

Fiche technique | Référence: 826-166

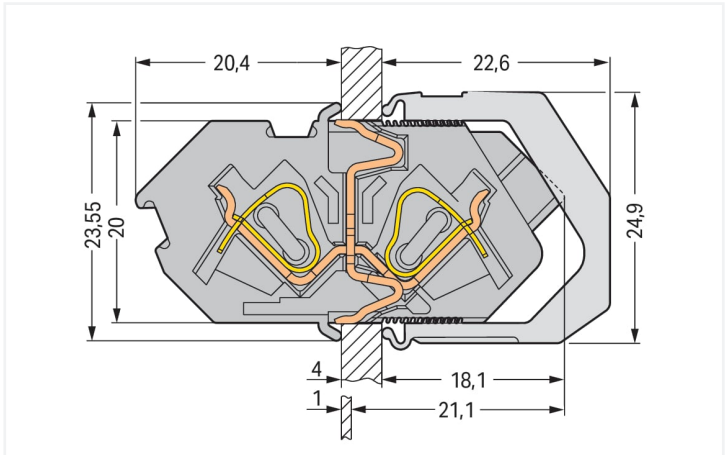
Borne traversante modulaire; racc. conducteur/conducteur; Épaisseur de tôle 1 ... 4 mm; 4 mm²; Pas 7 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/826-166>

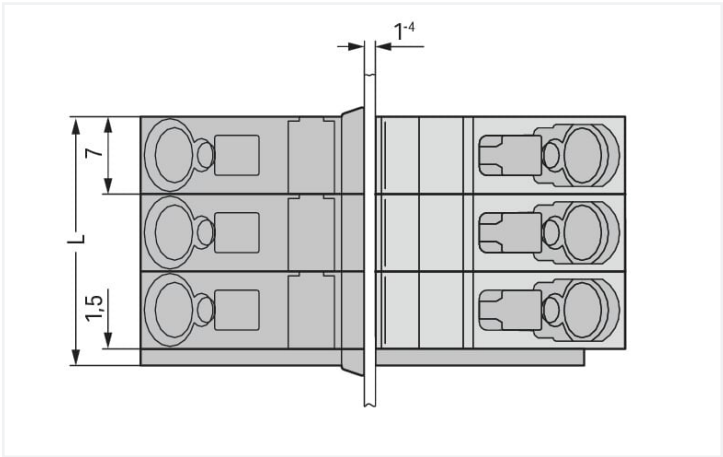


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
Découpe : H = 20,1+0,1 mm ; L = (nombre de pôles x 7 mm) + 1,6+0,1 mm



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x 7 mm) + 1,6 mm

- Bornes traversantes avec connexion CAGE CLAMP® sur deux cotés et manipulation par outil de manipulation
- Montage simple sans outils
- Contact automatique avec le boîtier de la connexion à la terre
- Prises de test des deux côtés

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Autres couleurs
Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence		32 A	32 A	32 A

Ratings per IEC/EN – Notes	
Remarque Données de référence	Selon CEI/EN 60664-1, approprié pour systèmes pour 4 conducteurs triphasés avec conducteur neutre mis à la terre avec tension de référence 400 V (conducteur – conducteur).



Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	20 A	20 A	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	20 A	20 A	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	2
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	7 mm / 0.276 inch
Largeur	43,5 mm / 1.713 inch
Hauteur	23,55 mm / 0.927 inch
Profondeur	42,5 mm / 1.673 inch

Données mécaniques

Épaisseur de tôle du boîtier	1 ... 4 mm / 0.039 ... 0.157 inch
Type de fixation	Griffes d'encliquetage
Type de montage	Montage traversant

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,934 MJ
Poids	32,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C



Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-14-11-06	
eCl@ss 9.0	27-14-11-06	
ETIM 9.0	EC001284	
ETIM 8.0	EC001284	
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	DE	
GTIN	4044918532785	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	-	2160584.32	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	-	NTR NL-7136	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	EN 60947	20-HG1941090-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	EN 60947	07436/F0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE00001V2
LR Lloyds Register	IEC 61984	96/20035 (E5)

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 826-166

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 826-166

↓

Données CAE

EPLAN Data Portal 826-166

↓

ZUKEN Portal 826-166

↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-657](#)
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



[Réf.: 210-720](#)
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



[Réf.: 210-332/700-103](#)
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-12 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



[Réf.: 210-332/700-102](#)
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 12-1 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

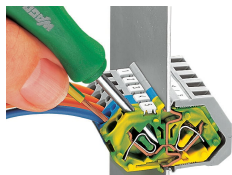


Réf.: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

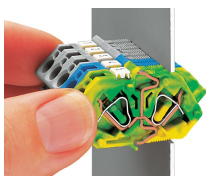
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

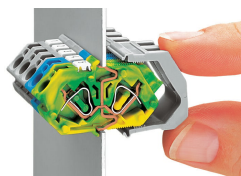


Raccordement du conducteur.

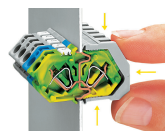
Montage



Introduire la barrette à bornes jusqu'à la butée dans la tôle découpée.



Fixer la barrette à bornes à l'intérieur à l'aide des capuchons encliquetables.



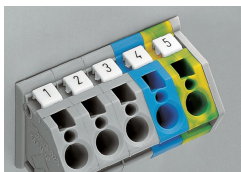
Pousser les capuchons encliquetables jusqu'à la butée et presser ces derniers vers le centre de la borne.

Tester

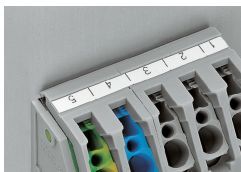


Tester avec broche de test Ø 2 mm ou Ø 2,3 mm

Repérage

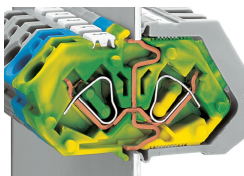


Marquage avec le système de repérage Mini-WSB sur les bornes



Marquage avec bandes adhésives sur les capuchons encliquetables

Application



Établissement automatique et double
entre les contacts de mise à la terre et la
tôle