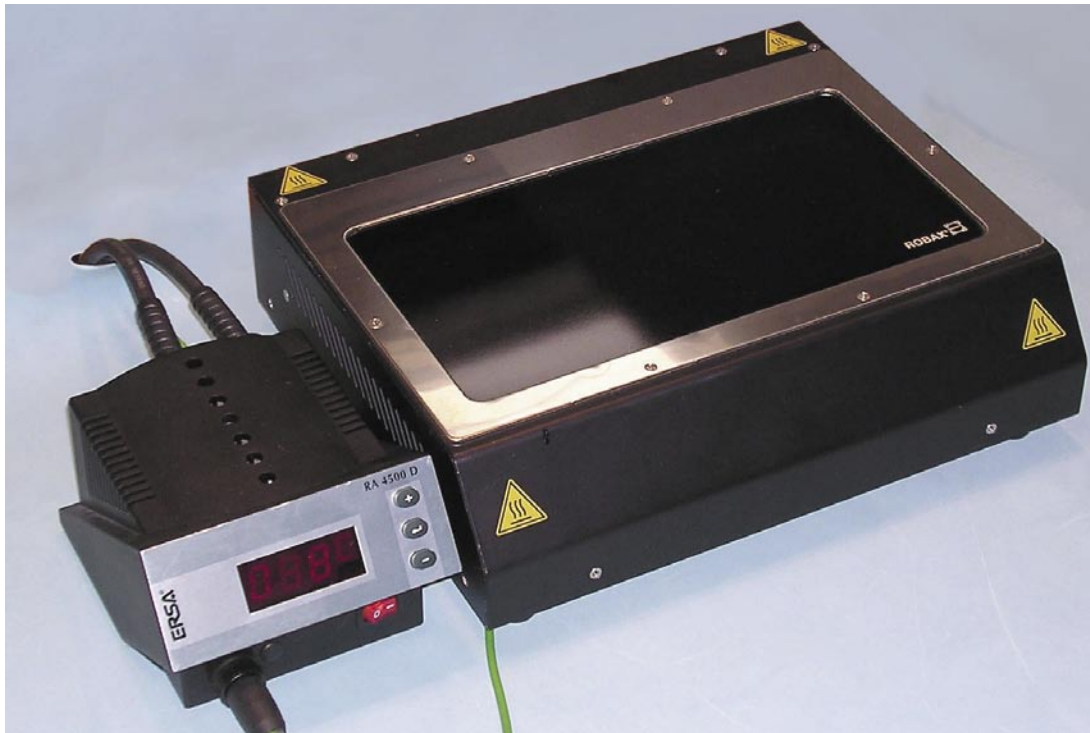


Leistungsstarke Infrarot-Rework Heizplatte



Schonendes Vorwärmen von SMD-Baugruppen durch berührungslose IR-Strahlung oder Kontaktwärme

Mit der ERSA Rework-Heizplatte IRHP 200 steht allen Anwendern eine kompakte und ergonomische Einheit zum Vorwärmen sämtlicher SMD-Bauelemente sowie Baugruppen und Substraten während des Handlötprozesses zur Verfügung.

ERSA bietet mit der IRHP 200 die aus dem Bereich der Reworksysteme bekannte und bewährte Strahlungswärme in einem separaten Gerät zu Vorwärmung von Baugruppen an.

Durch die Vorheizung werden Temperaturschocks beim Löten vermieden, eine schonende Bearbeitung wird möglich. Speziell bei bleifreien Anwendungen unterstützt die Heizplatte den Handlötprozess und sorgt so für einen erhöhten Durchsatz bei gleichbleibend hoher Qualität.

Durch die an der digitalen Regelstation stufenlos von 50 °C bis 600 °C einstellbare Heizkörpertemperatur kann die Heizleistung an die jeweilige Anforderung angepasst werden.

Die gleichmäßige Wärmeabgabe der IR-Strahler sorgt für berührungslose schonende Erwärmung einer Baugruppe.



Vorwärmen beim Handlöten mit ERSA Tools

Die Bauform der IRHP 200 ermöglicht z. B. mit dem X-Y-Leiterplattentisch eine einfache und sichere Bearbeitung der vorgewärmten Baugruppe mit verschiedenen Lötwerkzeugen: So unterstützt die IRHP 200 das SMD-Löten mit dem Chip tool oder das Entlöten bedrahteter Bauelemente mit dem X-Tool. Die IRHP 200 bietet darüber hinaus die Möglichkeit zum Reflowlöten, einseitig bestückter Baugruppen.

Die Regelstation kann ergonomisch günstig getrennt von der Heizplatte am Arbeitsplatz positioniert werden. Eine einfache Einstellung der Temperatur und ständige Kontrolle über das gut lesbare Display sind damit gegeben.

Ein optional erhältlicher Kühlventilator sorgt für zügiges und definiertes Abkühlen der Baugruppe nach dem Lötvorgang.

ERSA-Programm

Lötwerkzeuge

- NEW DIMENSION
 - Löt-/Entlötstationen
 - SMD-Equipment
 - Zubehör

PROFI-LINE

- Löt-/Entlötstationen
- HandlötKolben
- Batterie-/GaslötKolben
- Lötbadern
- Spezialgeräte

BGA/SMT Rework

- IR Rework Center
- Platzierungssysteme
- Reflow-Prozess-Kamera

CLEAN-AIR

- Lötrauchabsaugungen

Lötmaschinen

- Wellenlötssysteme
- Reflowlötssysteme
- Selektivlötssysteme
- Prozessoptimierungssoftware

Inspektionssysteme

- ERSASCOPE
- ImageDoc Software

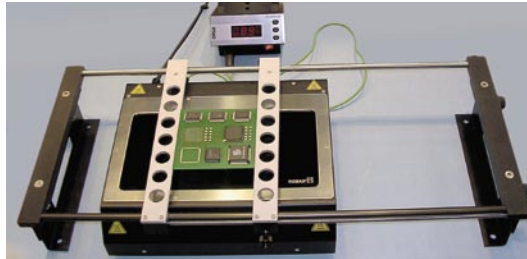
Seminare & Service

- Know-how Seminare
- In-House Schulungen
- Lötversuche
- Montage und Wartung
- Prozessberatung

Leistungsstarke Infrarot-Rework- Heizplatte

Merkmale:

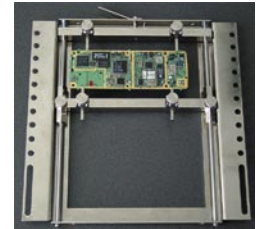
- Kontaktloses Vorwärmen von Baugruppen während des bleifreien Handlötens
- Vorwärmen von SMD-Bauelementen
- Reflowlöten einseitig bestückter Platinen
- Trocknen von Pasten und Klebern
- Stufenlos regelbare Heizplatte



Anwendung mit optionalem X-Y Leiterplattentisch

Anwendungen:

- Vorwärmen von SMD-Bauelementen und Baugruppen
- Aushärten und Trocknen von Pasten, Lacken, Klebern etc.
- Reflowlöten einseitig bestückter Platinen
- Vorwärmen von BGA-Bauelementen, um den „Popcorning-Effekt“ zu vermeiden
- Gleichmäßige BGA-Erwärmung für „Reballing“-Anwendungen



OPH100 - zusätzlicher Platinenhalter zur Aufnahme kleiner Baugruppen

Technische Daten:

Heizplatte

Spannung:	230 V~, 50 - 60 Hz
Leistungsaufnahme:	max. 800 W
Temperaturbereich :	50 - 600 °C (am Heizelement)
Heizelemente:	2 x 400 W, Keramik
Wellenlänge:	2 - 8 µm
Heizfläche:	260 x 135 mm (L x B)
Abmessungen:	300 x 250 x 90 mm (L x B x H)
Gewicht:	ca. 4 kg, inkl. Regelstation



Regelstation RA 4500 D

Spannung:	230V~, 50 - 60 Hz
Schaltleistung:	3000 W (ohmsche Last)
Toleranz:	± 2 %
Anzeige:	4-stelliges LED-Display mit Menüsteuerung



Bestellinformation:

0IRHP200 Heizplatte IRHP 200 komplett mit Regelstation RA 4500 D

Empfohlenes Zubehör:

0IR5500-01	X-Y-Leiterplattentisch (zur Aufnahme von Baugruppen)
0PH100	Platinenhalter (zusätzlich zur Aufnahme kleiner Baugruppen)
0IR5500-13	Kühlventilator
0DTM050	Temperaturmessgerät (für Kontrollmessungen am Bauteil)
0IR4500-07	Kaptonklebeband (zur Fixierung von Thermoelementen)

ERSA GmbH
 Leonhard-Karl-Str. 24
 Postfach 1261
 97862 Wertheim/Germany
 Tel: +49(0)9342/800-0
 Fax: +49(0)9342/800-127
 e-mail: info@ersa.de
 http://www.ersa.de