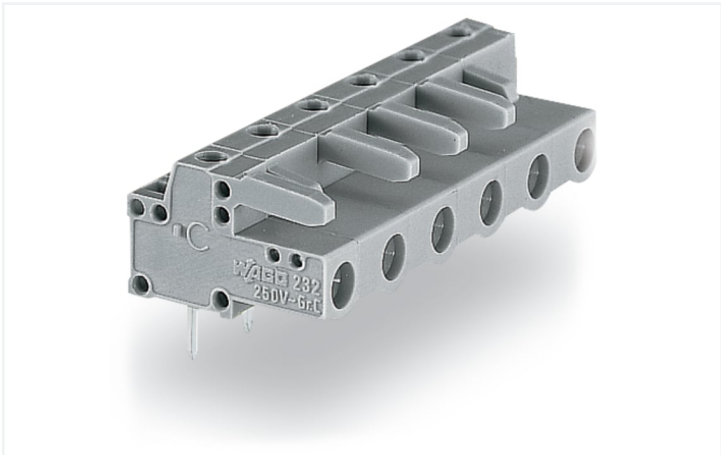
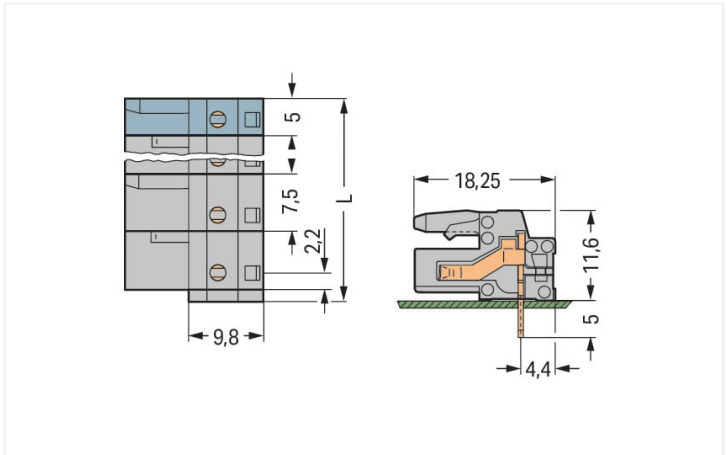
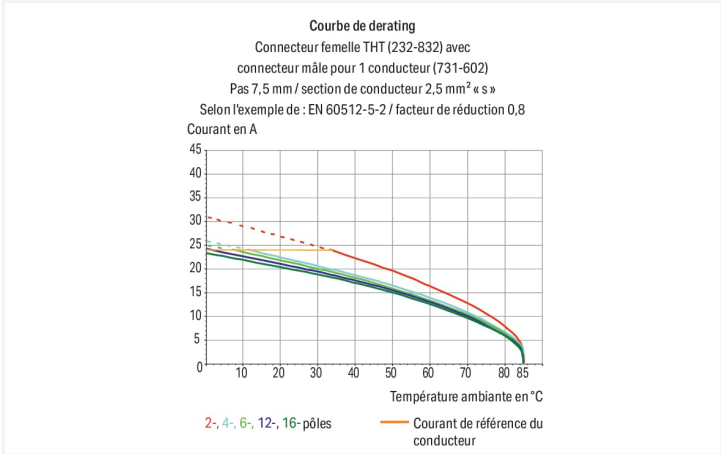




Couleur: ■ gris Identique à la figure



Dimensions en mm  
L = (nombre de pôles – 1) x pas + 5 mm + 1,5 mm  
Distance à la première broche à souder 2,2 mm  
Connecteurs femelles de 2 à 3 pôles – seulement 1 crochet d'arrêt



Connecteur femelle série 232 avec dimensions de la goupille de soudage 0,6 x 1 mm

Avec ce connecteur femelle, portant le numéro d'article 232-832, l'objectif primordial est de mettre en place une installation électrique sans faille. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 12 A. Les dimensions sont 14 x 16,6 x 18,25 mm en largeur x hauteur x profondeur. Les contacts sont en alliage de cuivre et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les broches à souder sont en série sur tout le connecteur femelle et présentent des dimensions de 0,6 x 1 mm sur 5 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

| Remarques              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque de sécurité 1 | Le MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension. |
| Variantes pour Ex i :  | autres nombres de pôles<br>Dépassement de broche de 3,8 mm pour connecteurs mâles avec broches à souder droites<br>Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées.<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .                                                                                        |



Données électriques

| Données de référence selon IEC/EN 60664-1 |       |       |        | Données d'approbation selon UL 1059 |       |   |       |
|-------------------------------------------|-------|-------|--------|-------------------------------------|-------|---|-------|
| Overvoltage category                      | III   | III   | II     | Use group                           | B     | C | D     |
| Pollution degree                          | 3     | 2     | 2      | Tension de référence                | 300 V | - | 300 V |
| Tension de référence                      | 500 V | 630 V | 1000 V | Courant de référence                | 15 A  | - | 10 A  |
| Tension assignée de tenue aux chocs       | 6 kV  | 6 kV  | 6 kV   |                                     |       |   |       |
| Courant de référence                      | 12 A  | 12 A  | 12 A   |                                     |       |   |       |

| Données d'approbation selon |  | UL 1977 |  | Données d'approbation selon |  | CSA           |  |
|-----------------------------|--|---------|--|-----------------------------|--|---------------|--|
| Tension de référence        |  | 600 V   |  | Use group                   |  | B C D         |  |
| Courant de référence        |  | 15 A    |  | Tension de référence        |  | 300 V - 300 V |  |
|                             |  |         |  | Courant de référence        |  | 15 A - 10 A   |  |

Données de raccordement

|                              |   |                 |   |
|------------------------------|---|-----------------|---|
| Points de serrage            | 2 | Connexion 1     |   |
| Nombre total des potentiels  | 2 | Nombre de pôles | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |                 |   |
| nombre des niveaux           | 1 |                 |   |

Données géométriques

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 7,5 mm / 0.295 inch      |
| Largeur                            | 14 mm / 0.551 inch       |
| Hauteur                            | 16,6 mm / 0.654 inch     |
| Hauteur utile                      | 11,6 mm / 0.457 inch     |
| Profondeur                         | 18,25 mm / 0.719 inch    |
| Longueur de la broche à souder     | 5 mm                     |
| Dimensions broche à souder         | 0,6 x 1 mm               |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 <sup>(+0,1)</sup> mm |

Données mécaniques

|                                          |     |
|------------------------------------------|-----|
| codage variable                          | Oui |
| Protection contre une éventuelle torsion | Oui |

Connexion

|                                                    |                      |
|----------------------------------------------------|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | Connecteur femelle   |
| Type de connexion de connecteur                    | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion                      | Non                  |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé                | 0 °                  |

Contacts circuits imprimés

|                                          |                                     |
|------------------------------------------|-------------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                                 |
| Affectation broche à souder              | en série sur toute l'embase femelle |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                                   |



| Données du matériau                |                                                                                        |  |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |  |
| Couleur                            | gris                                                                                   |  |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |  |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |  |
| Matériau du contact                | Alliage de cuivre                                                                      |  |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |  |
| Charge calorifique                 | 0,062 MJ                                                                               |  |
| Poids                              | 2,1 g                                                                                  |  |

| Conditions d'environnement                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------|--------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------|------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------|-------------------------------------------|---------------|-----------------|---------------|-------|--------------------------|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Plage de températures limites                                                                                                                | -60 ... +85 °C                                                                                                                                                                                                | <table><tr><th colspan="2">Test d'environnement (conditions environnementales)</th></tr><tr><td>Spécification de test<br/>Applications ferroviaire<br/>Véhicules<br/>Matériel électronique</td><td>DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06</td></tr><tr><td>Exécution de test<br/>Applications ferroviaires - Matériels d'ex-<br/>ploitation de véhicules ferroviaires -<br/>Tests pour vibrations et chocs</td><td>DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04</td></tr><tr><td>Spectre/site de montage</td><td>Test de durée de vie catégorie 1, classe<br/>A/B</td></tr><tr><td>Test de fonctionnement avec oscillations<br/>sous forme de bruit</td><td>Test réussi selon le point 8 de la norme.</td></tr><tr><td>Fréquence</td><td>f<sub>1</sub> = 5 Hz bis f<sub>2</sub> = 150 Hz<br/>f<sub>1</sub> = 5 Hz bis f<sub>2</sub> = 150 Hz</td></tr><tr><td>Accélération</td><td>0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé<br/>pour tous les axes)<br/>0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé<br/>pour tous les axes)<br/>5g (niveau de test le plus élevé utilisé<br/>pour tous les axes)</td></tr><tr><td>Durée de test par axe</td><td>10 min.<br/>5 h</td></tr><tr><td>Directions de test</td><td>Axes X, Y et Z<br/>Axes X, Y et Z<br/>Axes X, Y et Z</td></tr><tr><td>Surveillance des défauts de contact/in-<br/>terruptions de contact</td><td>réussi</td></tr><tr><td>Mesure de la chute de tension avant et<br/>après chaque axe</td><td>réussi</td></tr><tr><td>Test de durée de vie simulé grâce à des<br/>niveaux accrus d'oscillations sous forme<br/>de bruit</td><td>Test réussi selon le point 9 de la norme.</td></tr><tr><td>Champ d'application élargi : surveillance<br/>des défauts de contact/interruptions de<br/>contact</td><td>réussi<br/>réussi</td></tr><tr><td>Champ d'application élargi : mesure de la<br/>chute de tension avant et après chaque<br/>axe</td><td>réussi<br/>réussi</td></tr><tr><td>Essai de choc</td><td>Test réussi selon le point 10 de la norme</td></tr><tr><td>Forme du choc</td><td>Demi-sinusoidal</td></tr><tr><td>Durée du choc</td><td>30 ms</td></tr><tr><td>Nombre de chocs de l'axe</td><td>3 pos. et 3 neg.</td></tr><tr><td>Résistance aux vibrations et aux chocs<br/>sur les équipements des véhicules ferro-<br/>viaires</td><td>réussi</td></tr></table> | Test d'environnement (conditions environnementales) |  | Spécification de test<br>Applications ferroviaire<br>Véhicules<br>Matériel électronique | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 | Exécution de test<br>Applications ferroviaires - Matériels d'ex-<br>ploitation de véhicules ferroviaires -<br>Tests pour vibrations et chocs | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04 | Spectre/site de montage | Test de durée de vie catégorie 1, classe<br>A/B | Test de fonctionnement avec oscillations<br>sous forme de bruit | Test réussi selon le point 8 de la norme. | Fréquence | f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz<br>f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz | Accélération | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé<br>pour tous les axes)<br>0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé<br>pour tous les axes)<br>5g (niveau de test le plus élevé utilisé<br>pour tous les axes) | Durée de test par axe | 10 min.<br>5 h | Directions de test | Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z | Surveillance des défauts de contact/in-<br>terruptions de contact | réussi | Mesure de la chute de tension avant et<br>après chaque axe | réussi | Test de durée de vie simulé grâce à des<br>niveaux accrus d'oscillations sous forme<br>de bruit | Test réussi selon le point 9 de la norme. | Champ d'application élargi : surveillance<br>des défauts de contact/interruptions de<br>contact | réussi<br>réussi | Champ d'application élargi : mesure de la<br>chute de tension avant et après chaque<br>axe | réussi<br>réussi | Essai de choc | Test réussi selon le point 10 de la norme | Forme du choc | Demi-sinusoidal | Durée du choc | 30 ms | Nombre de chocs de l'axe | 3 pos. et 3 neg. | Résistance aux vibrations et aux chocs<br>sur les équipements des véhicules ferro-<br>viaires | réussi |
| Test d'environnement (conditions environnementales)                                                                                          |                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Spécification de test<br>Applications ferroviaire<br>Véhicules<br>Matériel électronique                                                      | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Exécution de test<br>Applications ferroviaires - Matériels d'ex-<br>ploitation de véhicules ferroviaires -<br>Tests pour vibrations et chocs | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Spectre/site de montage                                                                                                                      | Test de durée de vie catégorie 1, classe<br>A/B                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Test de fonctionnement avec oscillations<br>sous forme de bruit                                                                              | Test réussi selon le point 8 de la norme.                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Fréquence                                                                                                                                    | f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz<br>f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Accélération                                                                                                                                 | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé<br>pour tous les axes)<br>0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé<br>pour tous les axes)<br>5g (niveau de test le plus élevé utilisé<br>pour tous les axes) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Durée de test par axe                                                                                                                        | 10 min.<br>5 h                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Directions de test                                                                                                                           | Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Surveillance des défauts de contact/in-<br>terruptions de contact                                                                            | réussi                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Mesure de la chute de tension avant et<br>après chaque axe                                                                                   | réussi                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Test de durée de vie simulé grâce à des<br>niveaux accrus d'oscillations sous forme<br>de bruit                                              | Test réussi selon le point 9 de la norme.                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Champ d'application élargi : surveillance<br>des défauts de contact/interruptions de<br>contact                                              | réussi<br>réussi                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Champ d'application élargi : mesure de la<br>chute de tension avant et après chaque<br>axe                                                   | réussi<br>réussi                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Essai de choc                                                                                                                                | Test réussi selon le point 10 de la norme                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Forme du choc                                                                                                                                | Demi-sinusoidal                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Durée du choc                                                                                                                                | 30 ms                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Nombre de chocs de l'axe                                                                                                                     | 3 pos. et 3 neg.                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Résistance aux vibrations et aux chocs<br>sur les équipements des véhicules ferro-<br>viaires                                                | réussi                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |
| Température d'utilisation                                                                                                                    | -35 ... +60 °C                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                                 |                                                                 |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                               |                       |                |                    |                                                    |                                                                   |        |                                                            |        |                                                                                                 |                                           |                                                                                                 |                  |                                                                                            |                  |               |                                           |               |                 |               |       |                          |                  |                                                                                               |        |



| Données commerciales     |                               |  |
|--------------------------|-------------------------------|--|
| Product Group            | 3 (Connecteurs multisystèmes) |  |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-02                   |  |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-02                   |  |
| ETIM 9.0                 | EC002637                      |  |
| ETIM 8.0                 | EC002637                      |  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 100 pce(s)                    |  |
| Type d'emballage         | Carton                        |  |
| Pays d'origine           | DE                            |  |
| GTIN                     | 4044918534352                 |  |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990                   |  |

| Conformité environnementale du produit |                        |  |
|----------------------------------------|------------------------|--|
| État de conformité RoHS                | Compliant,No Exemption |  |

Approbations / certificats

| Homologations générales                                                                                                                                                                                                                              |           |                   | Déclarations de conformité et de fabricant                                        |       |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------|
|    |           |                   |  |       |                   |
| Homologation                                                                                                                                                                                                                                         | Norme     | Nom du certificat | Homologation                                                                      | Norme | Nom du certificat |
| CB<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                       | IEC 61984 | NL-39756/A1       | Railway<br>WAGO GmbH & Co. KG                                                     | -     | Railway Ready     |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                | EN 61984  | 71-121453         |                                                                                   |       |                   |
| UR<br>Underwriters Laboratories Inc.                                                                                                                                                                                                                 | UL 1977   | E 45171           |                                                                                   |       |                   |
| UR<br>Underwriters Laboratories Inc.                                                                                                                                                                                                                 | UL 1059   | E45172            |                                                                                   |       |                   |

Homologations pour le secteur marine

|    |           |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------|
| Homologation                                                                                                                                                                                                                                               | Norme     | Nom du certificat |
| ABS<br>American Bureau of Ship-<br>ping                                                                                                                                                                                                                    | -         | 19-HG15869876-PDA |
| DNV<br>DNV GL SE                                                                                                                                                                                                                                           | -         | TAE000016Z        |
| LR<br>Lloyds Register                                                                                                                                                                                                                                      | IEC 61984 | 96/20035 (E5)     |



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 232-832

Download icon

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

Download icon

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 232-832

Download icon

Données CAE

EPLAN Data Portal 232-832

Download icon

ZUKEN Portal 232-832

Download icon

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 232-832

Download icon

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 232-832

Download icon

1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur mâle



Réf.: 731-602  
Connecteur mâle pour 1 conducteur; CA-GE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 7,5 mm; 2 pôles; 2,50 mm²; gris

Réf.: 731-602/019-000  
Connecteur mâle pour 1 conducteur; CA-GE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 7,5 mm; 2 pôles; Bride de fixation; 2,50 mm²; gris

## 1.2 Accessoires en option

### 1.2.1 Tester et mesurer

#### 1.2.1.1 Accessoire de test



**Réf.: 231-662**

Fiche de contrôle pour connecteurs femelles; pour les pas de 7,5 mm et 7,62 mm; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris clair



**Réf.: 210-136**

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge