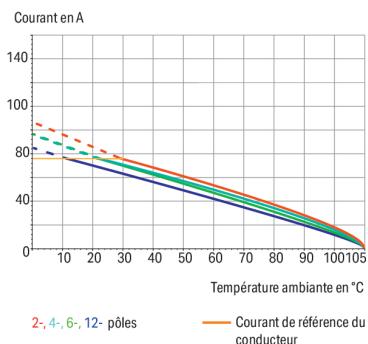


Couleur: gris

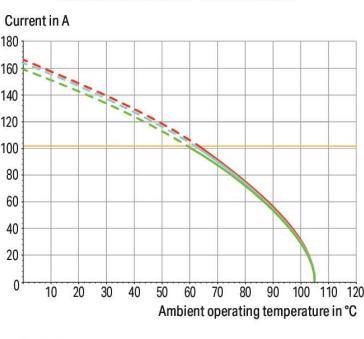
Identifie à la figure

$| \equiv (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} \pm 11.6 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur $16 \text{ mm}^2 \text{ s}^{-1}$
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curve
PCB terminal block (2636-135x)
Rating: 15 mm² / Conductor cross-section: 25 mm² "f-st"
based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2636 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2636-1358, assure une connexion facile et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 18 à 20 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 116,6 x 32,6 x 29,1 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 1,2 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a six goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex j :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	
Courant de référence	76 A	76 A	76 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	300 V	600 V
Courant de référence		85 A	85 A	5 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	300 V	600 V	
Courant de référence	66 A	66 A	66 A	

Données de raccordement

Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	116,6 mm / 4.591 inch
Hauteur	32,6 mm / 1.283 inch
Hauteur utile	28,6 mm / 1.126 inch
Profondeur	29,1 mm / 1.146 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (±0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectionat broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,364 MJ
Poids	82,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	18 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143861472
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004417.000
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737			
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774			
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US-L45172-6187173-60217102-1			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2636-1358



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2636-1358



Données CAE

ZUKEN Portal
2636-1358



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2636-1358



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2636-1358



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and re-
move all conductor types via operating
tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.