



Nanovia PC CF: Renforcé de fibres de carbone

Renforcé de fibres de carbone, ce filament pour impression 3D bénéficie d'une très importante résistance maximale à la traction de 87 MPa. Résistant aux UV et aux températures de -100°C jusqu'à 135 °C, il s'adapte à la majorité des situations. Avec une stabilité dimensionnelle et une rigidité améliorée, il s'imprime facilement en comparaison d'un polycarbonate natif.

Avantages

- Rigide
- Bonne résistance au feu
- Résistance à la chaleur jusqu'à 135 °C
- Résistance au froid jusqu'à -100 °C

Conseils d'utilisation

Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessicant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 6 h à 100 °C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

Impression

- Buse renforcée, adaptée aux matériaux abrasifs fortement recommandée.

Propriétés

Impression 3D

Température d'extrusion	270 – 290 °C
Température de plateau	100 – 140 °C
Température d'enceinte	> 100 °C
Buse (minimum)	0,5 mm
Diamètre	1,75 & 2,85 mm
Couleurs	+/- 50 µm

Propriétés mécaniques

Physique

Densité	1,26 g/cm ³	ISO 1183
---------	------------------------	----------

Traction

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D à 0°, dans le sens de la contrainte.

Module de Young	6390 MPa	ISO 527-2/1A
Résistance maximale	87 MPa	ISO 527-2/1A
Déformation contrainte max	2,7 %	ISO 527-2/1A

Hygiène & sécurité

Impression

- Imprimez ce matériau dans une zone ventilée.

Post traitement

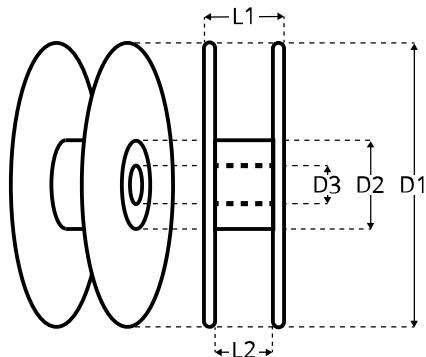
- EPI (masque, gants) conseillé.

Certifications

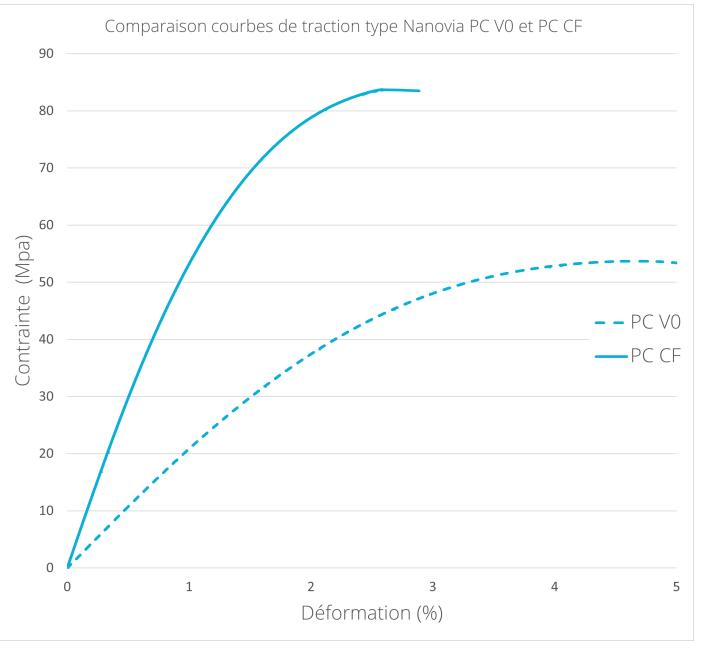
- Nanovia PC CF certifié RoHS :



Conditionnement



Bobines sous vides,
avec dessiccatant, en
boîtes individuelles.
Numéro de lot
gravé.
Autres
conditionnements
sur demande.



Propriétés thermiques

Tg	120 °C	
HDT	144 °C	ASTN D648 à 4,6 kg/cm ²
	133 °C	ASTN D648 à 18,6 kg/cm ²

dernière mise à jour : 25/04/2024

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	182 g
2kg	92	89	300	175	52	668 g

www.nanovia.tech/ref/pc-cf