
Viscosidad (cinemática)	No hay datos / No aplicable
Propiedades explosivas	No hay datos / No aplicable
Solubilidad cualitativa (Disolvente: Agua)	Insoluble
Temperatura de solidificación	No hay datos / No aplicable
Punto de fusión	217 °C (422.6 °F)
Inflamabilidad	No hay datos / No aplicable
Temperatura de auto-inflamación	No hay datos / No aplicable
Límites de explosividad	No hay datos / No aplicable
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	No hay datos / No aplicable
Tasa de evaporación	No hay datos / No aplicable
Densidad de vapor	No hay datos / No aplicable
Propiedades comburentes	No hay datos / No aplicable

9.2. Información adicional

No hay datos / No aplicable

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

La aleación de la soldadura reacciona con ácido nítrico concentrado, liberando óxidos tóxicos de nitrógeno.

10.2. Estabilidad química

Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Ver sección reactividad

10.4. Condiciones que deben evitarse

No se descompone si se almacena y aplica como se indica

10.5. Materiales incompatibles

Ver sección reactividad

10.6. Productos de descomposición peligrosos

La descomposición térmica puede llegar a desprender gases y vapores irritativos.

SECCIÓN 11: Información toxicológica**11.1. Información sobre los efectos toxicológicos****Informaciones generales toxicológicas:**

La mezcla está clasificada en base a la información de peligro disponible para los ingredientes tal y como se define en el criterio de clasificación para mezclas de cada clase de peligro o diferenciación en el Anexo I del reglamento 1272/2008/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

Toxicidad oral aguda:

Este producto tiene baja toxicidad.

Toxicidad inhalativa aguda:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones. La exposición prolongada repetida a humos de fundente de producirá irritaciones entorpecedoras sensibles.

Toxicidad dermal aguda:

Producto considerado de baja toxicidad dérmica.

Irritación de la piel:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de la piel.

Irritación de los ojos:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de los ojos

Toxicidad oral aguda:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método

Toxicidad inhalativa aguda:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método

Toxicidad dermal aguda:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método

Corrosión o irritación cutáneas:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Resultado	Tiempo de exposición	Especies	Método
Plata 7440-22-4	Ligeramente irritante		Conejo	OECD Guideline 404 (Acute Dermal Irritation / Corrosion)

Lesiones o irritación ocular graves:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Resultado	Tiempo de exposición	Especies	Método
Plata 7440-22-4	Ligeramente irritante		Conejo	OECD Guideline 405 (Acute Eye Irritation / Corrosion)

SECCIÓN 12: Información ecológica**Detalles generales de ecología:**

La mezcla está clasificada en base a la información de peligro disponible para los ingredientes tal y como se define en el criterio de clasificación para mezclas de cada clase de peligro o diferenciación en el Anexo I del reglamento 1272/2008/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

12.1. Toxicidad**Efectos ecotoxicológicos::**

No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

12.2. Persistencia y degradabilidad**Persistencia / Degradabilidad:**

El producto no es biodegradable.

12.3. Potencial de bioacumulación / 12.4. Movilidad en el suelo**Movilidad:**

El producto es insoluble y se hunde en el agua.

Potencial de bioacumulación:

No hay datos.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

No hay datos.

12.6. Otros efectos adversos

No hay datos.

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación**13.1. Métodos para el tratamiento de residuos**

Evacuación del producto:

En la medida de lo posible, reciclar la aleación de soldar para recuperar el metal.

Si no queda otro remedio, elimínese según las disposiciones locales y nacionales que correspondan.

Evacuación del envase sucio:

Eliminar como producto no usado.

Código de residuo

06 04 05 - residuos que contienen otros metales pesados

Los códigos de residuos EAK no se refieren al producto sino al origen. Por ello, el fabricante no puede indicar ningún código de residuos para los productos que se utilizan en diferentes sectores. Los códigos son sólo recomendaciones para el usuario.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

- 14.1. Número ONU**
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas**
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.3. Clase(s) de peligro para el transporte**
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.4. Grupo de embalaje**
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.5. Peligros para el medio ambiente**
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.6. Precauciones particulares para los usuarios**
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol 73/78 y del Código IBC**
no aplicable

SECCIÓN 15: Información reglamentaria**15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

Tenor VOC < 5,0 %
(2010/75/EC)

15.2. Evaluación de la seguridad química

No se ha realizado una evaluación de seguridad química

SECCIÓN 16: Otra información**Otra información:**

Ésta información se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y se refiere al producto en la forma en que se suministra. Pretende describir nuestros productos bajo el punto de vista de los requisitos de seguridad y no pretende garantizar ninguna propiedad o característica particular.

Los cambios relevantes en esta ficha de datos de seguridad están indicados por una línea vertical en la margen izquierda del texto. El texto correspondiente aparece en un color diferente y en campos sombreados.