



RTD LÍQUIDO

Lubricante aplicado a mano, para el corte de metales

Descripción

ROCOL RTD Liquid es un líquido viscoso que contiene aditivos que resisten gran presión, para uso en el esmerinado, roscado, perforación y otras operaciones de corte de metal. es apto para todos los metales incluyendo los aceros endurecidos, níquel y titanio. Este producto reduce significativamente la fricción produciendo prestaciones de corte magníficas.

ROCOL RTD Liquid también se puede añadir a los aceites minerales de corte ordinarios para las operaciones de corte más difíciles, por ejemplo el barrenado o corte de engranajes de los metales más resistentes.

Principales Beneficios

- Extiende la duración de las herramientas
- Mejora el acabado
- Aumenta la velocidad del maquinado
- Reduce los gastos de producción

Recomendaciones de Uso

Se aplica el ROCOL RTD Liquid directamente a la operación de corte; también está disponible en una botella exprimible cómoda para facilitar el uso. Cuando se usa para reforzar el aceite mineral de corte, añadir entre 1 y 5 partes de ROCOL RTD Liquid a 100 partes de aceite mineral puro.

Datos Técnicos

<i>Apariencia</i>	: Líquido de color marrón
<i>Olor</i>	: Leve de pino
<i>Solventes</i>	: Ninguno
<i>Prueba de las 4 bolas</i>	
<i>Carga de soldadura (NEAT)</i>	: >800 kg
<i>Índice de carga de soldadura (5% en aceite)</i>	: 315 kg
<i>Torsión de roscado (Acero inoxidable 316)</i>	: 8,8 Nm
<i>Siliconas</i>	: Ninguna

1

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

www.rocolshop.com

ROCOL is a BS EN ISO 9001 registered company.

ROCOL is a trade mark of ITW Inc.

The information in this publication is based on our experience and reports from customers. There are many factors outside our control or knowledge which affect the use and performance of our products, for which reason it is given without responsibility.

D
A
T
O
S

T
E
C
N
I
C
O
S