

特点

- 热粘合
- 初始压降 (符合 EN779) : 250 pA
- 介质速度
- 吸尘能力
- 等级
- 100°C (短暂高达 120°C)
- CP413 BS5588 第 9 部分认证

RS Pro 介质卷过滤器, 聚酯介质, G3 等级, 1000 x 2000 x 10mm

RS 库存号: 827-9510



RS 认证产品为您提供所有产品类别的专业品质部件。我们的产品系列经过工程师测试、提供与杰出品牌相当的质量、而无需支付高昂的价格。

商品描述属性 1

RS Pro 推出的此产品是合成 (100% 聚酯纤维) 过滤介质，成卷提供。该过滤器介质通过双组件纤维热粘合，适合用作 HVAC 和厨房机罩应用的通用预过滤器。

[827-9510.](#) - 白色过滤介质卷 1000m x 2000m x 10mm (厚度)

[122-1771.](#) - 介质卷 1000mm x 2000m x 14mm (厚度)

[122-1772.](#) - 介质垫 1000mm x 1600mm x 14mm (厚度)

一般规格

| | |
|-------|---|
| 过滤器类型 | 介质卷轴 |
| 最大气流 | 1.5 毫秒 |
| 过滤器等级 | G3 |
| 介质材料 | 聚酯 |
| 颜色 | 白色 |
| 应用 | hvac 和厨房护罩的通用预滤器、hvac 空气滤清器用于加热、通风和空调（hvac）系统、通过去除空气中不必要的颗粒来提高空气质量。 |

| 特性 | |
|--------|-----------------------|
| 合成物 | 100% 聚酯纤维 |
| 粘结 | 通过双组份纤维进行热粘合、并校准为一定厚度 |
| 易燃性 | K1 / F1 |
| 介质速度 | 1.5m/s |
| 初始重复 | 77.70% |
| 一般般的餐厅 | 87.50% |
| 吸尘能力 | 400g/m ² |
| 热稳定性 | 100°C（短暂高达 120°C） |

机械规格

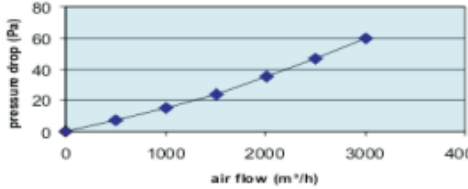
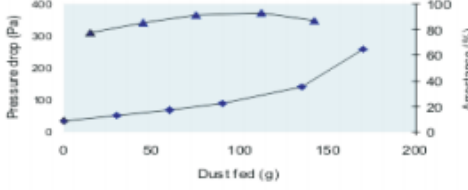
| | |
|------|------------------------|
| 标称尺寸 | 1000mm x 2000mm x 10mm |
| 标称高度 | 2000mm |
| 标称深度 | 10mm |
| 初始压降 | 35Pa |
| 最终压降 | 250Pa |

| | |
|------|------------------------|
| 实际尺寸 | |
| 尺寸 | 1000mm x 2000mm x 10mm |
| 实际高度 | 2000mm |
| 实际宽度 | 1000mm |
| 实际深度 | 10mm |

认证

| | |
|----------|-----------------------------|
| 合规性 / 认证 | CP413 BS5588 第 9 部分 |
| 符合标准 | EN 779/DIN 53438/ISO 9073-2 |



| <p>Initial pressure drop</p> | | <p>EN 779</p> |  <table border="1"> <caption>Initial pressure drop data</caption> <thead> <tr> <th>Air flow (m³/h)</th> <th>Pressure drop (Pa)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0</td></tr> <tr><td>500</td><td>10</td></tr> <tr><td>1000</td><td>18</td></tr> <tr><td>1500</td><td>25</td></tr> <tr><td>2000</td><td>35</td></tr> <tr><td>2500</td><td>48</td></tr> <tr><td>3000</td><td>60</td></tr> </tbody> </table> | Air flow (m³/h) | Pressure drop (Pa) | 0 | 0 | 500 | 10 | 1000 | 18 | 1500 | 25 | 2000 | 35 | 2500 | 48 | 3000 | 60 | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------|----------------|---|-----------------|--------------------|----------------|---|-----|----|------|----|------|----|------|----|------|----|------|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|
| Air flow (m³/h) | Pressure drop (Pa) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 500 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1500 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2000 | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2500 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3000 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Arrestance vs. pressure drop</p> | | <p>EN 779</p> |  <table border="1"> <caption>Arrestance vs. pressure drop data</caption> <thead> <tr> <th>Dust fed (g)</th> <th>Pressure drop (Pa)</th> <th>Arrestance (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0</td><td>80</td></tr> <tr><td>25</td><td>5</td><td>85</td></tr> <tr><td>50</td><td>10</td><td>88</td></tr> <tr><td>75</td><td>15</td><td>90</td></tr> <tr><td>100</td><td>20</td><td>90</td></tr> <tr><td>125</td><td>25</td><td>88</td></tr> <tr><td>150</td><td>30</td><td>85</td></tr> <tr><td>175</td><td>40</td><td>80</td></tr> <tr><td>200</td><td>50</td><td>75</td></tr> </tbody> </table> | Dust fed (g) | Pressure drop (Pa) | Arrestance (%) | 0 | 0 | 80 | 25 | 5 | 85 | 50 | 10 | 88 | 75 | 15 | 90 | 100 | 20 | 90 | 125 | 25 | 88 | 150 | 30 | 85 | 175 | 40 | 80 | 200 | 50 | 75 |
| Dust fed (g) | Pressure drop (Pa) | Arrestance (%) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 0 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 5 | 85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 10 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | 15 | 90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 20 | 90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 25 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 30 | 85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 175 | 40 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 50 | 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |