



Medidor digital universal de fuerza para mediciones de fuerza en tracción y en compresión con célula de carga integrada así como interfaz RS-232

**Características**

- **Pantalla reversible** y retroiluminado
- **1** Se puede montar en cualquier banco de pruebas SAUTER
- **Interfaz de datos RS-232**, incluido
- **2** Piezas sobrepuestas estándares: como figurado, varilla de prolongación: 90 mm
- **3** **Suministro en un sólido maletín transporte**
- **Unidades seleccionables:** N, lb, kg
- **Función Peak-Hold** para el registro del valor máximo o **función Track** para indicación continua de la medición
- **Medición con rango de tolerancia (función valor límite):** valor límite superior e inferior programable, en en dirección de tracción y de compresión. Una señal óptica y acústica facilita el proceso de medición.
- **Auto-Power-Off**
- **Memoria de datos interna** por hasta 10 valores de medición

- **Paquete de estadísticas mini:** Cálculo del promedio de un máximo de 10 valores de medición almacenados, mín., máx., n

**Datos técnicos**

- Resolución muy alta: Hasta 10.000 puntos (rango de medición completo)
- Frecuencia de medición interna: 2000 Hz
- Precisión: 0,5 % del [Max]
- Protección por sobrecarga: 150 % del [Max]
- Dimensiones A×P×A 66×36×230 mm
- Rosca: M6
- Uso con acumulador interno, de serie, tiempo de funcionamiento hasta 12 h sin retroiluminación, tiempo de carga aprox. 4 h
- Peso neto aprox. 0,64 kg

**Accesorios**

- **Módulo relays**, sirve para transmitir las señales de salida del medidor de fuerza FH para controlar directamente las acciones, SAUTER AFH-02
- **Software de transmisión de datos de fuerza/tiempo** para la representación gráfica en el ordenador y la transferencia de datos a Microsoft Excel®, SAUTER AFH FAST
- **Software de transmisión de datos de fuerza/recorrido** con representación gráfica del desarrollo de la medición, SAUTER AFH FD
- **2** **Piezas sobrepuestas estándares**, SAUTER AC 43
- **Impresora de agujas matricial**, KERN YKN-01N
- **Impresora térmica**, KERN YKB-01N
- **Impresora térmica de estadísticas**, KERN YKS-01
- **Impresora de etiquetas**, KERN YKE-01
- Otros accesorios véase [www.sauter.eu](http://www.sauter.eu) y página 25 ss.

ESTÁNDAR



OPCIÓN



v. p. 67

| Modelo  | Campo de medición | Lectura  | Opción Certificado de calibración DAKkS |            |                      |
|---------|-------------------|----------|---|------------|----------------------|
|         |                   |          | Fuerza de tracción                      |            | Fuerza de compresión |
|         |                   |          | DAKkS KERN                              | DAKkS KERN | DAKkS KERN           |
| SAUTER  | [Max]<br>N        | [d]<br>N |   |            |                      |
| FH 2.   | 2                 | 0,001    | -                                       | -          | -                    |
| FH 5.   | 5                 | 0,001    | -                                       | -          | -                    |
| FH 10.  | 10                | 0,005    | 963-161                                 | 963-261    | 963-361              |
| FH 20.  | 20                | 0,01     | 963-161                                 | 963-261    | 963-361              |
| FH 50.  | 50                | 0,01     | 963-161                                 | 963-261    | 963-361              |
| FH 100. | 100               | 0,05     | 963-161                                 | 963-261    | 963-361              |
| FH 200. | 200               | 0,1      | 963-161                                 | 963-261    | 963-361              |
| FH 500. | 500               | 0,1      | 963-161                                 | 963-261    | 963-361              |

|  |  |   |   |   |  |
|--|--|---|---|---|--|
|    | <b>Programa de ajuste (CAL):</b><br>Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa.  |    | <b>Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales):</b><br>para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.   |    | <b>Alimentación por acumulador:</b><br>Juego de acumulador recargable.   |
|    | <b>Bloque de calibración:</b><br>estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición.   |    | <b>Interfaz analógica:</b><br>para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos.   |    | <b>Adaptador de corriente:</b><br>230 V/50 Hz. De serie estándar en EU. Por pedido especial también estándar para otros países.                  |
|    | <b>Función Peak-Hold:</b><br>registro del valor máximo dentro de un proceso de medición.   |    | <b>Estadística:</b> el aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.  |    | <b>Cable de alimentación:</b><br>Integrado, 230 V/50 Hz in EU. 230 V/50 Hz estándar en EU. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición. |
|    | <b>Modo escaneo:</b><br>registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición.   |    | <b>Software para el ordenador:</b><br>para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador.  |    | <b>Accionamiento motorizado:</b><br>El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico.   |
|    | <b>Push y Pull:</b><br>el instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión.   |    | <b>Impresora:</b><br>puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición.   |    | <b>Accionamiento motorizado:</b><br>El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper).                        |
|    | <b>Medición de longitud:</b><br>Registra las dimensiones geométricas de un objeto a verificar o la longitud de movimiento de un proceso de verificación. |    | <b>Protocolización GLP/ISO:</b><br>de valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER   |    | <b>Fast-Move:</b><br>puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca.                                |
|    | <b>Función enfoque:</b><br>aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado.                             |    | <b>Unidad de medida:</b><br>conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de balanza.  |    | <b>Calibración DAkkS de balanzas (DKD):</b><br>En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles.                   |
|   | <b>Memoria interna:</b><br>para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato.  |   | <b>Medir con rango de tolerancia (función de valor límite):</b><br>El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente. |   | <b>Calibración de fábrica:</b><br>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la calibración de fábrica.                |
|  | <b>Interfaz de datos RS-232:</b><br>Para conectar la balanza a una impresora, ordenador o red.   |  | <b>ZERO:</b><br>poner el display a "0".   |  | <b>Envío de paquetes:</b><br>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.                     |
|  | <b>Interfaz de datos USB:</b><br>Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico.   |  | <b>Alimentación por acumulador:</b><br>Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato.   |  | <b>Envío de paletas:</b><br>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.                      |
|  | <b>Interfaz de datos infrarrojo:</b><br>Para conectar la balanza a una impresora, ordenador u otro periférico.   |   |   |   |  |

## Nuestros asesores personales SAUTER: