

## CARACTERISTIQUES

- Fil à souder polyvalent adapté à une large gamme De tâches de soudage
- Température typique de la panne de fer à souder pour une utilisation avec cette dernière La soudure est de 360-400 °C.
- Le point de fusion est de 217-219 °C.
- Teneur en flux 3,3 %

## Soudure sans fil 1,27 mm de RS Pro, point de fusion +217

RS code commande : 756-8913



Les produits homologués par RS vous apportent des pièces de qualité professionnelle dans toutes les catégories de produits. Notre gamme de produits a été testée par des ingénieurs et fournit une qualité comparable aux plus grandes marques sans avoir à payer un prix élevé.

### Description du produit

Ce fil à souder de la marque de confiance RS Pro est un fil à souder sans plomb SAC305 à base de résine qui utilise une résine synthétique raffinée et un boîtier activateur efficace. La formulation de flux de ce fil à souder est idéale pour mouiller les cartes de circuit imprimé (CI) courantes et tous les composants car il laisse derrière un résidu transparent qui peut être facilement retiré avec un brossage à sec pour un aspect plus propre ou en toute sécurité sur le circuit imprimé après le soudage.

### Caractéristiques

<b>Forme du produit</b>	Fil
<b>Point de fusion</b>	217 à 219 °C.
<b>Pourcentage d'argent</b>	3%
<b>Pourcentage de étain</b>	96.5%
<b>Type de flux</b>	A base de colophane
<b>Pourcentage de contenu de flux</b>	2.2 %
<b>Pourcentage de cuivre</b>	0.5%
<b>Applications</b>	Lors de la fixation de composants électriques aux cartes de circuit intégré, moulées pour sécuriser les composants en place dans les joints à souder, peuvent également être utilisées pour le brasage léger, la réparation, le prototypage et la production

### Spécifications mécaniques

<b>Diamètre de fil</b>	1.27mm
<b>Poids du produit</b>	250g

### Spécifications de l'environnement de fonctionnement

<b>Température de panne de fer à souder</b>	360 à 400 °C.
---	---------------

### Homologations

Normes Met

J-STD 004 ; J-STD 006

