



Colliers détectables pour les industries agroalimentaire et pharmaceutique

Les colliers de la série MCT ont été spécialement conçus pour les industries alimentaire et pharmaceutique puisque répondant aux principes du HACCP*.

Grâce à leur charge métallique, les colliers ou les résidus de colliers MCT peuvent être, en cas de besoin, détectés par n'importe quel système de détection de métaux standard contrairement aux colliers intégralement en plastique.

Principales caractéristiques

- Répartition homogène de la poussière de métal sur toute la longueur du collier
- Recommandés dans le cadre de la directive HACCP*
- De couleur bleue pour une détection visuelle rapide
- Réduction des risques de contamination
- Magnétiquement détectables



Collier MCT chargé de particules métalliques.

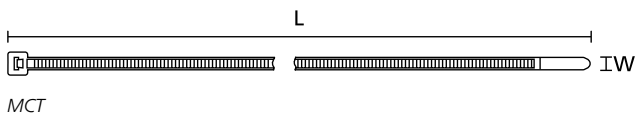
Pour plus d'informations sur les outils de pose, voir page 302.



En savoir plus !




Une production sûre et non contaminée avec les colliers de la série MCT.



MCT


• Série MCT

RÉFÉRENCE	Larg. (W)	Long. (L)	Ø max. toron		Matière	Couleur	Contenu	Article
MCT18R	2,5	100,0	22,0	80	PA66MP	Bleu (BU)	100	111-01225
MCT30R	3,5	150,0	35,0	135	PA66MP	Bleu (BU)	100	111-00829
MCT50R	4,6	202,0	50,0	225	PA66MP	Bleu (BU)	100	111-00830
MCT50L	4,7	380,0	110,0	225	PA66MP	Bleu (BU)	100	111-00831
MCT120R	7,6	387,0	100,0	535	PA66MP	Bleu (BU)	100	111-01136

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire. D'autres conditionnements existants peuvent être disponibles sur demande.

• Série MCT ré-utilisable

RÉFÉRENCE	Larg. (W)	Long. (L)	Ø max. toron		Matière	Couleur	Contenu	Article
MCTRELK2M	4,6	250,0	65,0	225	PA66MP	Bleu (BU)	100	111-00937

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire. D'autres conditionnements existants peuvent être disponibles sur demande.

*HACCP = Analyse des points de risque. Les techniques HACCP (analyse des points de risque) sont de plus en plus utilisées dans l'industrie alimentaire. Ces principes développés par les organisations mondiales imposent des systèmes de vérification et de contrôle efficaces incluant nécessairement des analyses de risque systématiques.

Bréviaire des matières premières

Matière	Abréviation	Températures d'utilisation	Couleur**	Comportement au feu	Propriétés du matériau*	
Acier Inoxydable types SS304 et SS316	SS304, SS316	-80 °C à +538 °C	Naturel (NA)		<ul style="list-style-type: none"> Résistance à la corrosion Amagnétique 	RoHS HF LFH
Alliage d'aluminium	AL	-40 °C à +180 °C	Naturel (NA)		<ul style="list-style-type: none"> Résistance à la corrosion Amagnétique 	RoHS
Chloroprène	CR	-20 °C à +80 °C	Noir (BK)		<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance aux UV Bonne limite d'élasticité 	RoHS
Ethylène-tetrafluoréthylène	E/TFE	-80 °C à +170 °C	Bleu (BU)	Auto-extinguible UL94 V0	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à la radioactivité Résistance aux UV Non hygroscopique Bonne résistance chimique: acides, bases et agents oxydants 	RoHS
Polyacétal	POM	-40 °C à +90 °C, (+110 °C, 500 h)	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Matière souple donc moins cassante Bonne flexibilité à basses températures matière non hygroscopique Bonne résistance aux chocs et impacts 	RoHS
Polyamide 11	PA11	-40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Matière d'origine végétale Excellente résistance aux chocs, même à basses températures Matière non hygroscopique Excellente résistance aux UV Bonne résistance chimique 	RoHS HF
Polyamide 12	PA12	-40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance chimique: aux acides, bases et autres agents oxydants Bonne résistance aux UV 	RoHS HF
Polyamide 4.6	PA46	-40 °C à +150 °C (5000 h), +195 °C (500 h)	Naturel (NA), Gris (GY)	Auto-extinguible UL94 V2	<ul style="list-style-type: none"> Bonne tenue à hautes températures Matière très hygroscopique Faible émission de fumée 	RoHS HF LFH
Polyamide 6	PA6	-40 °C à +80 °C	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 V2	<ul style="list-style-type: none"> Bonne limite d'élasticité 	RoHS
Polyamide 6.6	PA66	-40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Noir (BK), Naturel (NA)	Auto-extinguible UL94 V2	<ul style="list-style-type: none"> Bonne limite d'élasticité 	RoHS HF
Polyamide 6.6 chargé de particules de métal	PA66MP	-40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Bleu (BU)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Bonne limite d'élasticité Poussière de métal pour une détection magnétique 	RoHS HF
Polyamide 6.6 chargé fibres de verre	PA66GF13, PA66GF15	-40 °C à +105 °C	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance aux lubrifiants, huiles de moteur, eaux salées et à bien des solvants 	RoHS HF
Polyamide 6.6 hautes températures	PA66HS	-40 °C à +105 °C	Noir (BK), Naturel (NA)	Auto-extinguible UL94 V2	<ul style="list-style-type: none"> Meilleure tenue à hautes températures Bonne limite d'élasticité 	RoHS HF
Polyamide 6.6 hautes températures stabilisé UV	PA66HSW	-40 °C à +105 °C	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 V2	<ul style="list-style-type: none"> Bonne limite d'élasticité Meilleure tenue à hautes températures Résistance accrue aux UV 	RoHS HF
Polyamide 6.6 indice d'oxygène élevé	PA66V0-HOI	-40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Blanc (WH)	Auto-extinguible UL94 V0	<ul style="list-style-type: none"> Bonne limite d'élasticité Faible émission de fumée 	RoHS HF LFH
Polyamide 6.6 modifié chocs	PA66HIR	-40 °C à +80 °C, (+105 °C, 500 h)	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Matière souple donc moins cassante Bonne flexibilité à basses températures 	RoHS

Tefzel® est une marque déposée de DuPont.

Usage linguistique courant pour les colliers de serrage fabriqués à partir de matériau E/TFE Tefzel®. En plus du Tefzel® de DuPont, HellermannTyton utilise aussi des matériaux E/TFE équivalents d'autres fournisseurs.

*Les informations matériau ci-dessous sont fournies à titre indicatif et ne peuvent se substituer à des essais de validation. Pour plus de détails, veuillez consulter nos fiches techniques matière.

** D'autres couleurs sont disponibles sur demande.

= Résistance à la traction

Bréviaire des matières premières

Matière	Abréviation	Températures d'utilisation	Couleur**	Comportement au feu	Propriétés du matériau*	
Polyamide 6.6 modifié chocs, hautes températures	PA66HIRHS	-40 °C à +105 °C	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Matière souple donc moins cassante Bonne flexibilité à basses températures Meilleure tenue à hautes températures 	RoHS
Polyamide 6.6 modifié chocs, hautes températures, stabilisé UV	PA66-HIRHSW ou PA66-HIRHSUV	-40 °C à +110 °C	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Matière souple donc moins cassante Bonne flexibilité à basses températures Meilleure tenue à hautes températures Résistance accrue aux UV, bonne limite d'élasticité 	RoHS HF
Polyamide 6.6 modifié chocs	PA66HIR(S)	-40 °C à +80 °C, (+105 °C, 500 h)	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Matière souple donc moins cassante Bonne flexibilité à basses températures 	RoHS HF
Polyamide 6.6 stabilisé UV	PA66W	-40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 V2	<ul style="list-style-type: none"> Bonne limite d'élasticité Résistance accrue aux UV 	RoHS HF
Polyamide 6.6 V0	PA66V0	-40 °C à +85 °C	Blanc (WH)	Auto-extinguible UL94 V0	<ul style="list-style-type: none"> Bonne limite d'élasticité Faible émission de fumée 	RoHS HF LFH
Polyamide 6 modifié chocs	PA6HIR	-40 °C à +80 °C	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Matière souple donc moins cassante Bonne flexibilité à basses températures 	RoHS
Polychlorure de vinyle	PVC	-10 °C à +70 °C	Noir (BK), Naturel (NA)	Auto-extinguible UL94 V0	<ul style="list-style-type: none"> Matière faiblement hygroscopique Bonne résistance chimique: acides, éthanol, huiles 	RoHS
Polyester	SP	-50 °C à +150 °C	Noir (BK)		<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance aux UV Bonne résistance chimique: la plupart des acides et huiles 	RoHS HF LFH
Polyetheretherketone	PEEK	-55 °C à +240 °C	Beige (BGE)	Auto-extinguible UL94 V0	<ul style="list-style-type: none"> Grande résistance à la radioactivité Matière non hygroscopique Excellente résistance chimique: acides, bases et agents oxydants 	RoHS HF LFH
Polyéthylène	PE	-40 °C à +50 °C	Noir (BK), Gris (GY)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Faible absorption d'humidité Bonne résistance aux produits chimiques suivants: la majorité des acides, alcools et huiles 	RoHS HF
Polyoléfine	PO	-40 °C à +90 °C	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 V0	<ul style="list-style-type: none"> Faible émission de fumée 	RoHS HF LFH
Polypropylène	PP	-40 °C à +115 °C	Noir (BK), Naturel (NA)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Flotte dans l'eau Limite d'élasticité correcte Bonne résistance chimique aux acides organiques 	RoHS HF
Polypropylène, Polymère Ethylène Propylène sans Nitrosamine	PP, EPDM	-20 °C à +95 °C	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à hautes températures Bonne résistance à l'abrasion Résistance chimique correcte 	RoHS HF
Polyuréthane	TPU	-40 °C à +85 °C	Noir (BK)	Auto-extinguible UL94 HB	<ul style="list-style-type: none"> Très élastique Bonne résistance chimique: acides, bases, agents oxydants 	RoHS HF

Tefzel® est une marque déposée de DuPont.
Usage linguistique courant pour les colliers de serrage fabriqués à partir de matériau E/TFE Tefzel®. En plus du Tefzel® de DuPont, HellermannTyton utilise aussi des matériaux E/TFE équivalents d'autres fournisseurs.

*Les informations matériau ci-dessous sont fournies à titre indicatif et ne peuvent se substituer à des essais de validation. Pour plus de détails, veuillez consulter nos fiches techniques matière.

** D'autres couleurs sont disponibles sur demande.

= Résistance à la traction