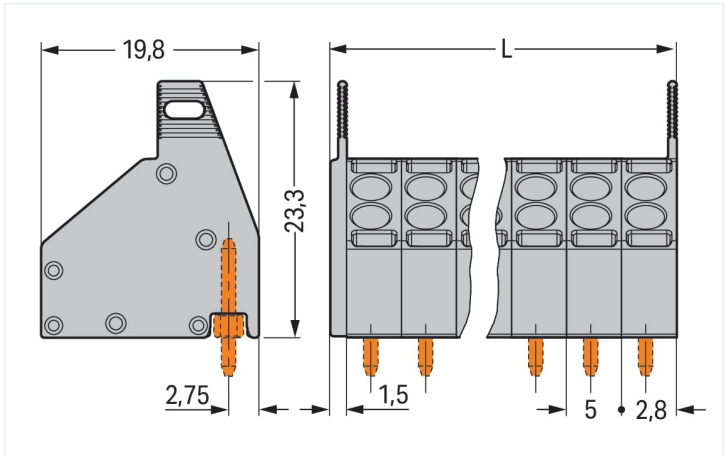




Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

Borne pour circuits imprimés enfichable série 806 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés enfichable portant le numéro d'article 806-207, assure une installation électrique impeccable. Optez pour une sécurité infailible lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés enfichable nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 36,5 x 23,3 x 19,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés enfichable est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 1,5 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont en alliage de cuivre et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ce connecteur femelle, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le conducteur est inséré en angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	10 A	10 A	10 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-
Courant de référence	10 A	-	-

Données géométriques	
Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	36,5 mm / 1.437 inch
Hauteur	23,3 mm / 0.917 inch
Profondeur	19,8 mm / 0.78 inch
Diamètre broche à souder	1 mm

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,18 MJ
Poids	9 g

Pour la suite voir page suivante



Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	220 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4045454077136	
Numéro du tarif douanier	85366990990	

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7808
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112254
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements




Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 806-207	↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓



Données CAD/CAE	
Données CAD	Données CAE
2D/3D Models 806-207	EPLAN Data Portal 806-207
	
	ZUKEN Portal 806-207
	

1 Produits correspondants
1.1 Produit complémentaire
1.1.1 Broche à souder



Réf.: 806-907
Broche THT; Droit; Pas 5 mm; 7 pôles; noir

1.2 Accessoires nécessaires
1.2.1 Connecteur mâle
1.2.1.1 Broche à souder



Réf.: 806-907
Broche THT; Droit; Pas 5 mm; 7 pôles; noir

1.3 Accessoires en option
1.3.2 Outil
1.3.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.3.3 Repérage
1.3.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/500-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



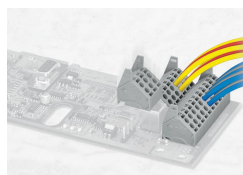
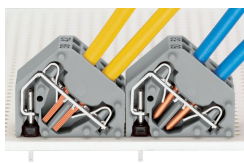
Réf.: 210-332/500-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides
Connecteur/Déconnecter conducteurs souples :
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation et introduire le conducteur dénudé jusqu'à être en butée.

Raccorder le conducteur directement sur le circuit imprimé, ou précâblé.