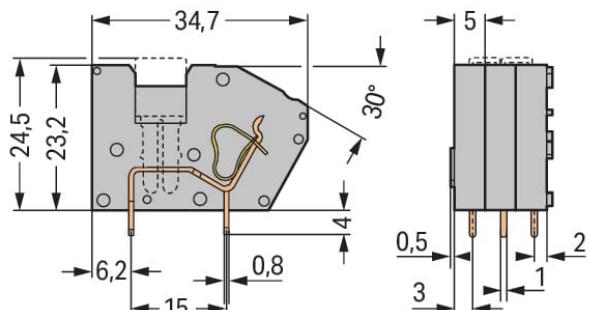


Couleur: ■ vert-jaune

Identique à la figure

Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 742 avec CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 742-128, la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 16 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 7 x 27,2 x 34,7 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier vert-jaune en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 60 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, mesurant 1 x 0,8 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	16 A	16 A	16 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		10 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	16 A	-	10 A	

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	60 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	7 mm / 0.276 inch
Hauteur	27,2 mm / 1.071 inch
Hauteur utile	23,2 mm / 0.913 inch
Profondeur	34,7 mm / 1.366 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,4 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	vert-jaune
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,057 MJ
Poids	3,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454225292
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats**Homologations générales**

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7813
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112655
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1711139
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 742-128



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 742-128



Données CAE

EPLAN Data Portal
742-128



ZUKEN Portal 742-128



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 742-128



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
742-128



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 280-402

Contact de pontage; isolé; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-657**Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; multi-
coulore**Réf.: 210-720**Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

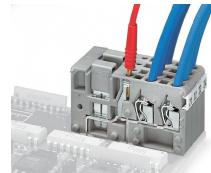
1.2.3 Tester et mesurer

1.2.3.1 Accessoire de test

**Réf.: 210-136**Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de
longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

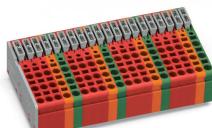
Tester

Tester - Borne sectionnable et de mesure
Pour tous les types de bornes au choix
avec fiche de test Ø 2 mm ou Ø 2,3 mmTester - Borne sectionnable et de mesure
Pour tous les types de bornes au choix
avec fiche de test Ø 2 mm ou Ø 2,3 mm

Pontage

Pontage avec contacts de pontage hori-
zontaux.
Bien pousser les contacts de pontage ho-
rizontal à fond.

Application

Barrettes à bornes à fusibles de couleurs
panachées sur demande.Bornes sectionnables et de mesure –
bornes sectionnables de couleurs pa-
nachées sur demande.Barrettes à bornes combinées individuel-
lement sur demande

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com