

Date de création et modifications	RRO / AMM 13/09/91	JB / AMM 28/07/97	SL / AB 29/01/02			
--------------------------------------	-----------------------	----------------------	---------------------	--	--	--

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit LOCTITE® Flexcomet PU 15 est un adhésif polyuréthane bicomposant particulièrement destiné à l'assemblage d'éléments polyesters (stratifiés contact, SMC, RTM, ...) sur eux-mêmes ou sur supports métalliques ou plastiques.

APPLICATIONS

Le produit LOCTITE® Flexcomet PU 15 permet le collage d'éléments de carrosserie, les applications sur revêtement, le potting et l'étanchéité.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

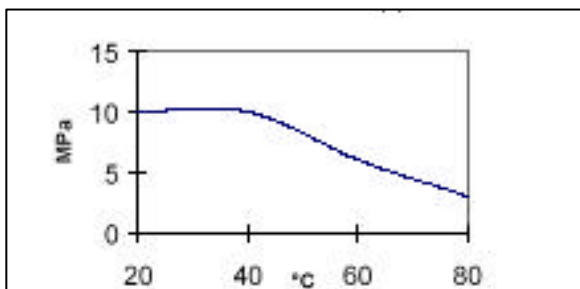
	Partie B	Partie A	Mélange
Proportion de mélange en poids	100	130	
Proportion de mélange en volume	100	100	
Nature chimique	Isocyanate	Polyol	
Apparence	Liquide beige	Liquide noir	Pâte grise foncée
Densité, 25°C	1,18	1,51	1,35
Pot-life (60 g) à 25°C, min			15
Durcissement initial à température ambiante, heure			2
Durcissement complet à température ambiante, heure			48
Température de service, °C			-40 à +100

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

(Après 24 heures à 22°C)	
Dureté Shore A (ISO 868-85)	90
Résistance en traction, N/mm ² (ISO 527-66)	12
Allongement à la rupture, % (ISO 527-66)	60
Résistance en cisaillement sur aluminium décapé sulfochromique, N/mm ² (ISO 4587-95)	14
Résistance au pelage au tambour grim pant, kN/m (ISO 4578-90)	9
Résistance en cisaillement après un cataplasme humide de 15 jours à 80 °C, N/mm ² (ISO 4587-95)	8
Résistance au pelage après une immersion de 15 jours dans l'eau à 80 °C, kN/m (ISO 4578-90)	3,2

RESISTANCE A CHAUD

(Après 8 heures à 80°C puis 48 heures à 22°C)



RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

L'environnement peut être le principal facteur de dégradation des performances d'un adhésif. Ses effets, combinés aux sollicitations mécaniques, pourront être préjudiciables à la tenue de l'assemblage dans le temps. C'est pourquoi, il est primordial de le prendre en compte afin de définir le type d'adhésif à utiliser et le niveau de préparation de surface requis par l'application.

Après durcissement complet, le produit LOCTITE® FLEXCOMET PU 15, de part sa nature chimique, présente de bonnes résistances aux expositions prolongées à l'eau, l'eau de mer, les acides et bases diluées. Les expositions aux détergents, aux acides et bases concentrées devront être limitées dans le temps. La résistance chimique aux détergents, aux hydrocarbures, aux huiles minérales, aux solvants chlorés ou aux acides oxydants (nitrique, sulfurique) sera très faible lors d'utilisation en immersion permanente.

PREPARATION DES SUPPORTS

L'adhérence est un phénomène interfacial résultant de l'interaction entre « la mouillabilité » de l'adhésif et « l'énergie de surface » des matériaux à assembler. L'obtention d'un collage de qualité nécessite, dans la plupart des cas, une préparation des surfaces ayant pour but d'augmenter leur « aptitude » à être collées. Le choix du traitement doit être réalisé très tôt dans la conception de l'assemblage et doit tenir compte des éléments suivants :

- La nature des matériaux à traiter
- Les performances mécaniques de l'assemblage
- L'environnement (température, humidité, UV, etc ...)
- La durabilité escomptée

Le concepteur dispose alors d'une multitude de préparations dont les modes d'action sont très différents. Les plus utilisées sont les suivantes :

- Le dégraissage aux solvants
- Le traitement mécanique
- Le traitement chimique
- L'application d'un primaire

Quelle que soit la solution retenue, le produit LOCTITE® FLEXCOMET PU 15 devra être appliqué sur des surfaces propres, sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières, ...). Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, consulter le service technique Loctite.



INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé comme agent d'étanchéité vis-à-vis du chlore ou d'autres corps fortement oxydants.

Afin d'avoir des informations sur la mise en œuvre en toute sécurité de ce produit, consultez sa Fiche de Données de Sécurité.

Si l'on envisage d'utiliser des dispositifs de nettoyage avec des lessives pour préparer les pièces avant collage, il est important de vérifier la compatibilité de cette lessive avec l'adhésif. Dans certains cas, la lessive affecte la polymérisation et les performances de l'adhésif.

Recommandations de mise en œuvre

Afin d'obtenir les performances optimales, les surfaces devront être propres et exemptes de graisse. La résine et le durcisseur doivent être mélangés de façon à obtenir un produit homogène.

Pour plus d'informations, contacter le Service Technique Loctite.

Stockage

Les meilleures conditions de stockage de ce produit sont : dans un local sec et frais dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre 8°C et 28°C (46°F-82°F) sauf si son étiquette porte d'autres valeurs. Les conditions optimales sont obtenues dans la moitié inférieure de cette fourchette. Pour éviter de contaminer le produit, ne pas remettre dans l'emballage d'origine un produit non utilisé. Pour avoir de plus amples informations sur la durée de vie, contacter le Service Technique Loctite.

Fourchette de données

Les données contenues dans ce document s'entendent comme étant une valeur typique et/ou une fourchette (basée sur la valeur moyenne + ou - 2 écarts types). Les valeurs sont issues de données d'essais et sont vérifiées de façon périodique.

Nota

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.