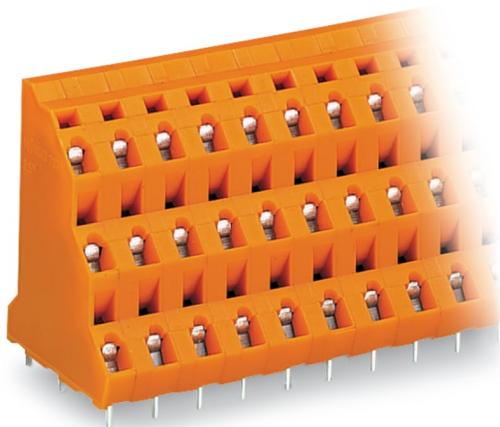


Fiche technique | Référence: 737-616

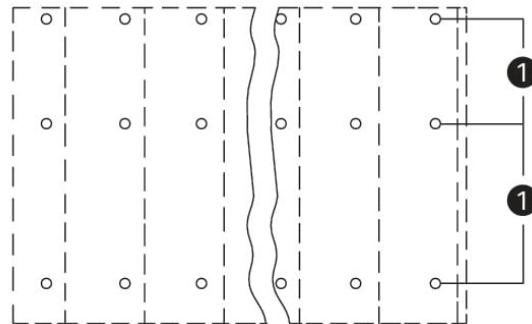
Borne pour circuits imprimés 3 étages; 2,5 mm²; Pas 7,62 mm; 48 pôles; CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/737-616>

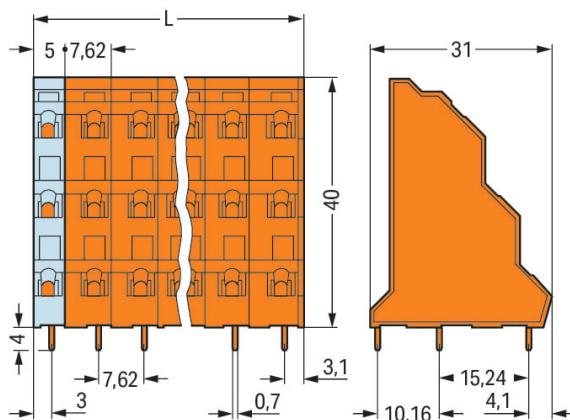


Couleur: ■ orange

Identique à la figure



(1) Broche à souder en ligne

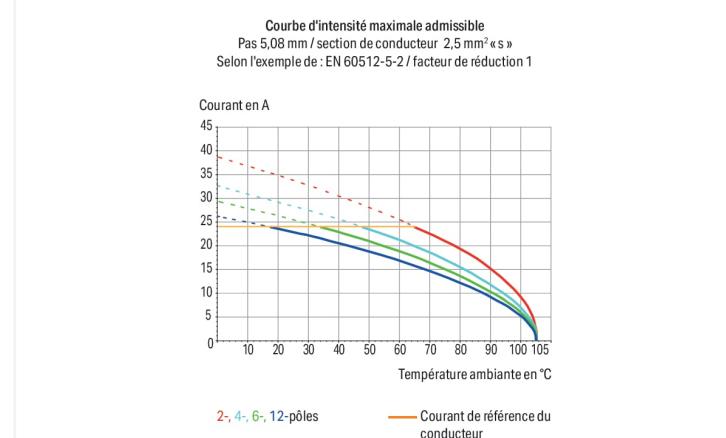


Dimensions en mm

$$L = ((\text{nombre de pôles} / 3) - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1 \text{ mm}$$

Borne pour circuits imprimés série 737 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 737-616, permet un branchement rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 21 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 120,3 x 44 x 31 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 45 °. Les broches à souder, d'une section de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en série dans la borne. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Ratings			entre les modules			Ratings			entre les étages		
Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1			Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II			Overvoltage category	III	III	II		
Pollution degree	3	2	2			Pollution degree	3	2	2		
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V			Tension de référence	320 V	320 V	630 V		
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV			Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV		
Courant de référence	21 A	21 A	21 A			Courant de référence	21 A	21 A	21 A		
Données d'approbation selon			UL 1059			Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D			Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	-	300 V			Tension de référence	300 V	-	300 V		
Courant de référence	10 A	-	10 A			Courant de référence	10 A	-	10 A		

Données de raccordement

Points de serrage	48	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	48	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	3	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	48

Données géométriques

Pas	7,62 mm / 0.3 inch
Largeur	120,3 mm / 4.736 inch
Hauteur	44 mm / 1.732 inch
Hauteur utile	40 mm / 1.575 inch
Profondeur	31 mm / 1.22 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (^{+0,1}) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,237 MJ
Poids	75,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	8 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454022488
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7960	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	2169331.28	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 737-616

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 737-616



Données CAE

EPLAN Data Portal
737-616

ZUKEN Portal 737-616



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 737-616Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
737-616

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/762-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur inter-lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit
Barrette à bornes à deux étages – Série 736



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande



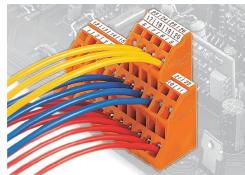
Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande



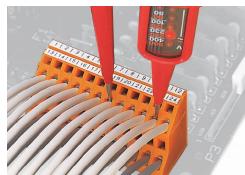
Exemple de combinaison

Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

Repérage



Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur