

DIABLES À BOUTEILLES



150 KG

Diablo d'atelier à élévation assistée

Fonctionnel, ergonomique et sécurisant, le diable bloc-bouteille® est doté d'un système breveté d'élévation assisté réduisant les efforts liés à la manutention de bouteilles de gaz.

- Convient pour différents diamètres de bouteilles grâce à sa sangle et à son mât de levage réglable en hauteur.
- Hauteur de levée permettant de poser ou de retirer une bouteille d'un poste à souder.
- Prise directe de la bouteille au sol sans la soulever.
- Béquille de maintien facilitant le déplacement avec sa roue pivotante. Confort de roulage grâce à ses grandes roues fixes.
- Produit livré avec plaque de firme et notice technique.



Référence	Ø maxi bouteilles	Roues/Roulettes	Ø Roues/Roulettes	Hauteur mât de levage	Dimensions HT (LxPxH) mm	Poids kg
815 000 712	100 à 320	CC	300/125	Min : 1070 Max : 1370	554 x 800 x 1212	25

CC : caoutchouc



Zoom produit



Support inclinable à 15° pour un meilleur guidage de la bouteille