KF 1282

Protection

Vernis de tropicalisation. Base acrylique.

1. Description générale

Film protecteur, non-conducteur, translucide incolore, séchant rapidement, à base de résines acryliques dernière génération.

2. Caractéristiques

- Le vernis KF 1282 forme un film uniforme, de faible viscosité avec d'excellentes propriétés d'isolation. Le vernis est translucide incolore et flexible. Il supporte des températures extrêmes (de - 40℃ à + 125℃).
- Protection et isolation parfaite en chaleur humide : vernis idéal pour la tropicalisation.
- Le KF 1282 est invisible sur les surfaces des circuits imprimés.
- Contient un colorant qui, sous rayonnement ultra-violet, donne une fluorescence bleue.
- Exempt de silicone.
- Pour des réparations, le vernis KF 1282 peut être soudé. Il peut être enlevé complètement à l'aide du Diluant/Décapant KF 1282.
- Le vernis KF 1282 peut être utilisé pour la retouche de cartes électroniques protégées par le vernis KF 1280 ND.

3. Applications

Le vernis KF 1282 peut être utilisé dans des applications comme l'aéronautique, armement, marine, aérospatial, télécommunication, matériel électronique, électricité automobile.
Le KF 1282 a été développé spécialement pour la protection de circuits imprimés utilisés dans des conditions extrêmes.

4. Mode d'emploi

- Pour les petites séries et les réparations, le moyen le plus facile est d'appliquer le vernis KF 1282 au moyen de l'aérosol. Vaporiser à une distance de 20 à 30 cm de la surface qui doit être sèche et dégraissée. Pour le nettoyage préalable des circuits, nous recommandons d'utiliser le Sitosec pour enlever les graisses, les saletés et les résidus de flux. Après utilisation retourner l'aérosol et nettoyer la valve en pressant le bouton jusqu'à ce que seul le gaz sorte.
- Pour les grandes séries, le KF 1282 en vrac peut être utilisé à l'aide d'une brosse, par immersion ou en vaporisation. Selon le besoin, diluer le vernis KF 1282 avec le Diluant/Décapant KF 1282. Les proportions exactes doivent être déterminées par des tests sur l'équipement concerné.
- Pour application par immersion il est également nécessaire de fixer la durée de l'immersion et la vitesse de retrait. Plus le retrait est rapide, plus le film sera épais.

CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

- Les bains d'immersion doivent être protégés soigneusement afin d'éviter que des résidus conducteurs n'y soit piégés.
- Le vernis KF 1282 contient des solvants, notamment le butyle acétate. En général les matières dont sont fabriquées les circuits imprimés et les composants électroniques ont une bonne compatibilité avec ces solvants. Pour les matières plastiques (p.ex. gaines) un essai au préalable est toujours recommandé. Il est particulièrement nécessaire de tester la compatibilité avec les matières plastiques sensibles aux tapures de tension, tel que le polycarbonate.
- Le vernis KF 1282 contient les solvants inflammables. Il est donc nécessaire de prévoir une bonne ventilation. Toute source d'ignition doit être écartée.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la règlementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect :	liquide.
Masse volumique (vrac):	0.85 - 0.91 g/cm³
Viscosité (vrac):	15 - 20 mPa.s
Extrait sec (vrac)	16 - 20 %
Point éclair (vrac)	< 0 ℃
Épaisseur :	20 à 40 microns.
Pouvoir couvrant (vrac)	environ 4,5 m^2/litre
Séchage :	
A température ambiante (HR 50%) :	hors poussière : 20 à 30 min sec au toucher : 20 à 30 min séchage complet : 1 jour

Caractéristiques électriques :

Polymérisé pendant 72 h à températures ambiantes (HR 50%) et 2 h à 80 ℃.

Rigidité diélectrique :	valeur > 85 kV/mm
Résistivité superficielle :	valeur > 1 x 10^{12} Ω
Résistivité transversale :	valeur > 1 x 10^{13} Ω cm
Résistance au choc thermique : (7 cycles en 24 h / températures de - 40 ℃ à + 85 ℃).	excellent
Résistance à la chaleur humide : (24 h à + 55 ℃ et 95% HR plus 24 h à +25 ℃ et 95 % HR).	excellent

Tenue en température (testé à température ambiante):

Après être exposé à – 40 ℃ pendant 6 h :	excelle nt
Après être exposé à +125 ℃ pendant 6 h :	excelle nt

CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

6. Conditionnement

Réf. : 1143	KF 1282 : Aérosol de 650 ml brut - 500 ml net	Carton de 12 aérosols
Réf. : 2047	KF 1282 : Bidon de 5 L	Carton de 2 bidons
Réf. :	Décapant KF 1282 : Bidon de 5 L.	Carton de 2 bidons

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.
Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.
Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 1143 02 1012 01
Date: 02 May 2013

CRC Industries France SAS
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com