

## LGHQ 2



## Elektromotorlagerfett

SKF LGHQ 2 ist ein Schmierfett auf Mineralölbasis, das einen Di-Harnstoff als Dickungsmittel enthält. Das Schmierfett eignet sich für Elektromotoren und ähnliche Anwendungsfälle. Es wurde speziell für Einpunkt-Schmierstoffgeber konzipiert.

- Ausgezeichnete Dosierbarkeit in Schmierstoffgebern
- Extrem lange Fettgebrauchsdauer
- Großer Temperaturbereich
- Hohe thermische und mechanische Stabilität
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz

### Typische Anwendungen

- Elektromotoren: Klein, mittel und groß
- Industriegebläse, einschl. Hochdrehzahlgebläse
- Wasserpumpen
- Wälzlager in Textil- und Papierverarbeitungsanlagen und in Trocknern
- Senkrechte Wellen

### Erhältliche Gebindegrößen

Gebindegröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGHQ 2/0.4
Dose 1 kg	LGHQ 2/1
Dose 5 kg	LGHQ 2/5
Eimer 18 kg	LGHQ 2/18
LAGD, TLSD, TLMR	Seiten 163, 166, 168



### Technische Daten

Kurzzeichen	LGHQ 2		
DIN 51825 Bezeichnung	K2P-30	Korrosionsschutz	
NLGI-Konsistenzklasse	2	Emcor: – ISO 11007	0–0
Dickungsmittel	Di-Polyharnstoff	– Wasserausspülprüfung	0–1
Farbe	Blau	Verhalten gegenüber Wasser	
Grundöl	Mineralöl	DIN 51807/1, 3 Std. bei 90 °C	1 max.
Temperaturbereich	–30 bis +160 °C (–2 bis +320 °F)	Ölabscheidung	
		DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–3
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>260 °C (>500 °F)	Kupferkorrosion	
		DIN 51811	1b max. bei 100 °C
Grundölviskosität		Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
40 °C, mm²/s	110	ROF-Prüfung L <sub>50</sub> Lebensdauer bei	1 000 min. bei 160 °C
100 °C, mm²/s	12	10 000 min <sup>-1</sup> , Std.	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		EP-Leistung	
60 Hübe, 10 <sup>-1</sup> mm	265–295	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1 max.
100 000 Hübe, 10 <sup>-1</sup> mm	385 max.	Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	2600 min.
Mechanische Stabilität		Lagerbeständigkeit	5 Jahre
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	385 max.		

Diese Eigenschaften sind typische Werte.