

Description

La gamme C.K de fers à souder est fabriquée selon des normes strictes et convient particulièrement aux soudures professionnelles de qualité pour des tâches de réparations électriques, électroniques et domestiques.

Certifiés par les normes GS, les fers à souder C.K sont également approuvés par VDE. Par ailleurs, les fers à souder C.K sont équipés de pointes « longue vie », ce qui les rend entièrement aptes à un usage avec des soudures sans plomb à haute température.

Conçus pour un branchement direct sur le courant, les fers à souder C.K présentent un élément de chauffe d'un grand rendement et une gamme d'options versatiles de points de soudure.

Mise en route

1. Inclinez la base du fer à souder, conformément aux instructions d'inclinaison
2. Placez le fer à souder sur la base
3. Assurez-vous qu'il n'y ait pas de matériel combustible près du fer à souder
4. Confirmez que le voltage du courant local correspond à la valeur nominale du fer à souder
5. Branchez le fer à souder et laissez-le chauffer pendant 5 minutes
6. Couvrez la pointe du fer à souder avec du fondant et du métal de soudure
7. Le fer à souder est maintenant prêt à être utilisé

Instructions d'inclinaison de la base

Inclinez la pièce intérieure de la base du fer à souder d'environ 90 degrés (voir le diagramme sur la couverture de ce dépliant).

Instructions de fonctionnement

1. Vérifiez toujours que la pièce soit propre et sans poussière ou graisse
2. La pointe du fer à souder doit être étamée avant utilisation, et régulièrement pendant l'utilisation pour garantir une soudure de la meilleure qualité possible
3. Faites chauffer la pièce, non la soudure. Appliquez la pointe à la pièce et appliquez la soudure jusqu'à la jointure
4. Laissez refroidir la soudure après avoir retiré la pointe de la pièce
5. Utilisez le bon degré de soudure pour son application – en cas de doute, consultez le fabricant du soudure
6. Pour empêcher que la pointe ne se fixe sur le fer à souder, relâchez la pointe après qu'elle ait refroidie, mais avant de le ranger
7. Le fer à souder doit être mis en place sur sa base entre les opérations de soudure

Précautions de sécurité

La fabricant décline toute responsabilité concernant une utilisation différente des instructions de fonctionnement ou pour des modifications non autorisées.

Ces instructions de fonctionnement et les avertissements qui y sont indiqués doivent être lus et conservés à la vue, près du fer à souder.

Avertissements

1. Utilisez toujours la base lorsque vous ne vous servez pas du fer à souder
2. N'utilisez pas le fer à souder dans des conditions humides
3. Soudez toujours sur une surface non combustible et vérifiez que les matériaux environnants ne puissent pas être endommagés par la chaleur
4. Conservez toujours le fer à souder dans un endroit sûr, propre et sec
5. Utilisez l'outil de soudure uniquement avec le voltage spécifié
6. Utilisez le fer à souder le plus approprié pour votre application.
7. Elle doit être fondée sur la température, la taille et la puissance de sécurité
8. La fumée du métal de soudure et le fondant peuvent être dangereux, assurez-vous toujours lorsque vous soudez que la pièce soit aérée
9. Ne soutenez pas le fer à souder par le câble électrique
10. Protégez le câble de la chaleur et des bords coupants
11. Ne vous servez pas du câble pour le débrancher de la prise à souder immédiatement
12. En cas de quelconque dommage du câble électrique, remplacez le fer à souder
13. Changez uniquement la pointe du fer à souder lorsque celle-ci est froide
14. Vérifiez toujours que le fer à souder est relié à la terre, le cas échéant, cela pourrait provoquer une décharge/blessure
15. Ne travaillez pas sur des parties électriquement actives avec ce fer à souder
16. Assurez-vous pendant l'utilisation, que les personnes proches soient protégées



soldering iron



LötKolben
Fer à souder

Contents | Contenu | Contemito

25 W



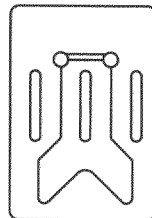
230V | 50HZ



40 W



230V | 50HZ



Operating manual
Bedienungsanleitung
Mode d'emploi

