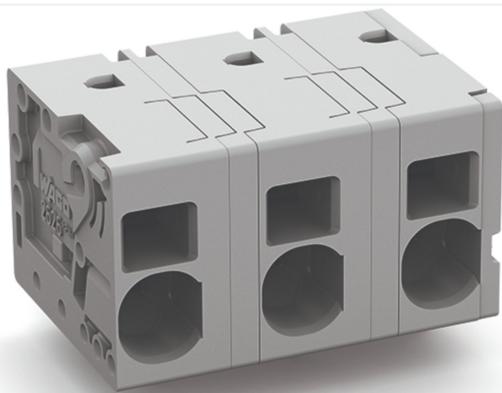


# Fiche technique | Référence: 2626-1362

Borne pour circuits imprimés; 6 mm<sup>2</sup>; Pas 12,5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE

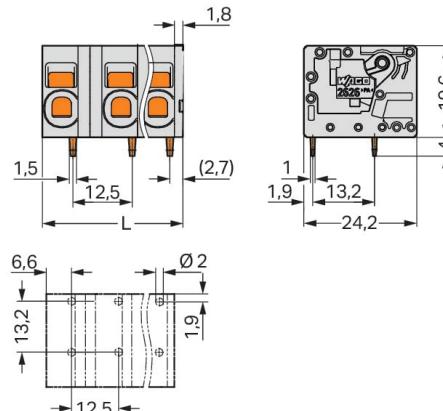
CLAMP®; 6,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2626-1362>



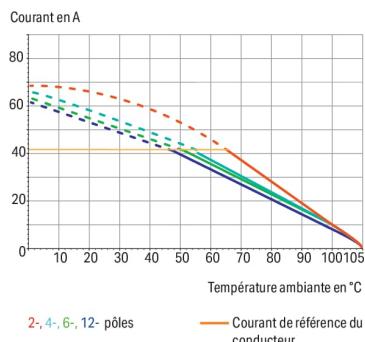
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

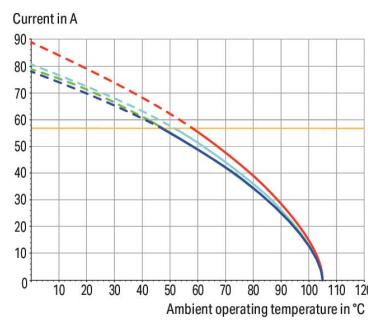


$$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$$

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm<sup>2</sup> «S»  
Selon l'exemple de: EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curves  
PCB terminal block (2626-11xx/0020-0000)  
Pin spacing: 7.5 mm / Conductor cross-section: 10 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec dimensions de la goupille de soudage 1,5 x 1 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2626-1362, assure une connexion rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 48 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 13 à 15 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 146,8 x 23,6 x 24,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 10 mm<sup>2</sup>. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,5 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	
Courant de référence	48 A	48 A	48 A	

Données de référence selon UL	
Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	38 A
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Courant de référence UL (Use Group C)	38 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données de raccordement	
Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	12
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²
Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	12

Données géométriques	
Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	146,8 mm / 5.780 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm

## Données mécaniques

Type de montage

Montage traversant

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<u><a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a></u>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'infiammabilità selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	64,8 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

## Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	12 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143861823
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

## Approbations / certificats

### Homologations générales



### Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000
CSA CSA Group	C22.2	70146882			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2626-1362



## Documentation

### Informations complémentaires

#### Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2626-1362



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2626-1362



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2626-1362



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2626-1362



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Outil

##### 1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et  
libérer tous les conducteurs avec l'outil de  
manipulation.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.