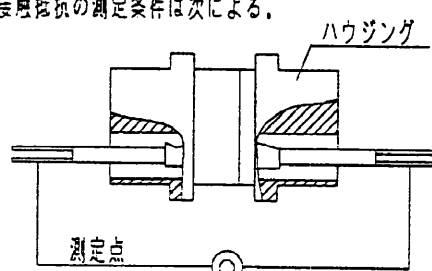
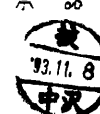


△の数 訂 正 記 事 担当 検図 年月日				△の数 訂 正 記 事 担当 検図 年月日			
適用規格							
定 格	使用温度範囲	℃ ~ ℃		保存温度範囲	℃ ~ ℃		
	電 流	13 A		電 圧	V		
	適合ケーブル	AWG.14~16					
性 能							
	項 目	試 験 方 法		規 格		Q T	A T
構 造	外観、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定要にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表 示	目視にて確認する。				○	○
電 気 的 性 能	接 触 抵 抗	1 A (DC又は1000 Hz) で測定する。 接触抵抗の測定条件は次による。  (コネクタ形状は一例を示す。)		10 mΩ以下		○	○
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
環 境 的	温度サイクル	温度 -55 → -5 ~ 35 → 85 → 5 ~ 35 ℃ 時間 30 → 5 以内 → 30 → 5 以内 分 を 5 サイクル試験する。		① 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	塩 水 噴 霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。		① 接触抵抗: — mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。		○	—
備考							
				製 図	担 当	検 図	系 認 出 図
							
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。							
注 (1) Q T: 確認試験 A T: 製品検査 ○: 適用項目							
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表		製品名 QR/P-XC-111(12)			
旧 C L C L		図番 SLC4-08217-01		製品コード C L 221-0009-2-12		1/1	

10
Q2