Percussore pneumatico

Il percussore pneumatico è un generatore d'urto a pistone.
Rimuove le ostruzioni dovute all'effetto ponte o all'adesione di materiale sfuso all'interno di tramogge o silos.



- **Forza d'urto variabile**
- **Forza d'urto forte e stabile**
- **Nessuna lubrificazione richiesta**

Serie XT316

EMC-XT316-01A-IT

Specifiche

Serie	XT316-30(B)	XT316-40(B)	XT316-63(B)	XT316-80(B)	XT316-100(B)
Diametro [mm]	30	40	63	80	100
Pressione d'esercizio [MPa]	da 0.4 a 0.6				
Energia d'urto [kgm]∗1	da 0.05 a 0.07	da 0.17 a 0.31	da 0.45 a 0.75	da 1.0 a 1.8	da 2.2 a 4.0
Peso [kg]∗2	2.5	4.4	11.2	15	33.5
Temperature ambiente e del fluido [°C]	da 0 a 60				
Attacco	Rc1/8				Rc3/8
Lubrificazione	Non richiesta (senza lubrificazione)				
Consumo d'aria [l/cicli]	0.33	0.75	1.29	1.91	4

∗1 Energia potenziale all'applicazione dell'impatto dall'apparecchiatura di prova di SMC.
∗2 Peso totale, compresi la base di montaggio e le viti

Codici di ordinazione

XT316 – 40 B

Percussore pneumatico

Diametro

30	30 mm
40	40 mm
63	63 mm
80	80 mm
100	100 mm

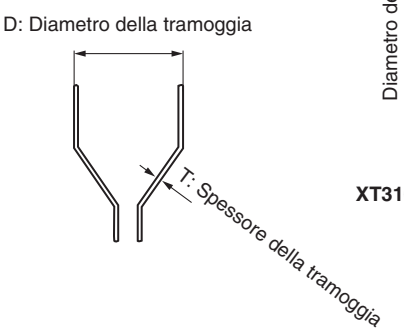
Base

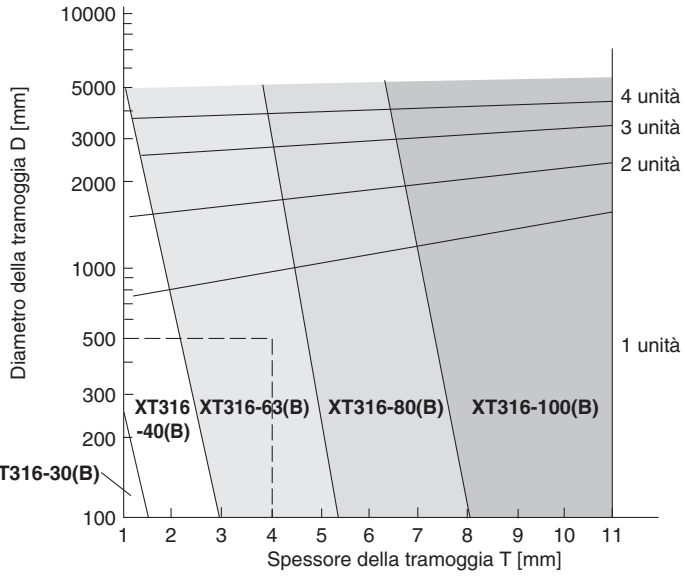
—	Senza base
B	Con base

Selezione del modello

La scelta del modello del percussore pneumatico, dipende dal tipo, dalla forma e dalle dimensioni della macchina su cui deve essere montato, nonché dal grado di adesione del materiale e di ostruzione. Utilizzare la seguente tabella come guida per selezionare il modello e il numero di percussori pneumatici.
Dopo aver verificato l'efficacia sulla macchina effettiva, aggiungere o ridurre il numero di percussori pneumatici.

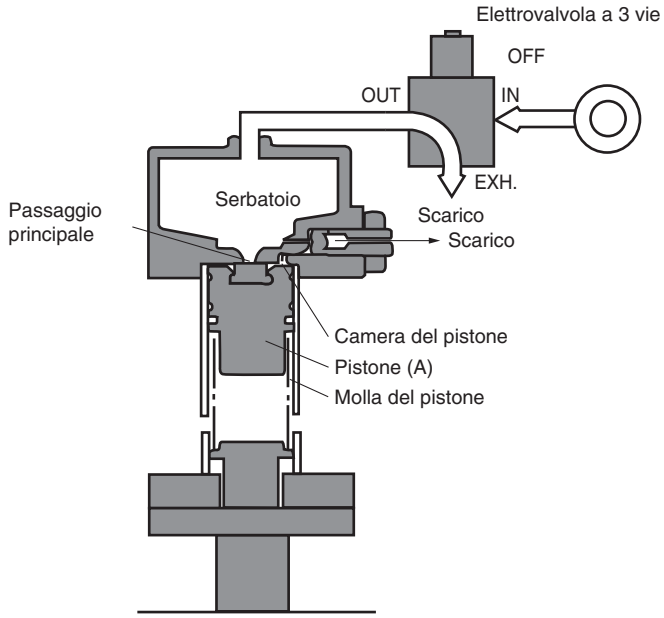
Esempio) Supponiamo che il diametro e lo spessore della tramoggia siano rispettivamente di 500 mm e 4 mm. In base all'intersezione delle linee che rappresentano il diametro e lo spessore, deve essere selezionato un XT316-63(B).





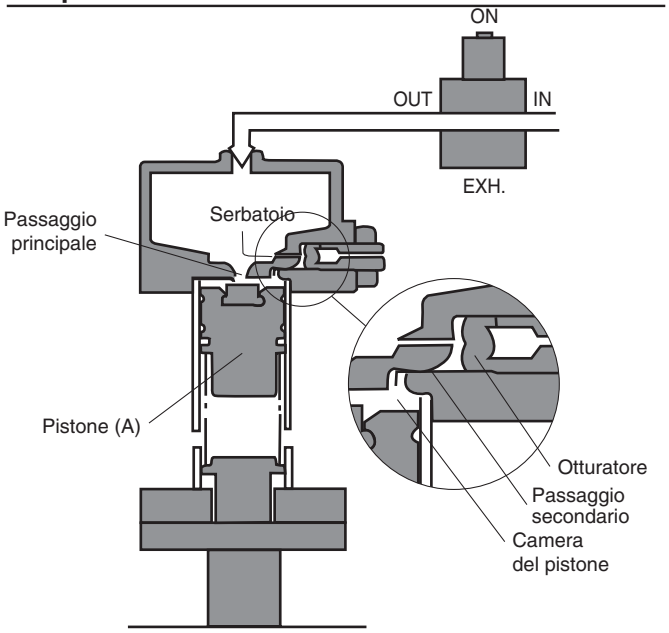
Costruzione e principio di funzionamento

1. Condizione iniziale



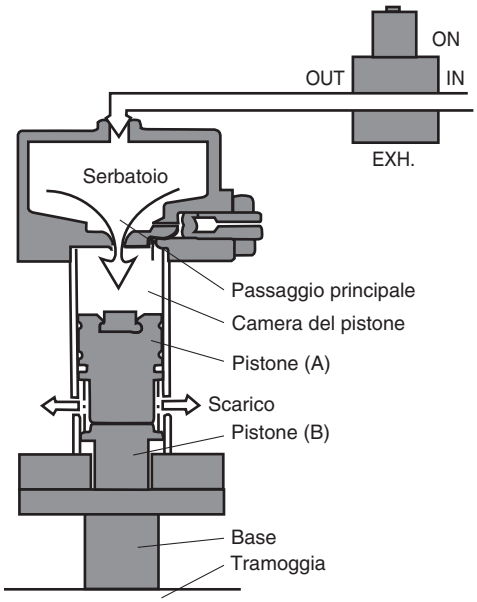
Quando l'elettrovalvola a 3 vie rimane spenta, il serbatoio e la camera del pistone sono sotto pressione atmosferica, il pistone (A) è bloccato da una molla e quindi il passaggio principale è chiuso.

2. Il pistone inizia a muoversi



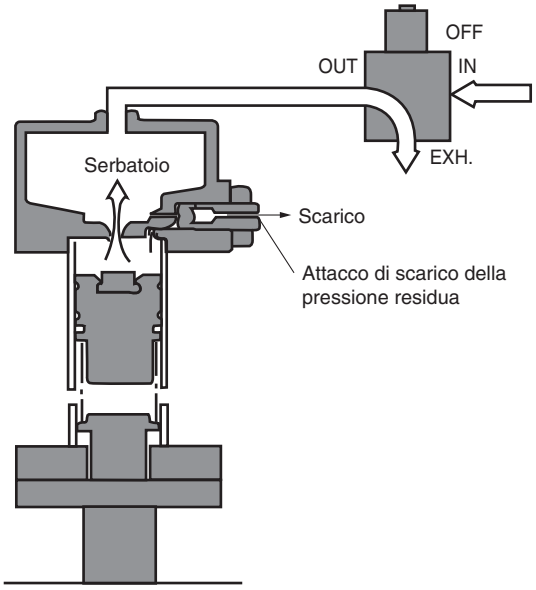
Quando l'elettrovalvola a 3 vie rimane accesa, l'aria fluisce nel serbatoio. Quando la pressione raggiunge il valore specificato, l'otturatore si apre, l'aria passa attraverso il passaggio secondario e fluisce nella camera del pistone per muovere il pistone (A) e quindi il passaggio principale si apre.

3. Impatto



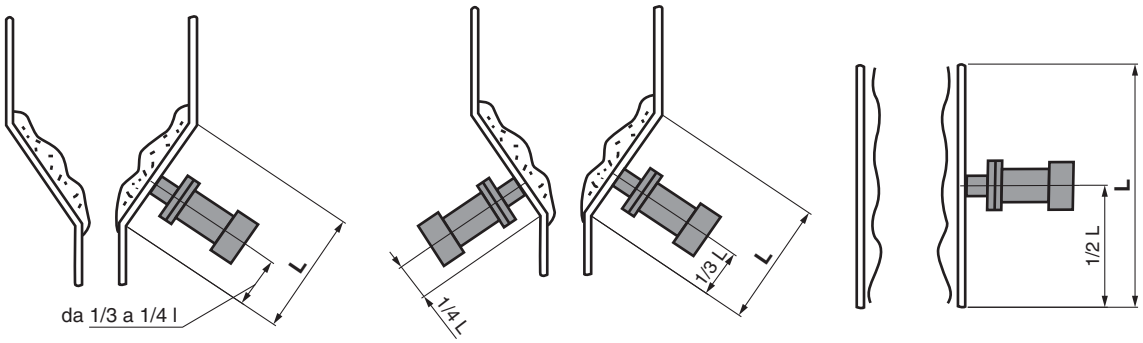
Una grande quantità di aria accumulata nel serbatoio fluisce attraverso il passaggio principale nella camera del pistone. Il pistone (A) si muove ad alta velocità per colpire il pistone (B), trasmettendo così le vibrazioni alla tramoggia attraverso la base.

4. Ritorno



Quando l'elettrovalvola a 3 vie è disattivata, l'aria all'interno del serbatoio e del cilindro viene espulsa attraverso l'attacco di scarico dell'elettrovalvola e l'attacco di scarico della pressione residua. Quindi il pistone (A) e l'otturatore tornano alle condizioni iniziali.

Posizione di montaggio



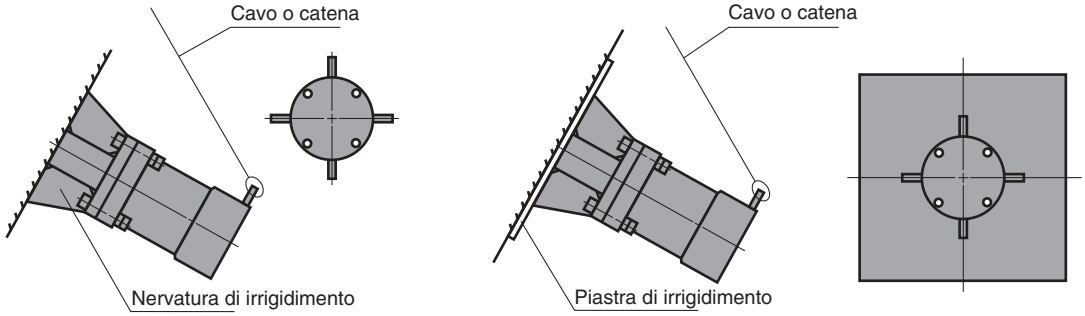
Installazione di un'unità

Installazione di due unità
(L'altezza di installazione deve essere diversa).

Quando il materiale sfuso
aderisce alle pareti

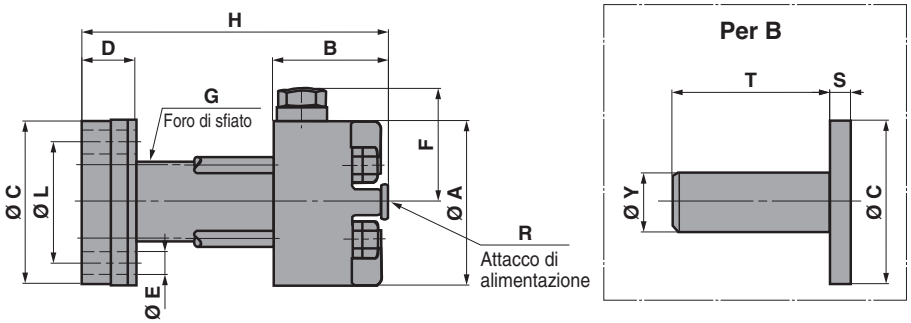
Montaggio

1. La base è sottoposta a ripetuti urti del percussore, pertanto è necessario saldare lungo tutto il bordo. Si raccomanda l'installazione di una nervatura di irrigidimento.
2. Quando la sezione di montaggio è sottile, installare una piastra di irrigidimento e saldare completamente tutto il suo bordo.
3. Serrare saldamente il percussore pneumatico con le viti, le rondelle elastiche e i dadi rigidi forniti in dotazione.
4. Applicare un cavo o una catena al gancio per fissare il percussore pneumatico ed evitarne la caduta.



Dimensioni

[mm]



Serie	Diametro	Ø A	B	Ø C	D	Ø E	F	G	H	Ø L	S	T	Ø Y	R
XT316-30(B)	Ø 30	70	51	70	13	9	58	M8 x 1	134	55	7	41	27.2	1/8
XT316-40(B)	Ø 40	95	66	95	30.5	13.5	67	M10 x 1	175	70	12	90	34	1/8
XT316-63(B)	Ø 63	140	61	140	31.5	15.5	80	M12 x 1.5	215	110	12	100	76.3	1/8
XT316-80(B)	Ø 80	150	76	150	36	17.5	86	M16 x 1.5	250	120	14	100	76.3	1/8
XT316-100(B)	Ø 100	190	88	210	41	22	105	M20 x 1.5	306	170	22	145	114.3	3/8

SMC Corporation

SMC CORPORATION
Akihabara UDX 15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN
Phone: 03-5207-8249 FAX: 03-5298-5362
SMC CORPORATION All Rights Reserved

European Marketing Centre (EMC)
Zuazobidea 14, 01015 Vitoria
Tel: +34 945-184 100 Fax: +34 945-184 124
URL http://www.smc.eu

1st printing CO printing CO 00 Printed in Spain

Le caratteristiche posso essere soggette a modifiche senza preavviso o obblighi da parte del produttore.