

Fiche technique | Référence: 256-406/333-000

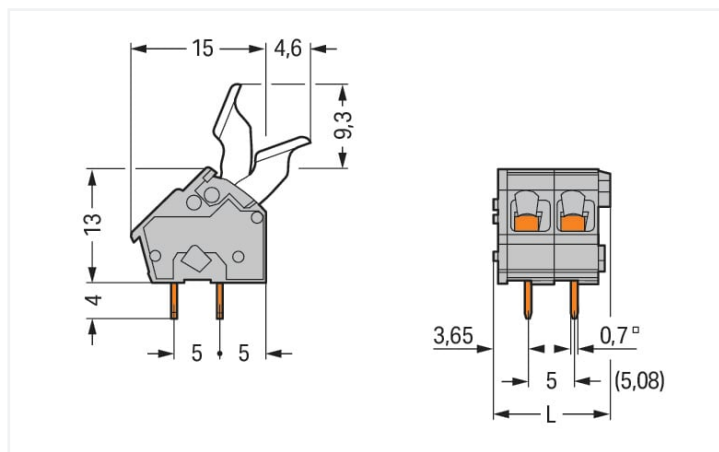
Borne pour circuits imprimés; poussoir manuel; 2,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 6 pôles;
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/256-406/333-000>



Couleur: ■ gris

Identique à la figure

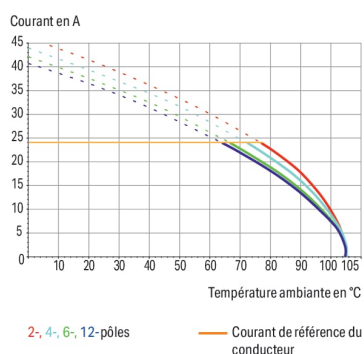


Dimensions en mm

$L = (\text{Nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,9 \text{ mm}$

à partir de barrettes à bornes à 3 pôles, l'actionnement manuel des poussoirs du milieu n'est possible que de manière limitée.

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 256 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 256-406/333-000, la priorité est donnée à un raccordement plus simple et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont 32,9 x 26,3 x 19,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un poussoir manuel. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i Autres couleurs

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	poussoir manuel
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques	
Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	32,9 mm / 1.295 inch
Hauteur	26,3 mm / 1.035 inch
Hauteur utile	22,3 mm / 0.878 inch
Profondeur	19,6 mm / 0.772 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,166 MJ
Poids	6,1 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	140 (35) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918756792
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats	
Homologations générales	Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	71-113042
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	20190731-E45172



Homologation	Norme	Nom du certificat
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit



Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
256-406/333-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
256-406/333-000



Données CAE

ZUKEN Portal
256-406/333-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
256-406/333-000

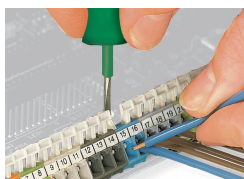


Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
256-406/333-000

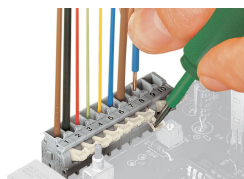


Indications de manipulation

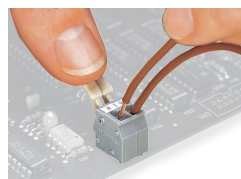
Raccorder le conducteur



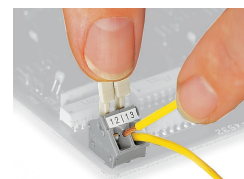
Connexion/Déconnexion des conduc-
teurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conduc-
teurs – série 255

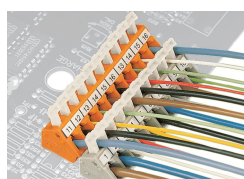


Connexion/Déconnexion des conduc-
teurs – avec poussoirs manuels, Action-
nement manuel – Série 255.



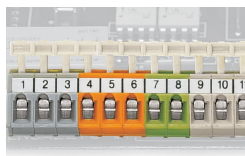
Connexion/Déconnexion des conduc-
teurs – Actionnement manuel –
Série 256.

Montage



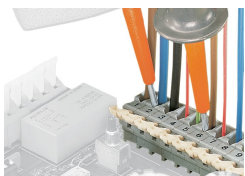
Position des conducteurs lorsque les bar-
rettes à bornes sont postposées et dé-
calées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires