



## Frese frontali in metallo duro integrale per alluminio serie extra lunga

### DESCRIZIONE

Frese frontali cilindriche IN METALLO DURO INTEGRALE, per alluminio

### DIAMETRI DISPONIBILI

ART. 24155  $\varnothing$  5÷16 mm

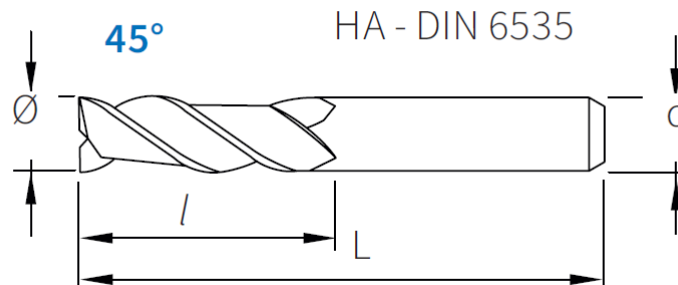
### CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE

**Standard di riferimento** Norma krino (fresa frontale)  
DIN 6535 (attacco)

**Esecuzione** Rettificata

**Finitura** Brillante

**Materiale** MD (VHM )



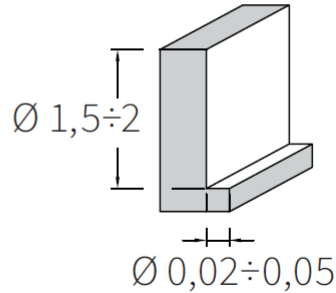
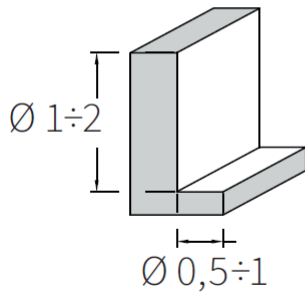
### APPLICAZIONI



Le frese frontali cilindriche in metallo duro integrale per alluminio sono idonee a eseguire lavori di sgrossatura e per cave, su alluminio. Si consiglia di effettuare operazioni di taglio con profondità assiale come riportato di seguito:

Fresa per cave  
*Slot end mills*

Sgrossatura  
*Roughing*



Nella lavorazione di alluminio, superleghe di titanio e quando ci sia pericolo di incollaggio trucioli si consiglia l'uso di fresatura concorde, che è anche indicata nel caso di lavorazioni di spessori sottili, perché le forze di taglio aiutano a tenere saldo il pezzo in lavorazione.

