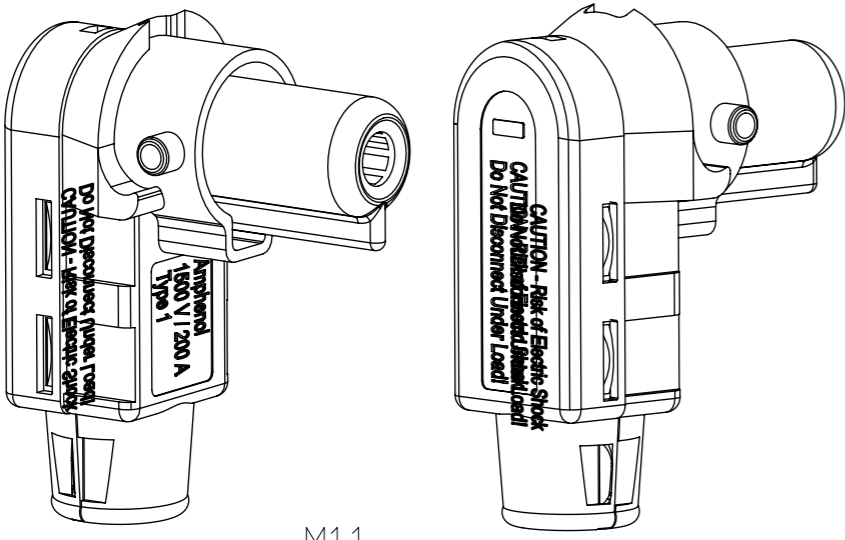
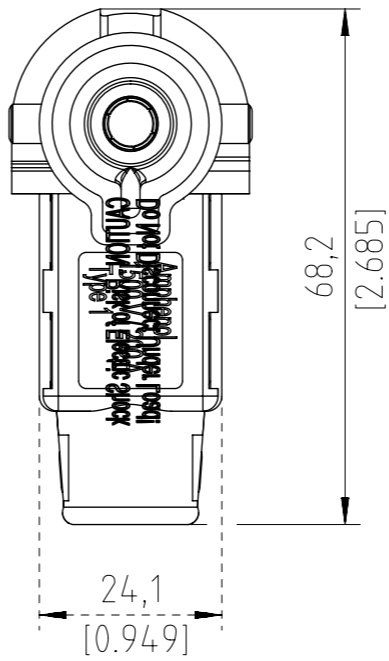
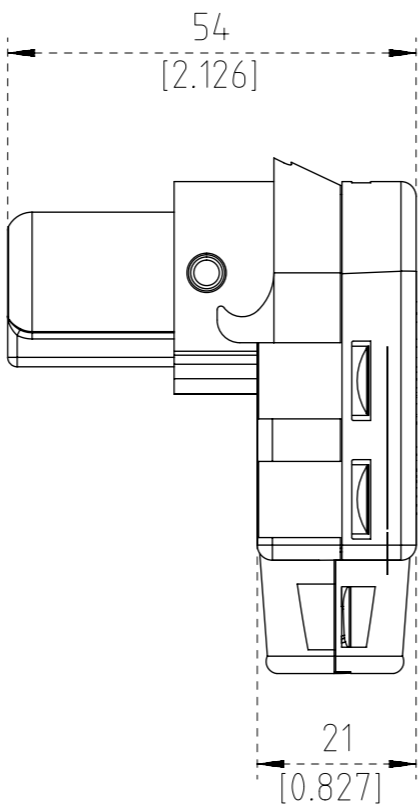
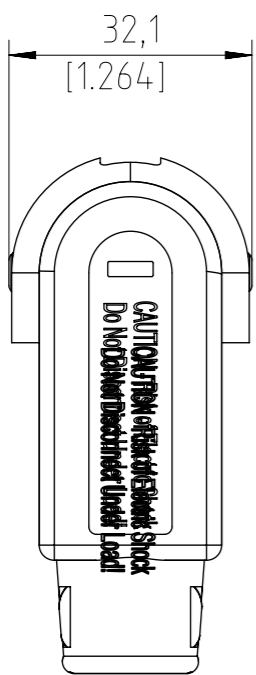


**02** Die Position der Kabelisolation ist vor der Deckelmontage zu überprüfen. Zwischen Ende des Crimps und Anfang der Kabelisolation darf nur ein Abstand von max. 2mm freiliegender Litzen vorhanden sein.  
The position of the cable insulation must be checked before installing the cover. Between the end of the crimp and the start of the cable insulation, there may only be a maximum distance of 2mm of exposed strands.



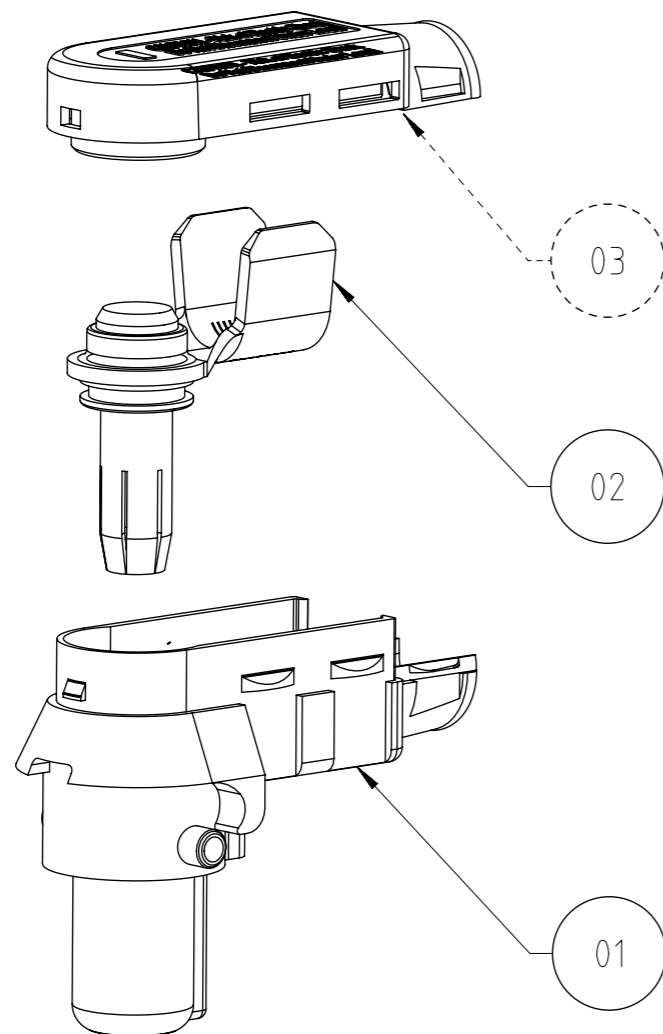
Polzahl No. of contacts	1
Anschlussart Termination	crimpen crimp
Anschlussquerschnitt wire gauge	50 mm <sup>2</sup> AWG 1
Bemessungsspannung rated insulation voltage	1500 V
Strombelastbarkeit current carrying capacity	200 A / 40°C 200 A / 104°F
Betriebstemperatur operating temperature	-40°C .. +140°C -40°F .. +284°F
Schutzart protection class	IP 20
Werkstoff Gehäuse housing material	Polyamid schwarz polyamide black
Verriegelung Locking system	Verriegelungsbügel locking clamp
min. Isolationsdurchmesser min. Isolationdiameter	Ø 14,0 mm
max. Isolationsdurchmesser max. Isolationdiameter	Ø 15,2 mm
anschließbare Kabellänge connectable cable length	Min. 0,2 m Max. 5 m

Gewicht (errechnet) / Calc WT:		Zul. Abw./Tolerances:		Maßstab / Scale: 1:1	A3	
Prüfmaß / Testdimension		ISO2768-c		CUSTOMER DRAWING		
Teileindex / Partindexnumber:						
Bagatelle change:		Gez.	20.01.2021	Kabelstecker 50mm <sup>2</sup> Minus cable connector 50mm <sup>2</sup> minus		
		Drawn	AGOERL			
		Status	Released			
		Gepr.	04.03.2022	M C040 C0FB050 070 1		
		Checked	MBERTSCH			
		<b>Amphenol Tuchel Industrial GmbH</b>		Blatt / Sheet		1
				2		Bl.
02	202200048	10.02.2022	NKRET	Ers. f. / Replacement for:		
01	202000347	01.03.2021	AGÖRL			
Index	Änderung / Description	Datum / Date	Name			

Alle technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können im Praxisbetrieb abweichen. Es handelt sich bei den Angaben weder um Beschaffenheits- noch um Haltbarkeitsgarantien.  
All technical data have been measured in a laboratory environment and can be different during practical usage of the product. Any product information is for descriptive usage only and not legally binding; particularly the information does not constitute or provide any legal guarantees ("Beschaffenheitsgarantie" or "Haltbarkeitsgarantie").

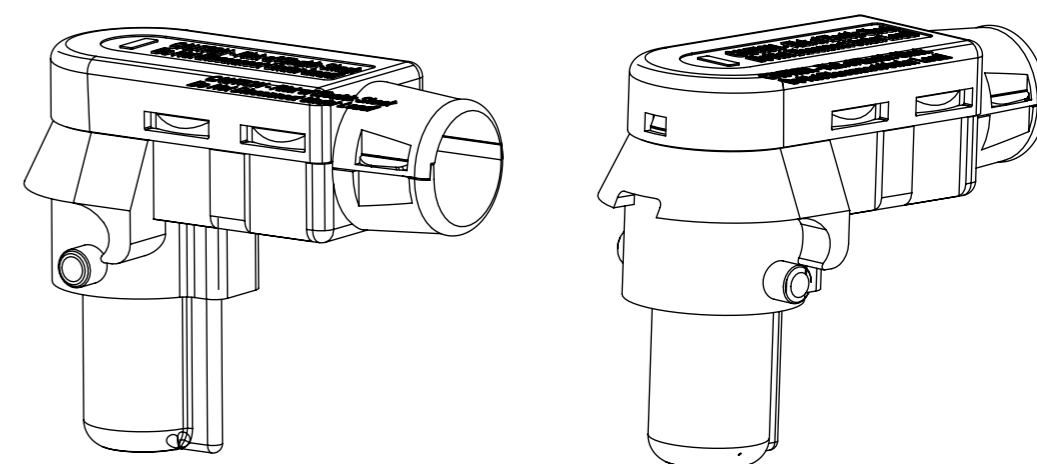
Coping of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.  
 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.



Montage unter Berücksichtigung der Produktspezifikation N 50 SLP 0002 in der aktuell gültigen Fassung  
*Assembly taking into account the product specification N 50 SLP 0002 in the currently valid version*

Arbeitsschritt <i>assembly step</i>	Arbeitsanweisung <i>assembly instruction</i>
Schritt 1   <i>step 1</i>	Kabel an Crimphalter (Pos.02) crimpen unter Berücksichtigung der Crimpspezifikation N 50 040 0001 in der aktuell gültigen Fassung <i>Crimp the cable on the crimp holder (item 02) taking into account the crimp specification N 50 040 0001 in the currently valid version</i>
Schritt 2   <i>step 2</i>	Einlegen der in Schritt 1 hergestellten Verkabelung in das Gehäuse (Pos.01) <i>put cable assembly produced in step 1 into the housing (item 01)</i>
Schritt 3   <i>step 3</i>	Deckel (Pos.03) mit gleichmäßiger Kraft parallel zum Gehäuse auf das Gehäuse montieren. Sicherstellen dass alle Schnapphaken verrastet sind. <i>Mount the cover (item 03) with even force, parallel on the housing. Make sure that all snap hooks are locked.</i>
Schritt 4   <i>step 4</i>	Visuelle Inspektion der gesamten Baugruppe. <i>Visual inspection of complete assembly.</i>



Alle technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können im Praxisbetrieb abweichen. Es handelt sich bei den Angaben weder um Beschaffenheits- noch um Haltbarkeitsgarantien.  
 All technical data have been measured in a laboratory environment and can be different during practical usage of the product. Any product information is for descriptive usage only and not legally binding; particularly the information does not constitute or provide any legal guarantees ("Beschaffenheitsgarantie" or "Haltbarkeitsgarantie").

Gewicht (errechnet)   <i>Calc WT:</i>		Zul. Abw.   <i>Tolerances:</i>		Maßstab   <i>Scale:</i> 1:1		A3			
Prüfmaß   <i>Testdimension</i>		ISO2768-c				CUSTOMER DRAWING			
Teileindex   <i>Partindexnumber:</i>									
Bagatelle change:						Kabelstecker 50mm <sup>2</sup> Minus <i>cable connector 50mm<sup>2</sup> minus</i>			
		Gez. 20.01.2021		Amphenol Tuchel Industrial GmbH		M C040 C0FB050 070 1		Blatt / <i>Sheet</i>	
		Drawn AGOERL						2	
		Status Released						2 Bl.	
		Gepr. 04.03.2022							
		Checked MBERTSCH							
02 202200048 10.02.2022 NKRET									
01 202000347 01.03.2021 AGÖRL									
Index Änderung   <i>Description</i>		Datum   <i>Date</i>		Name		Ers. f.   <i>Replacement for:</i>			

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

FAI2021-002598  
NXM-V01