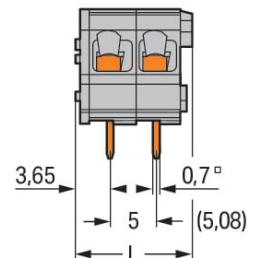
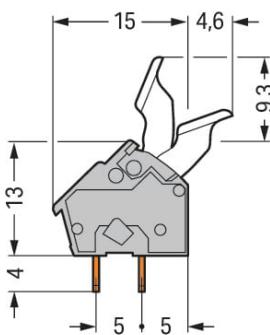




Couleur: ■ gris

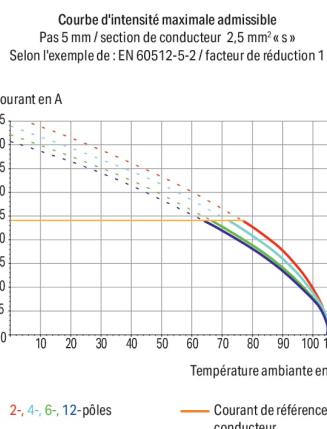
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (Nombre de pôles x pas) + 2,9 mm

à partir de barrettes à bornes à 3 pôles, l'actionnement manuel des poussoirs du milieu n'est possible que de manière limitée.



Borne pour circuits imprimés série 256 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 256-406/333-000, la priorité est donnée à un raccordement plus simple et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont 32,9 x 26,3 x 19,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un poussoir manuel. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Variantes pour Ex e II et Ex i

Autres couleurs

## Données électriques

| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |       |    |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|----|
| Overvoltage category                |       | III            | III   | II |
| Pollution degree                    |       | 3              | 2     | 2  |
| Tension de référence                | 250 V | 320 V          | 630 V |    |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 4 kV           | 4 kV  |    |
| Courant de référence                | 24 A  | 24 A           | 24 A  |    |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |   |
|-----------------------------|-------|---------|-------|---|
| Use group                   |       | B       | C     | D |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |   |
| Courant de référence        | 15 A  | -       | 10 A  |   |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |  |
|-----------------------------|-------|-----|-------|--|
| Use group                   | B     | C   | D     |  |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |  |
| Courant de référence        | 15 A  | -   | 10 A  |  |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 6 |
| Nombre total des potentiels  | 6 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Technique de connexion   | CAGE CLAMP®                      |
| Type d'actionnement  | poussoir manuel                  |
| Conducteur rigide  | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple  | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN              |
| Longueur de dénudage   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch   |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °                             |
| Nombre de pôles  | 6                                |

## Données géométriques

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Pas                                | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |
| Largeur                            | 32,9 mm / 1.295 inch       |
| Hauteur                            | 26,3 mm / 1.035 inch       |
| Hauteur utile                      | 22,3 mm / 0.878 inch       |
| Profondeur                         | 19,6 mm / 0.772 inch       |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                       |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm               |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 ( <sup>+0,1</sup> ) mm |

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affection broche à souder                | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,166 MJ   |
| Poids                              | 6,1 g  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Product Group            | 4 (brns circcts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                                |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                                |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                   |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                   |
| Unité d'emb. (SUE)       | 140 (35) pce(s)                            |
| Type d'emballage         | Carton                                     |
| Pays d'origine           | CH   |
| GTIN                     | 4044918756792                              |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                                |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |
|-------------------------|------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                         | Norme         | Nom du certificat |
|--------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | IEC 60947-7-4 | 71-113042         |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.      | C22.2 No. 158 | 70049157          |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059       | 20190731-E45172   |

#### Homologations pour le secteur marine



| Homologation     | Norme | Nom du certificat |
|------------------|-------|-------------------|
| DNV<br>DNV GL SE | -     | TAE000016Z        |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
256-406/333-000



## Documentation

#### Informations complémentaires

Technical Section      03.04.2019      pdf  
2027.26 KB



Gebrückte Klemmen-  
leisten für Leiterplatten      pdf  
303.71 KB



## Données CAD/CAE

#### Données CAD

2D/3D Models  
256-406/333-000



#### Données CAE

ZUKEN Portal  
256-406/333-000



#### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
256-406/333-000

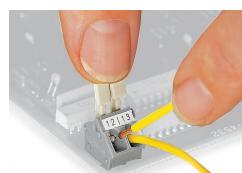
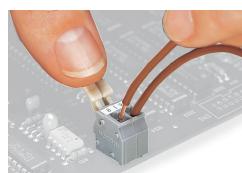
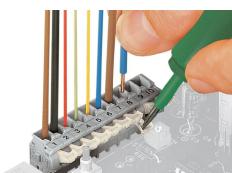


Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
256-406/333-000



## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256

Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.

Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

## Montage



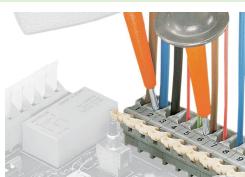
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

## Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

## Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires