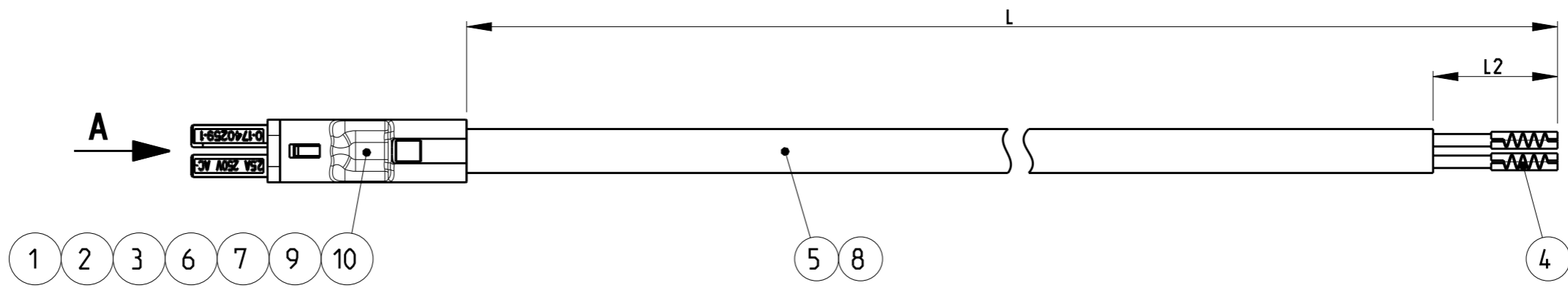


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG		RELEASED FOR PUBLICATION FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG		- 2005		MATED WITH PASSEND ZU:		LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN						
© COPYRIGHT 2005		ALL RIGHTS RESERVED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN								P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD	
THE DRAWING SHOWS THE 2-DIMENSIONAL REFERENCE COMPONENT CONDITION OF THE ASSEMBLY TO IDENTIFY AND SPECIFY THE NECESSARY DIMENSIONS ONLY. THE DELIVERED PARTS MAY DEVIATE FROM THE DRAWING REGARDING THE ORIENTATION AND POSITION OF EACH COMPONENT (e.g. SLACK CABLE), SO FAR THE FUNCTIONALITY IS NOT CONCERNED.				DIE ZEICHNUNG ZEIGT DEN 2-DIMENSIONALEN IDEALZUSTAND DES ZUSAMMENBAUTEILS BEZÜGLICH DER KOMPONENTEN ZUR IDENTIFIKATION UND SPEZIFIKATION DER NOTWENDIGEN DIMENSIONEN. HINSICHTLICH DER ORIENTIERUNG UND DER LAGE DER KOMPONENTEN (z.B. BIEGESCHLAFTES KABEL) KOENNEN DIE DELIEFERTEN TEILE VON DER ZEICHNUNG ABWEICHEN. SOFERN DIE FUNKTIONALITAET NICHT BEEINTRAECHTIGT IST.				PROJEKT NR.: EGGMH05061				A7	ECR-11-022043	02JAN12	RK	JK
												B1	ECR-11-025561	25APR2012	TB	SK
												B2	ECR-12-017256	14JAN2013	RK	JK
												B3	WIRING SCHEME ADDED. PART REV. CHANGED	26MAR2014	TB	GA

VIEW A
Ansicht A



LENGTH SCHEDULE:
Laengentabelle:

TE PART NO.	REV.	LENGTH L1 (mm)	TOL	LENGTH L2 (mm)	TOL	ASSEMBLY COLOR	
960551-1	A	2000	±20	20	±2	black	OBSOLETE
960551-2	B1	2000	±20	30	±2	black	
960551-3	A	2000	±20	45	±2	black	OBSOLETE
960551-4	A	1500	±20	20	±2	black	OBSOLETE
960551-5	A	1000	±20	30	±2	black	OBSOLETE
960551-6	B1	3000	±40	20	±2	black	
1-960551-1	B1	800	±20	45	±2	white	
1-960551-2	B1	2000	±20	30	±2	white	

WIRING SCHEDULE:
BELEGUNGSPLAN:

CONNECTOR	COLOR/FARBE
+	BROWN/BRAUN
-	BLUE/BLAU

NOTES

- PACKAGING:
ASSEMBLIES PACKED IN TE STANDARD BOXES WITH INTERMEDIATE LAYERS OF CORRUGATED PAPER OR PAPER STUFFING. EACH ASSEMBLY ROLLED TO A RING AND WITH RUBBER STRING BONDED.
- ELECTRICAL TEST ACCORDING TO SPECIFICATION 108-18857.

BEMERKUNGEN

- VERPACKUNG:
ASSEMBLIES IN TE STANDARDKARTON MIT ZWISCHENLAGEN (WELLPAPPE ODER PAPIERPOLSTERKISSEN) VERPACKT. JEDES ASSEMBLY ZU EINEM RING GEWICKELT UND MIT GUMMI BAND GEBUNDEN.
- ELEKTRISCHE PRUEFUNG NACH TE SPEZIFIKATION 108-18857.

QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	DESCRIPTION	ITEM NO.
1	1	-	1	1	1	1	1	1	Ring clip, white	10
-	-	1	1	1	1	1	1	1	Ring clip, black	9
SEE TABLE	SEE TABLE	-	-	-	-	-	-	-	H03VVH2-F 2x0.75mm ² , white	8
1	1	-	-	-	-	-	-	-	Tube, white	7
1	1	-	-	-	-	-	-	-	Receptacle housing, white	6
-	-	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	H03VVH2-F 2x0.75mm ² , black	5
2	2	2	2	2	2	2	2	2	Wire ferrule 0.75mm ²	4
-	-	1	1	1	1	1	1	1	Tube, black	3
2	2	2	2	2	2	2	2	2	MQS socket contact	2
-	-	1	1	1	1	1	1	1	Receptacle housing, black	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH ANP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTSTÄNDIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN R.Nitschke 29JUN2005		TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: MM		CHK H.Mayer 29JUN2005			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD G.Lindemann 24APR2008		NAME 7.5mm MINI HVL CABLE ASSEMBLY	
		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-94018		SIZE A3	
MATERIAL		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18751; -18021		CAGE CODE 00779	
FINISH/OBERFLAECHE/FARBE		WEIGHT GEWICHT		DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. G=960551	
		Customer Drawing		RESTRICTED TO NUR FUER	
		/KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB: 3:2	
				SHEET BLATT 1 OF VON 1	
				REV B3	