



NOTICE D'INSTALLATION

À LIRE AVANT L'INSTALLATION



Série X500

DISPOSITIF DE SIGNALISATION VISUELLE



- EN** Translations & Documentation, scan QR Code
- FR** Traductions & Documentation, scannez le QR Code
- DE** Übersetzungen & Dokumentation, QR-Code scannen
- IT** Traduzioni & Documentazione, scansionare il QR code
- ES** Traducciones & Documentación, escanear QR code

HOMOLOGATIONS & CONFORMITÉS



**UK
CA**



General Installation Notes

- L'installation doit être effectuée conformément aux derniers codes et réglementations en vigueur par un électricien qualifié.
- Veillez à ce que l'alimentation électrique soit coupée avant l'installation ou la maintenance afin d'éviter tout risque d'électrocution
- Les conditions environnementales pendant l'installation doivent être sèches. Les conditions humides ou mouillées doivent être évitées.
- La lentille du produit est en plastique polycarbonate. Ne pas nettoyer avec des produits à base de pétrole
- Pour toutes installations, montez la balise en veillant à ce que la lentille soit au-dessus de la base. Toute autre position de montage compromettrait l'indice de protection IP de la balise.
- Évitez d'installer la balise dans un endroit où elle sera soumise à des vibrations excessives.

Guide d'installation

Faites pivoter avec précaution la lentille d'un tour dans le sens des aiguilles d'une montre pour la retirer de la base.

NOTE: Les connexions à cette unité peuvent être réalisées soit dans le bornier à 3 voies situé à la base de l'appareil (connexion standard), soit par l'entrée latérale M20.

Si vous optez pour une entrée de câble latérale M20, les deux fils du bornier à trois voies situé à la base de l'appareil doivent être dévissés et retirés du bornier.

Dévissez les 3 vis n°4 qui maintiennent la plaque de base et retirez-la avec précaution, en faisant passer les deux fils par l'ouverture.

Dévissez ensuite les deux mêmes fils du bornier interne situé sur le PCB.

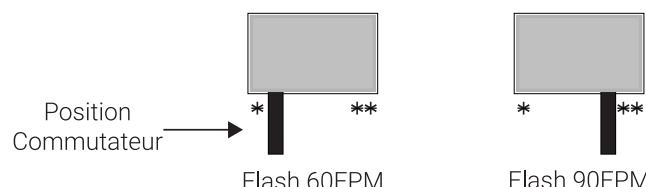
Percez soigneusement la débouchure du conduit M20 et, à l'aide d'un passe-câble de calibre approprié, insérez le câble d'alimentation dans l'appareil en effectuant les connexions nécessaires au bornier interne du PCB.

230Vca

Connectez le câble d'alimentation au bornier à deux voies identifié par 'N' pour Neutre et 'L' pour Live (Phase), ou via le bornier à 3 voies de la base (**voir les schémas de câblage 1 & 2**).

Vous pouvez également sélectionner la fréquence de clignotement nécessaire. Le commutateur à coulisse monté sur le PCB est préréglé en usine sur 60 FPM et est identifié par « * ». Pour une vitesse de 90 FPM, faites glisser le commutateur jusqu'à la position identifiée par « ** ».

Veuillez noter que le deuxième éclair généré avec ce mode de fonctionnement sera 25% moins lumineux que le premier. Aucun autre réglage n'est nécessaire



Une fois les connexions effectuées, revissez la plaque de base en position sur la base à l'aide des trois vis retirées précédemment.

Replacez la lentille sur la base en veillant à ce que le joint torique de la base soit correctement positionné.

Tournez la lentille d'un tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la verrouiller en toute sécurité.

Fixez la base sur la surface requise en utilisant le joint d'étanchéité (fourni) avec 3 vis hexagonales M6 (non fournies).

Détails du câblage

- Maximum 1.5mm² (14 - 22 AWG) fil toronné avec une coupe de 4mm.

Schéma de câblage



Schéma câblage 1

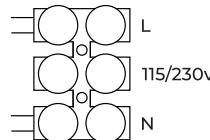


Schéma câblage 2

Moflash Signalling Limited décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce document. Toutes les spécifications techniques et les produits mentionnés dans ce document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis en raison des politiques d'amélioration continue et de développement des produits. Tous les chiffres en dB(A) sont soumis aux conditions environnementales. Les unités sont vendues selon les conditions de vente standard de Moflash, disponibles sur demande. Des informations supplémentaires, notamment la traduction des fiches d'installation, les certificats et les déclarations de conformité, sont disponibles sur le site www.moflash.co.uk.