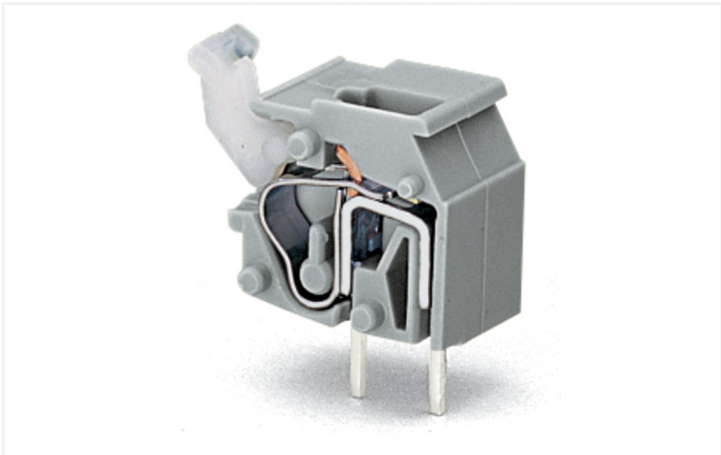


Fiche technique | Référence: 255-763

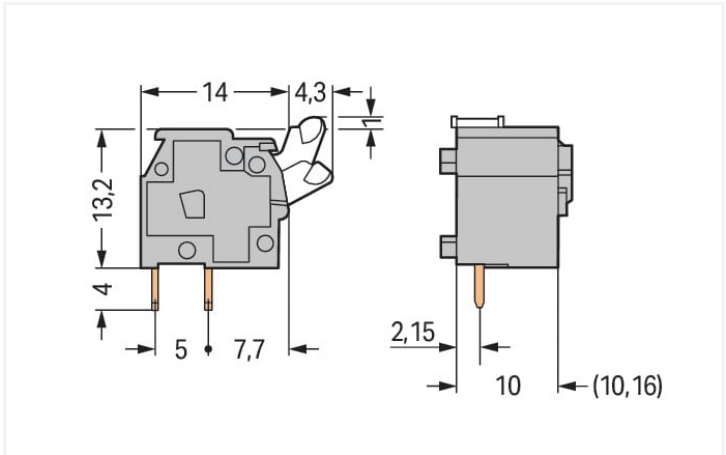
Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 10/10,16 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/255-763>

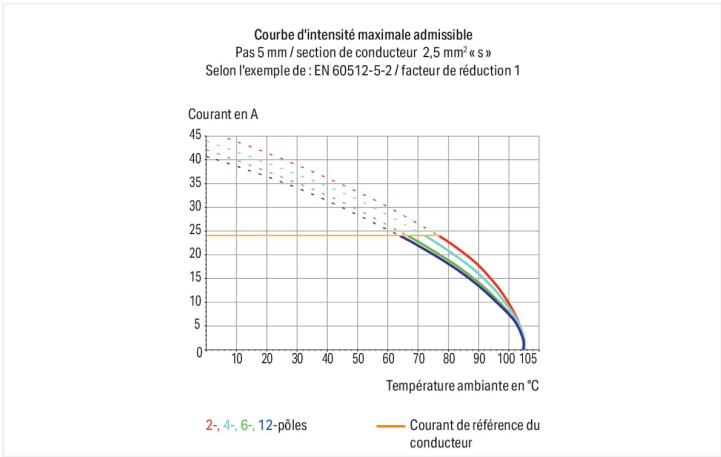


Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 255 avec bouton-poussoir

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 255-763) la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 12,8 x 18,2 x 18,3 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 90 °. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

| Remarques | |
|-----------------------|---|
| Variantes pour Ex i : | Autres couleurs Variantes pour Ex e II et Ex i D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . |



Données électriques

| Données de référence selon IEC/EN 60664-1 | | | | Données d'approbation selon UL 1059 | | | |
|---|-------|--------|--------|-------------------------------------|-------|---|-------|
| Overvoltage category | III | III | II | Use group | B | C | D |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Tension de référence | 630 V | 1000 V | 1000 V | Courant de référence | 15 A | - | 10 A |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV | | | | |
| Courant de référence | 24 A | 24 A | 24 A | | | | |

| Données d'approbation selon CSA | | | |
|---------------------------------|-------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A |

Données de raccordement

| | | | |
|------------------------------|---|---|----------------------------------|
| Points de serrage | 1 | Connexion 1 | |
| Nombre total des potentiels | 1 | Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| nombre des niveaux | 1 | Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm² |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm² |
| | | Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| | | Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| | | Axe du conducteur au circuit imprimé | 90 ° |
| | | Nombre de pôles | 1 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas | 10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch |
| Largeur | 12,8 mm / 0.504 inch |
| Hauteur | 18,2 mm / 0.717 inch |
| Hauteur utile | 14,2 mm / 0.559 inch |
| Profondeur | 18,3 mm / 0.72 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |




| Données du matériau | | |
|------------------------------------|--|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel | |
| Couleur | gris clair | |
| Groupe du matériau isolant | I | |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) | |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 | |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) | |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) | |
| Surface du contact | Étain | |
| Charge calorifique | 0,037 MJ | |
| Poids | 1,7 g | |

| Conditions d'environnement | | |
|-------------------------------|-----------------|--|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C | |

| Données commerciales | | |
|--------------------------|---|--|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) | |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 | |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 | |
| ETIM 9.0 | EC002643 | |
| ETIM 8.0 | EC002643 | |
| Unité d'emb. (SUE) | 300 (100) pce(s) | |
| Type d'emballage | Carton | |
| Pays d'origine | CH | |
| GTIN | 4044918663458 | |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 | |

| Conformité environnementale du produit | | |
|--|-------------------------|--|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption | |

Approbations / certificats

| Homologations générales | | | Déclarations de conformité et de fabricant | | |
|--|---------------|-------------|---|-------|-------------------|
|  | | | Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.40 | EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7146 | UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-113038 | | | |
| CCA DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NTR NL-7822 | | | |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 | | | |



Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|-----------|-------------------|
| ABS American Bureau of Ship- ping | - | 19-HG1869876-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité |
|---|
| Environmental Product Compliance 255-763 |



Documentation

| Informations complémentaires | | | |
|---|------------|-------------------|--|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB | |



Données CAD/CAE

| Données CAD |
|----------------------|
| 2D/3D Models 255-763 |



| Données CAE |
|------------------------------|
| EPLAN Data Portal 255-763 |
| ZUKEN Portal 255-763 |



PCB Design

| |
|--|
| Symbol and Footprint via SamacSys 255-763 |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 255-763 |





1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Montage

1.1.1.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 255-821
Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 10/10,16 mm; gris



Réf.: 255-801
Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 5/5,08 mm; gris



Réf.: 255-811
Pièce intermédiaire; pour duplication du pas; épaisseur 7,5/7,62 mm; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage

1.2.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-833
Bandes de marquage; 25 m sur rouleau; Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.4 Tester et mesurer

1.2.4.1 Accessoire de test



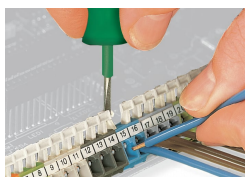
Réf.: 249-114
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10 mm / 0.394 in; gris



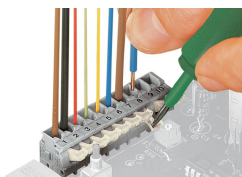
Réf.: 249-115
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10,16 mm / 0.4 in; orange

Indications de manipulation

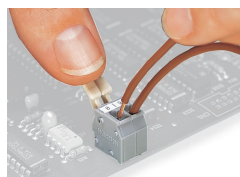
Raccorder le conducteur



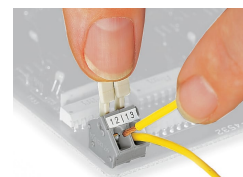
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

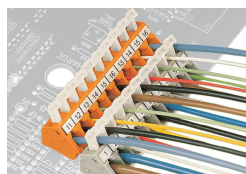


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



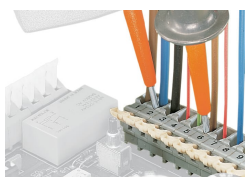
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires