

製品情報

オートポンチ BBR-008

品名	型名	入数	備考
オートポンチ	BBR-008	1本	0.8*1.0*1.2共用



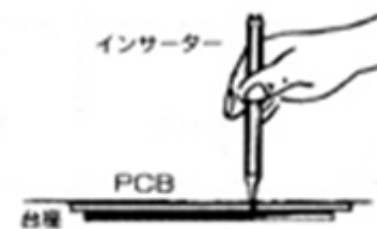
手順-1

スルホール加工したい穴は、付属のドリルビットで穴開けをします。
(1.0ピン用に1.04、1.2ピン用は1.21mmビットをご使用ください)



手順-2

プレス台座の上に基板をのせ、ノックベン式インサーターでピンを押し込みます。



手順-3

ピンが台座に届いたらインサーターを左右に大きく倒してピンを折りま
す。



手順-4

オートポンチをピンの中心にあてがい下方に強く押し叩きます。(反
対側からも叩いてください)



手順-5

ハンタゴテでピンの両側にハンダをのせます。



手順-6

ハンダ吸取器でピンの中のハンダを一気に吸い取ると、中空のきれいなスルホールに仕上がります。



手順-7

吸い取り器がない場合、裏面にハンダを乗せたらすぐテーブルの端で基板を叩けばハンダが飛び出し、図の様に仕上がります。(部品実装基板は叩かないこと)



手順-8

実装済み基板の場合は図のように支柱を立て、支柱の頂上で作業してください。



この製品はRoHS対応製品ではありません。