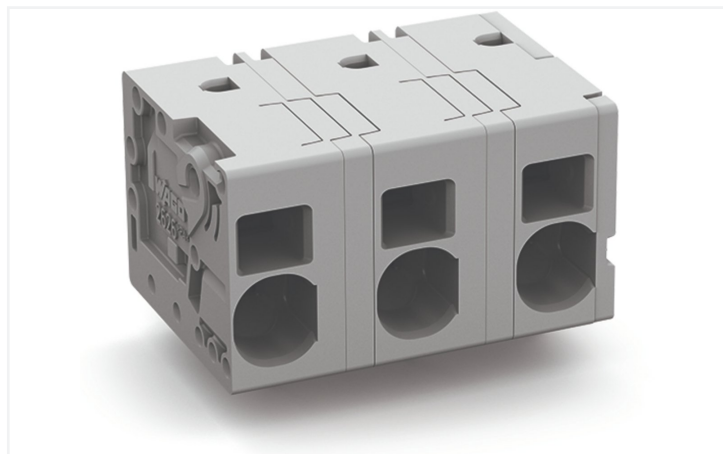


Fiche technique | Référence: 2626-1362

Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 12,5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE

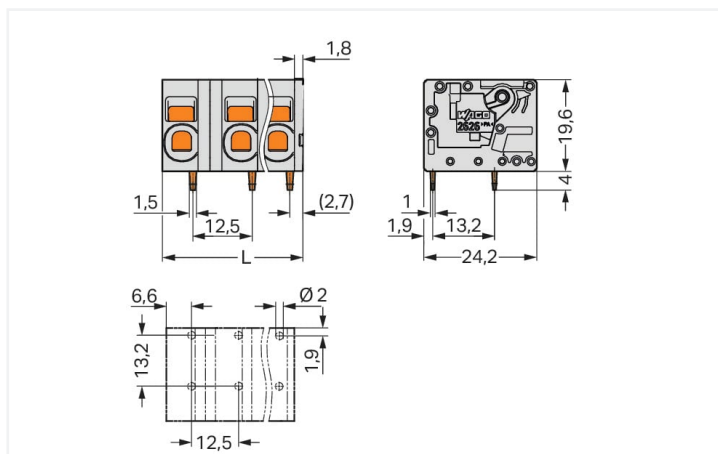
CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2626-1362>



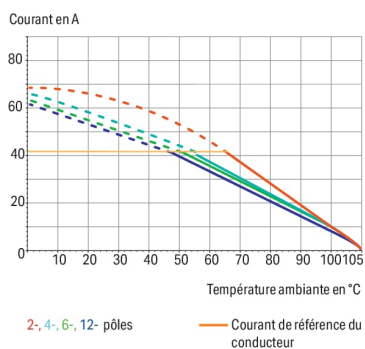
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

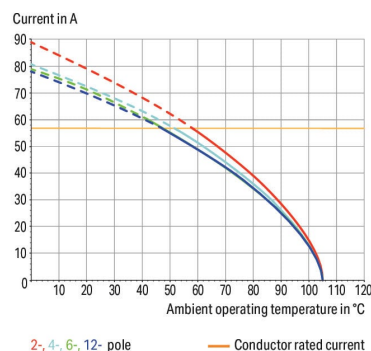


$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curves
PCB terminal block (2626-11xx/0020-0000)
Pin spacing: 7.5 mm / Conductor cross-section: 10 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec dimensions de la goupille de soudage 1,5 x 1 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2626-1362, assure une connexion rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 48 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 13 à 15 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 146,8 x 23,6 x 24,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 10 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le câble est inséré en angle de 0° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,5 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence		48 A	48 A	48 A
Données de référence selon		UL		
Tension de référence UL (Use Group B)		600 V		
Courant de référence UL (Use Group B)		38 A		
Tension de référence UL (Use Group C)		600 V		
Courant de référence UL (Use Group C)		38 A		
Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		38 A	38 A	-

Données de raccordement																						
Points de serrage	12	<div>Connexion 1</div> <table><tr><td>Technique de connexion</td><td>Push-in CAGE CLAMP®</td></tr><tr><td>Type d'actionnement</td><td>Outil de manipulation</td></tr><tr><td>Conducteur rigide</td><td>0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG</td></tr><tr><td>Conducteur souple</td><td>0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé</td><td>0,25 ... 6 mm²</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique</td><td>0,25 ... 6 mm²</td></tr><tr><td>Conducteur souple avec embout d'extrémité double</td><td>0,25 ... 2,5 mm²</td></tr><tr><td>Longueur de dénudage</td><td>13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch</td></tr><tr><td>Axe du conducteur au circuit imprimé</td><td>0 °</td></tr><tr><td>Nombre de pôles</td><td>12</td></tr></table>	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	Type d'actionnement	Outil de manipulation	Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²	Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²	Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch	Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °	Nombre de pôles	12
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®																					
Type d'actionnement	Outil de manipulation																					
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG																					
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG																					
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²																					
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²																					
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²																					
Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch																					
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °																					
Nombre de pôles	12																					
Nombre total des potentiels	12																					
Nombre de types de connexion	1																					
nombre des niveaux	1																					

Données géométriques	
Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	146,8 mm / 5.780 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm

Données mécaniques		
Type de montage	Montage traversant	

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés	THT	
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier	
Nombre de broches à souder par potentiel	2	

Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0 MJ	
Poids	64,8 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	12 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4055143861823	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
  					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000
CSA CSA Group	C22.2	70146882			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2626-1362			↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2626-1362	↓

Données CAE	
ZUKEN Portal 2626-1362	↓

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2626-1362	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2626-1362	↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-721](#)
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.