

## Fiche technique | Référence: 2624-3505

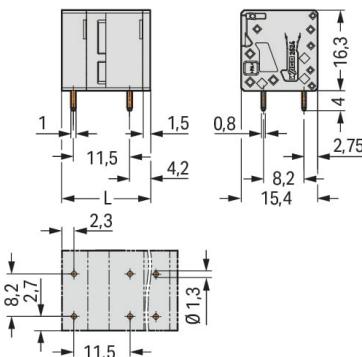
Borne pour circuits imprimés; 4 mm<sup>2</sup>; Pas 11,5 mm; 5 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2624-3505>



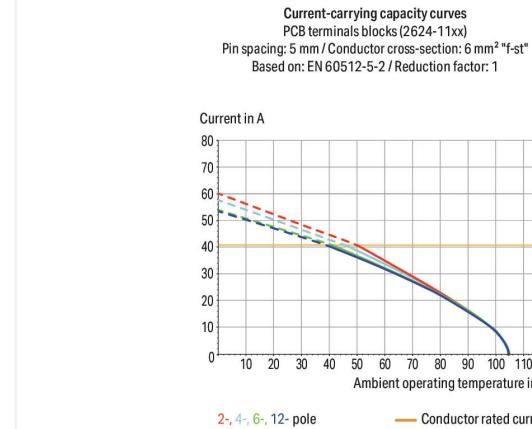
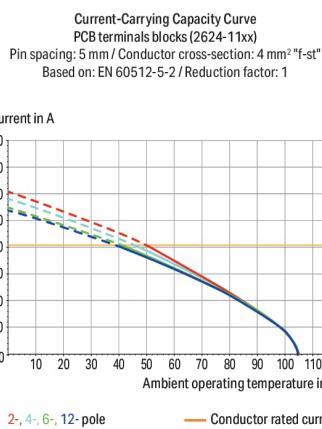
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm



## Borne pour circuits imprimés série 2624, gris

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2624-3505, la priorité est donnée à une connexion plus simple et sûre. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 52,5 x 20,3 x 15,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup>. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		600 V	600 V	-
Tension de référence		1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		26 A	26 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		41 A	41 A	41 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		26 A	26 A	-

## Données de raccordement

Points de serrage	5	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	5	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	5

## Données géométriques

Pas	11,5 mm / 0.453 inch
Largeur	52,5 mm / 2.067 inch
Hauteur	20,3 mm / 0.799 inch
Hauteur utile	16,3 mm / 0.642 inch
Profondeur	15,4 mm / 0.606 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

**Données mécaniques**

Type de montage

Montage traversant

**Contacts circuits imprimés**

Contacts circuits imprimés

THT

Affection broche à souder

en ligne sur tout le bornier

Nombre de broches à souder par potentiel

2

**Données du matériau**

Remarque Données du matériau

[Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel](#)

Couleur

gris

Groupe du matériau isolant

I

Matière isolante Boîtier principal

Polyamide (PA66)

Classe d'infiammabilità selon UL94

V0

Matériau des ressorts de serrage

Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)

Matériau du contact

Cuivre électrolytique (E<sub>Cu</sub>)

Surface du contact

Étain

Charge calorifique

0,02 MJ

Poids

11,7 g

**Conditions d'environnement**

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

Température d'utilisation

-35 ... +60 °C

Température d'utilisation continue

-60 ... +105 °C

**Données commerciales**

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 9.0

EC002643

ETIM 8.0

EC002643

Unité d'emb. (SUE)

40 pce(s)

Type d'emballage

Carton

Pays d'origine

PL

GTIN

4055143579612

Numéro du tarif douanier

85369010000

**Conformité environnementale du produit**

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

**Approbations / certificats****Homologations générales****Homologations générales**KEMA/KEUR  
DEKRA Certification B.V.

EN 60947-7-4

71-100535

**Homologation**   **Norme**   **Nom du certificat**CSA      C22.2 No. 158      70117145  
DEKRA Certification B.V.cURus      UL 1059      E45172  
Underwriters Laboratories  
Inc.

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2624-3505



## Documentation

### Informations complémentaires

#### Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2624-3505



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2624-3505



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2624-3505



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2624-3505



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et  
libérer tous les conducteurs avec l'outil de  
manipulation.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.