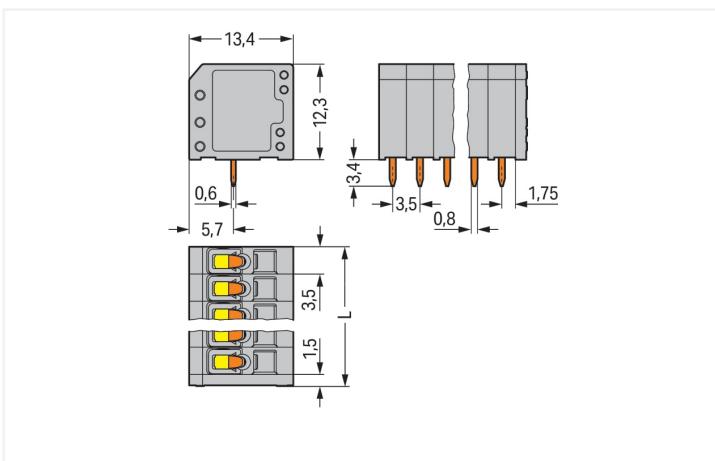


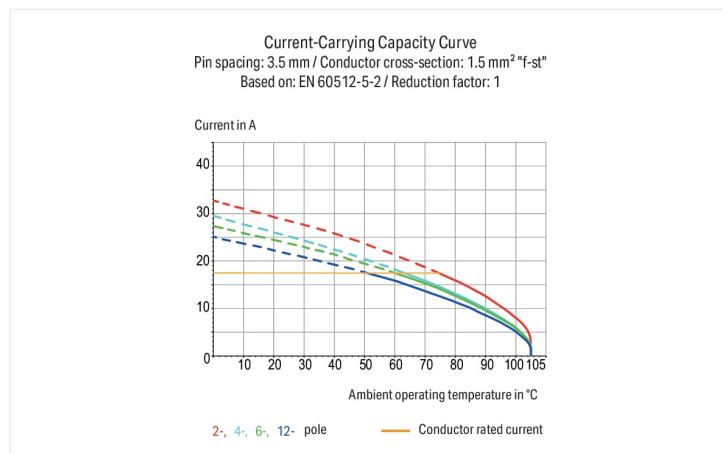
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 739 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 739-306, garantit un branchement rapide et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 22,5 x 15,7 x 13,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,6 x 0,8 mm sur 3,4 mm de longueur. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe
 D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
 autres nombres de pôles
 Autres couleurs
 Borniers de couleurs panachées

Données électriques

| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|--------|----------------|--------|----|
| Overvoltage category | | III | III | II |
| Pollution degree | | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 160 V | 160 V | 320 V | |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV | |
| Courant de référence | 17,5 A | 17,5 A | 17,5 A | |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | | |
|-----------------------------|-------|---------|-------|---|
| Use group | | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V | |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A | |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 6 |
| Nombre total des potentiels | 6 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|--|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 1,5 mm ² / 28 ... 14 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 1,5 mm ² / 28 ... 14 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Remarque (Section de conducteur) | 14 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90 ° |
| Nombre de pôles | 6 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 3,5 mm / 0.138 inch |
| Largeur | 22,5 mm / 0.886 inch |
| Hauteur | 15,7 mm / 0.618 inch |
| Hauteur utile | 12,3 mm / 0.484 inch |
| Profondeur | 13,4 mm / 0.528 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,6 x 0,8 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 ^(+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,072 MJ |
| Poids | 4 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|--|
| Product Group | 4 (brns cirlcts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 200 (50) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4044918301398 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats**Homologations générales**

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7961 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NTR NL 7780 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1711139 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-110334 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 71-125886 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 739-306



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 739-306



Données CAE

EPLAN Data Portal
739-306



ZUKEN Portal 739-306



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 739-306



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
739-306



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

Réf.: 210-648

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court

Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/350-204

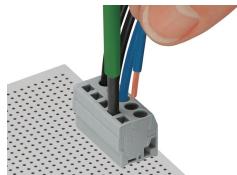
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion des conducteurs – Série 739.