



## Montage des Antriebs auf den Mischerkörper

1. Die Achse des Mixers **A** im Gegen-Uhrzeigersinn in die Endstellung drehen (OFFEN oder ZU). Den am Mischer montierten Handhebel entfernen.

2. Verdrehsicherung **B** in eine geeignete Gewindebohrung des Mixers schrauben (falls notwendig bereits vorhandene Schraube entfernen), damit die Sicherung in eine der Nuten am Antriebsboden passt.

3. Adapter **C** auf die Mischerachse schieben.

4. Mischerantrieb **D** auf Adapter **C** schieben, wenn nötig leicht im Uhrzeigersinn drehen bis der Verdrehbolzen **B** in der Nutte des Antriebs einrastet.

5. Die Anzeigeskala **E** so drehen, dass sie mit der Funktion des Mixers (OFFEN/ZU) übereinstimmt und in die Aussparung des Gehäuses legen.

6. Handverstellgriff **F** mit Pfeilmarke auf das linke Skalaende zeigend (gem. Abb.) auf die Achse schieben und mit Schraube **G** festziehen.

7. Mit Schraubendreher (Nr. 3) den Handverstellknopf **H** am Antrieb von «**A**» auf «**Hand**» stellen und mittels Handgriff **F** den Mischer von einer Endstellung in die andere drehen.

**Der Antrieb muss unbedingt von einem Endanschlag zum anderen bewegt werden können (90°).**

8. Antrieb entsprechend den Vorschriften verdrahten.

9. Handverstellknopf **H** wieder auf Position «**A**» zurückstellen und Anlage auf richtigen Wirkungssinn überprüfen.

## Handbetrieb

Bei allfälligen Störungen im Regelsystem kann der Antrieb mittels Drehknopf am Gehäuse auf Handbetrieb umgestellt werden. Dadurch wird das Getriebe permanent ausgerastet und der Mischhahn kann durch Drehen des Handhebels in jede beliebige Stellung gebracht werden.

**Hinweis:** **B**, **C** und **G** sind Teile von MS...-Montagesätze