

Fiche technique

Masques FFP

Protection contre les Poussières,
Brouillards & Fumées




Série Smart Spécifique


FFP2 NR D

 **2435** avec soupape Ventex®
+ gaz < VLEP*

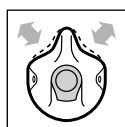
FFP2 NR D

 **2445** avec soupape Ventex®
+ ozone

FFP3 NR D

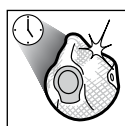
 **2535** avec soupape Ventex® + gaz
+ ozone < VLEP*

CARACTÉRISTIQUES



ActivForm®

S'adapte automatiquement au visage.
Aucun ajustement manuel de l'utilisateur n'est nécessaire.



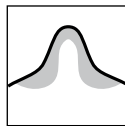
DuraMesh®

Les masques ont une structure plus résistante et durable.



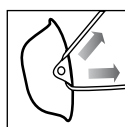
Soupape Ventex®

S'ouvre même avec une faible pression d'exhalation et réduit de façon significative l'humidité et la chaleur à l'intérieur du masque.



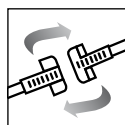
Joint nasal

Le joint nasal souple améliore l'ajustement et procure au porteur un confort optimal.



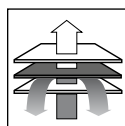
Bride ajustable

Rend le masque plus facile à mettre et à enlever, s'ajuste aux différentes dimensions de têtes/cous.



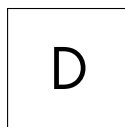
Clip d'attache

Facilement mis et enlevé, le masque peut être porté en sautoir autour du cou pendant les pauses.



Couche de charbon actif

Conçu pour se protéger de gaz ou vapeurs sous VLEP (2435), de l'ozone (2445, 2535).



Test de colmatage à la poussière de Dolomie

Les masques ont passé ce test avec succès.
Une résistance respiratoire moindre plus longtemps.



100% PVC-FREE

Tous les produits et matériaux d'emballage Moldex sont totalement sans PVC.

NR (non réutilisable) = Usage unique. Confortables et durables pendant le temps complet d'un poste de travail.

CERTIFICATION

Les masques de la série Smart Spécifique Moldex répondent aux exigences de la norme EN149:2001+A1:2009 et sont marqués CE conformément à la directive Européenne 89/686/EEC. Le IFA (0121) Allemand est responsable à la fois des examens CE de type (Article 10) et du contrôle de la production (Article 11B). Les produits sont fabriqués dans une unité de production certifiée ISO 9001:2000.

MATÉRIAUX

Média filtrant, Couche intérieure, DuraMesh®: Polypropylène, Ethylène vinyl acétate (EVA)

Joint nasal, Clip d'attache: Polyéthylène

Soupape-Ventex®: Caoutchouc naturel

Brides: Polyester, Caoutchouc naturel

Couche filtrante vapeurs: Charbon actif

POIDS

2435: 29 g **2445:** 29 g **2535:** 29 g

CHAMPS D'UTILISATION GÉNÉRALES

Classe	FPA*	Types de polluants
FFP2	10 x	Exemples
		POUSSIÈRES FINES ET TOXIQUES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE ET L'EAU OU L'HUILE/AÉROSOLS
FFP3	20 x	Poussières toxiques de: Bauxite, Béton, Bois tendre, Borax, Brique, Calcaire, Cellulose, Charbon, Ciment, Coton, Foin, Fumées d'Oxydes de Zinc, Granit, Gypse, Hydroxyde de Sodium, Kaolin, Oxyde d'Aluminium, Oxyde de Calcium, Particules de Fumées de Soudure (métaux pas très toxiques), Plâtre de Paris, Pollen, Poussières de frein, Poussières et fumées de Plomb, Silice ...
		TOUTES POUSSIÈRES, FUMÉES ET BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE/AÉROSOLS
		Idem FFP2 mais avec des concentrations plus élevées, plus: Chromates, Chrome, Cobalt, Fibres Céramiques, Micro-Organismes, Nickel, Aérosols radioactifs et biochimiques actifs

CHAMPS D'UTILISATION SPÉCIFIQUE

Référence	FILTRATION GAZ / VAPEURS	Types de polluants
2435	Sous VL	Exemples
		GAZ ACIDES
2445	Sous VL	Chlorure d'hydrogène, Fluorure d'hydrogène, Dioxyde de soufre ...
		VAPEURS ORGANIQUES / ODEURS
2535	Sous VL	Solvants de peintures, de nettoyants ...
		OZONE / FUMÉES DE SOUDURE
2445	10 x VL	Acier, cuivre, fer, magnésium, manganèse, zinc ...
		OZONE / FUMÉES DE SOUDURE
2535	Sous VL	Acier, cuivre, fer, magnésium, manganèse, zinc ...
		OZONE / FUMÉES DE SOUDURE

FPA = facteur de protection assigné * FPA issu de l'annexe C de la norme NF EN 529
VL = VLCT ou VL 8h ou concentration limite admissible

Fiche technique

Masques FFP

Protection contre les Poussières,
Brouillards & Fumées



ESSAIS CONFORMES À LA NORME EN 149:2001 + A1:2009

Fuite totale vers l'intérieur

Dix sujets tests accomplissent différents exercices. Pendant ces exercices la quantité d'aérosol test qui pénètre par le filtre, le joint facial ou la soupape expiratoire est échantillonnée. La fuite totale vers l'intérieur de 8 sujets tests sur 10 ne doit pas excéder les niveaux suivants:

Classe	FFP2	FFP3
Fuite totale max. vers l'intérieur	8 %	2 %

La pénétration du filtre après charge du matériau filtrant avec 120 mg d'huile de paraffine conformément à la norme NF EN149:2001 + A1 ne doit excéder les niveaux suivants:

Classe	FFP2	FFP3
Pénétration max. du matériau filtrant	6 %	1 %

Inflammabilité

4 demi-masques filtrants sont passés au travers d'une flamme de 800°C (+/- 50°C) à une vitesse de 6 cm/s. Les masques ne doivent pas continuer de brûler après avoir été retirés de la flamme.

Résistance respiratoire

La résistance respiratoire offerte par le média filtrant du masque est testée à un débit continu d'air de 30 l/min et 95 l/min.

Classe	Résistance respiratoire max.	
	30 l / min	95 l / min
FFP2	0,7 mbar	2,4 mbar
FFP3	1,0 mbar	3,0 mbar

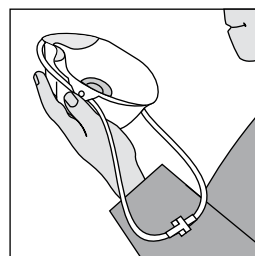
FILTRATION GAZ/VAPEUR DU 2445

La couche de charbon actif du 2445 convient contre l'ozone jusqu'à 12 x VLEP pour une durée maximale d'utilisation de 8 heures.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- L'utilisateur doit être formé et entraîné au port du masque.
- Le 2435 ne protège pas des vapeurs organiques / odeurs si leur concentration est supérieure à la VLEP.
- Le 2445 ne protège pas de l'ozone si sa concentration est supérieure à 12 x VLEP.
- La concentration en oxygène de l'air ambiant doit être supérieure à 19,5 % en volume.
- Ces demi-masques filtrants ne doivent pas être utilisés si la concentration, le type et les caractéristiques des polluants de l'air ambiant ne sont pas connus ou sont à des niveaux dangereux.
- Les masques doivent être jetés s'ils sont endommagés, si la résistance respiratoire devient trop élevée du fait de colmatage ou à la fin de chaque poste de travail.
- Ne jamais bricoler ou modifier les masques.

INSTRUCTIONS DE MISE EN PLACE



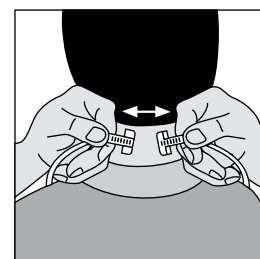
1. Tirez sur la bride inférieure pour former une large boucle.



4. Ajustez la tension des brides en les faisant coulisser.



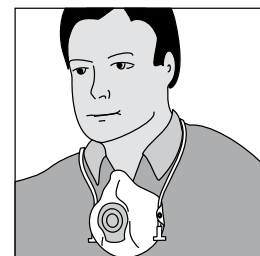
2. Placez le masque devant la bouche, amenez la bride inférieure derrière la nuque en la passant par dessus la tête.



5. Pendant les temps de pause dégrafez la bride.



3. Tirez sur la partie supérieure de la bride et positionnez la à l'arrière de la tête.



6. Laissez le masque suspendu en sautoir autour du cou.

INFO

Pour toute aide sur la sélection des produits ou sur une formation, contactez-nous. Nous disposons de différents modules de formation et de supports techniques.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Îlot Girodet - Bât. A
26500 Bourg Lès Valence

Tél.: +33(0)4 75 78 58 90
Fax: +33 (0)4 75 78 58 91
sales@fr.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com