

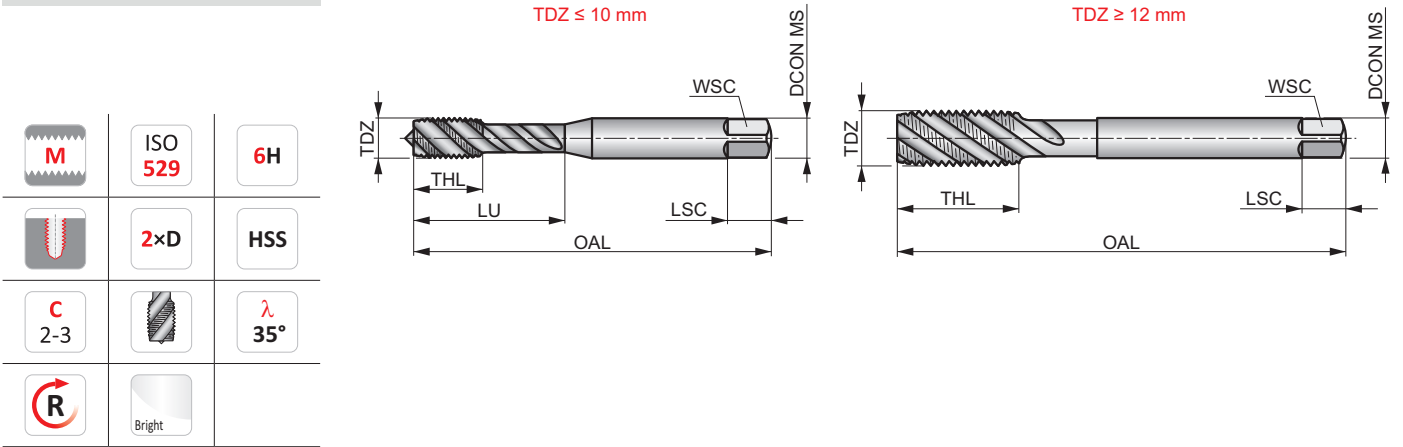
E557(M)

 DORMER



Taraud HSS “Power Tool Tap”, goujure hélicoïdale, profil métrique, norme ISO

Idéal pour le taraudage manuel à l'aide d'un outil électrique. Le taraudage produit généralement des copeaux longs et filandreux qui, s'ils ne sont pas évacués correctement, peuvent causer de sérieux problèmes, surtout en cas de taraudage de trous borgnes. La goujure hélicoïdale contre ce problème car elle éloigne les copeaux du trou pendant le taraudage.



Adéquation du groupe de matériaux de la pièce et valeurs de départ pour la vitesse de coupe (m/min).

| Product | TDZ | TP   | OAL  | THL  | DCON MS | WSC  | LSC  | NOF | PHD   | LU    |
|---------|-----|------|------|------|---------|------|------|-----|-------|-------|
|         |     |      |      |      |         |      |      |     |       |       |
|         |     | (mm) | (mm) | (mm) | (mm)    | (mm) | (mm) |     | (mm)  | (mm)  |
| E557M3  | 3   | 0.50 | 48.0 | 6    | 3.15    | 2.50 | 5    | 3   | 2.50  | 18.00 |
| E557M4  | 4   | 0.70 | 53.0 | 8    | 4.00    | 3.15 | 6    | 3   | 3.30  | 21.00 |
| E557M5  | 5   | 0.80 | 58.0 | 10   | 5.00    | 4.00 | 7    | 3   | 4.20  | 25.00 |
| E557M6  | 6   | 1.00 | 66.0 | 12   | 6.30    | 5.00 | 8    | 3   | 5.00  | 30.00 |
| E557M8  | 8   | 1.25 | 72.0 | 15   | 8.00    | 6.30 | 9    | 3   | 6.80  | 35.00 |
| E557M10 | 10  | 1.50 | 80.0 | 18   | 10.00   | 8.00 | 11   | 3   | 8.50  | 39.00 |
| E557M12 | 12  | 1.75 | 89.0 | 21   | 9.00    | 7.10 | 10   | 3   | 10.30 | —     |