

### ■ 特性:

- 国际通用全范围交流输入
- 3极交流IEC320-C14输入接口
- 具有主动式PFC功能,PF>0.91
- 保护种类: 短路/过负载/过电压/过温度
- 全封闭塑胶外壳
- 认证:UL/CUL/PSE/TUV/BSMI/CCC/CB/FCC/CE
- Class I电源(具有接地pin)
- 通过LPS(限功率电源)测试
- LED指示
- 空载消耗<0.5W
- 符合ErP step2(等级 V)
- 符合NRCan
- 符合MEPS
- 符合<2007能源独立和安全法>
- 2年保固



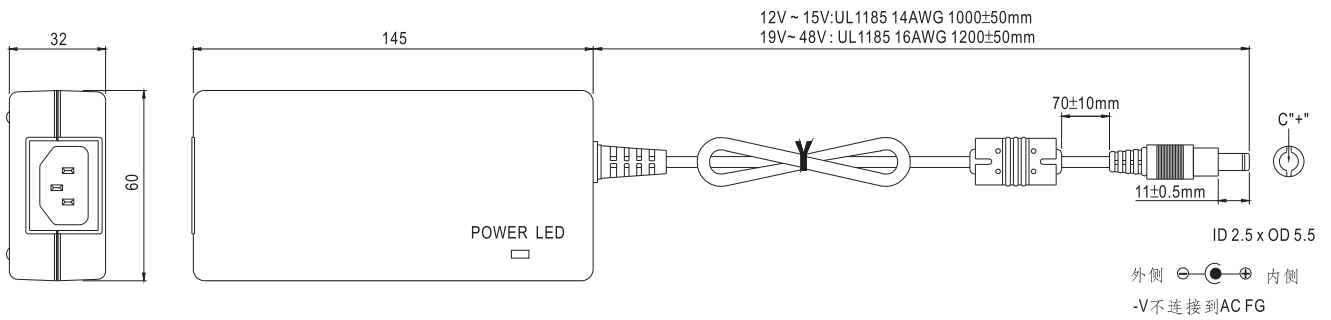
### 电气规格



序号	GS90A12-P1M	GS90A15-P1M	GS90A19-P1M	GS90A24-P1M	GS90A48-P1M	
输出	安规型号	GS90A12	GS90A15	GS90A19	GS90A24	GS90A48
	直流电压 备注2	12V	15V	19V	24V	48V
	额定电流	6.67A	6A	4.74A	3.75A	1.87A
	电流范围	0~6.67A	0~6A	0~4.74A	0~3.75A	0~1.87A
	额定功率(最大)	80W	90W	90W	90W	90W
	纹波与噪声(最大)备注3	80mVp-p	100mVp-p	150mVp-p	180mVp-p	240mVp-p
	电压精度 备注4	±5.0%	±5.0%	±4.0%	±3.0%	±2.0%
	线性调整率 备注5	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%
	负载调整率 备注6	±5.0%	±5.0%	±4.0%	±3.0%	±2.0%
	启动、上升时间 备注8	1000ms, 20ms / 230VAC      1000ms, 20ms / 115VAC(满载时)				
保持时间(Typ.)	20ms / 230VAC      20ms / 115VAC(满载时)					
输入	电压范围 备注9	90~264VAC或127~370VDC				
	频率范围	47~63Hz				
	功率因数(Typ.)	PF>0.91 / 230VAC		PF>0.95 / 115VAC(满载时)		
	效率(Typ.)	88%	89%	89%	89.5%	91%
	交流电流	2A / 115VAC		1A / 230VAC		
	浪涌电流(最大)	70A / 230VAC				
	漏电流(最大)	1mA / 240VAC				
保护	过负载	额定输出功率的110%~150% 保护模式:打嗝模式, 负载异常条件移除后可自动恢复				
	过电压	额定输出电压的105%~135% 保护模式:关闭输出电压, 重启后恢复				
	过温度	RTH30 > 100°C 保护模式:关闭输出电压, 重启后恢复				
环境	工作温度	-30~+50°C (请参考"减额曲线")				
	工作湿度	20~90% RH, 无冷凝				
	储存温度、湿度	-40~+85°C, 10~95% RH				
	温度系数	±0.03%/°C (0~40°C)				
耐振动	10~500Hz, 2G 10分钟/周期, X、Y、Z轴各60分钟					
安规和电磁兼容(备注7)	安全规范	UL60950-1, TUV EN60950-1, BSMI CNS14336, CCC GB4943, J60950-1(除48V外)认证通过				
	耐压	I/P-O/P:3KVAC    I/P-FG:2KVAC    O/P-FG:0.5KVAC				
	绝缘阻抗	I/P-O/P, I/P-FG, O/P-FG:100M Ohms/500VDC/25°C/70%RH				
	电磁兼容发射	符合EN55022 class B, EN61000-3-2,3, FCC PART 15 / CISPR22 class B, CNS13438 class B, GB9254, GB17625.1				
电磁兼容抗扰度	符合EN61000-4-2,3,4,5,6,8,11,A级轻工业标准					
其它	MTBF	≥348.7Khrs MIL-HDBK-217F(25°C)				
	尺寸	145*60*32mm (L*W*H)				
	包装	0.45Kg;30pcs/14.05Kg/1CUFT				
连接器	插头	标准型: P1M: 2.5φ * 5.5φ * 11mm, 中心为+极,音叉型插头; 其他型号可订制				
	配线	详见第2页;其它型号可依客户需求订制				
备注	1. 如未特别说明, 所有规格参数均在输入为230VAC、额定负载、25°C 70%RH 环境温度下进行量测。 2. 直流电压测量方法:在50%负载条件下,在插头端子末端量测。 3. 纹波和噪声测量方法:使用一条12"双绞线,同时终端要并联0.1uf和47uf的电容,在20MHZ带宽下进行量测。 4. 精度:包含设定误差、线性调整率和负载调整率。 5. 线性调整率测量方法:在额定负载下,从低电压到高电压测试。 6. 负载调整率测量方法:从额定负载的10%到100%。 7. 电源被视为系统内元件的一部分,需结合终端设备进行电磁兼容相关确认。 8. 启动时间是在冷开机状态下测得,连续开机可能使启动时间变长。 9. 低输入电压情况下需减额输出,具体请参照减额曲线图。					

### ■ 机构尺寸

机壳型号:GS90A 单位:mm

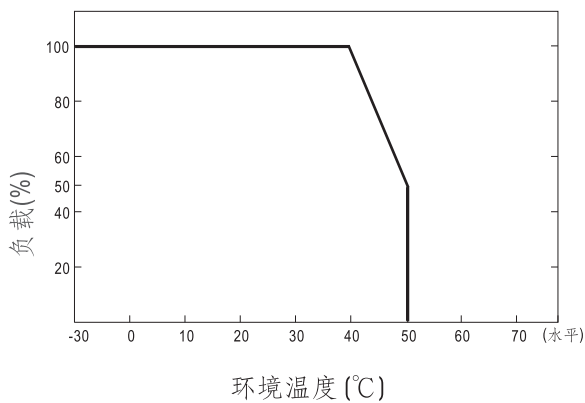


### ■ 插头定义

标准插头: P1M

P1M	
引脚号	输出
CENTER	+

### ■ 减额曲线



### ■ 静态特性曲线

