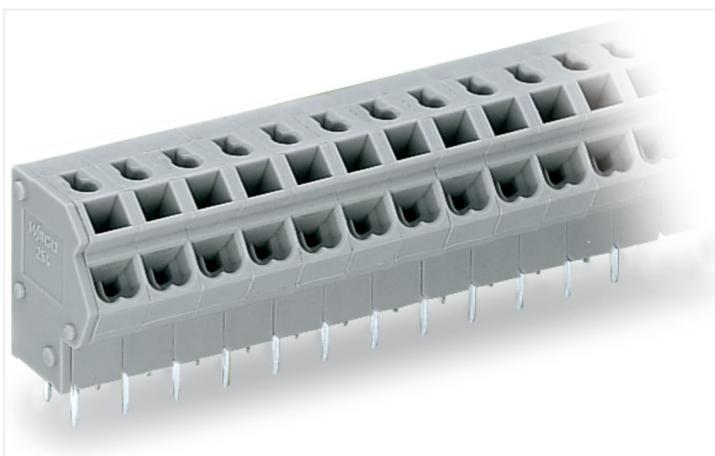


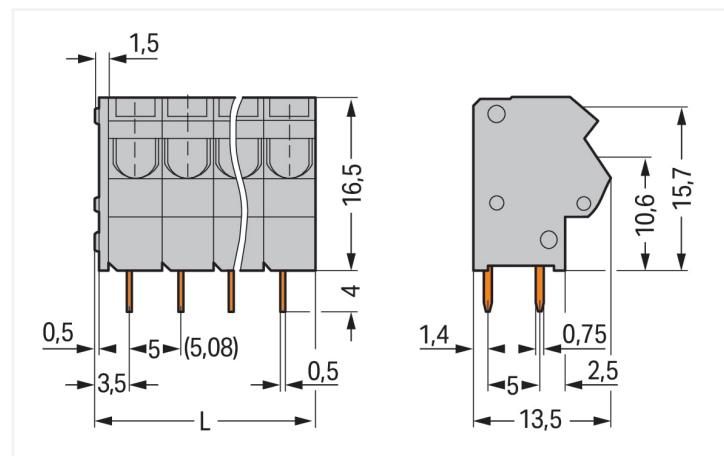
Fiche technique | Référence: 254-174

Borne pour circuits imprimés 2 cond.; 0,75 mm²; Pas 5/5,08 mm; 24 pôles; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; gris

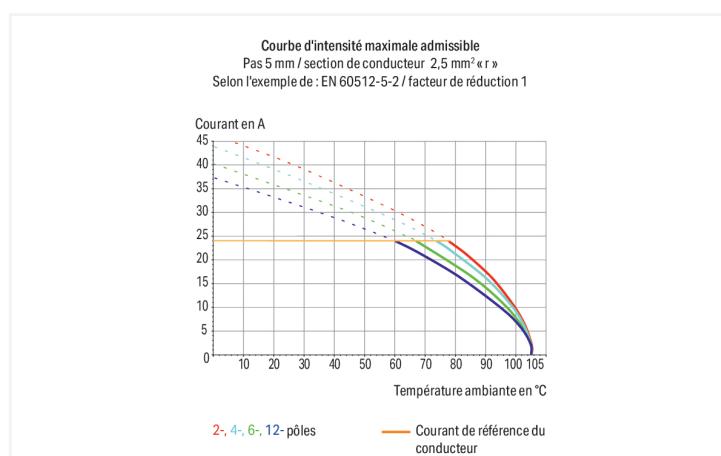
<https://www.wago.com/254-174>



Couleur: ■ gris



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 254, gris

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 254-174, assure un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 10 A. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La connexion à borne enfichable PUSH WIRE® utilise la résistance au pliage du conducteur pour l'insérer simplement en surmontant la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 121,5 x 20,5 x 13,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,25 mm² à 0,75 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon UL 1059		
Overvoltage category	III	III	Use group	B	C
Pollution degree	3	2	Tension de référence	300 V	-
Tension de référence	320 V	320 V	Courant de référence	10 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV			10 A
Courant de référence	10 A	10 A			

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données de raccordement

Points de serrage		Connexion 1	
Nombre total des potentiels	24	Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,25 ... 0,75 mm ² / 22 ... 18 AWG
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0,39 ... 0,47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	24

Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	121,5 mm / 4.783 inch
Hauteur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur utile	16,5 mm / 0.65 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,461 MJ
Poids	27,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	40 (10) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918941280
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 254-174

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf
2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAE

EPLAN Data Portal
254-174

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 254-174Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
254-174

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Tester et mesurer

1.1.2.1 Accessoire de test

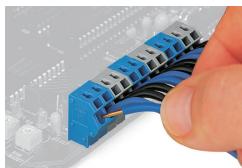


Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



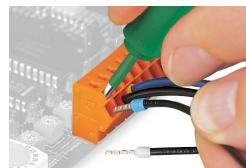
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.

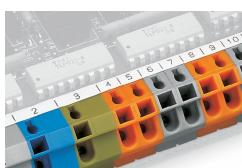


Déconnecter le conducteur.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

Repérage

Repérage par bandes adhésives
Bandes de marquage

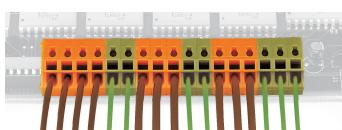
Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester

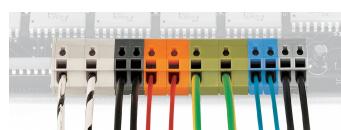


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation