

Fiche technique | Référence: 254-152

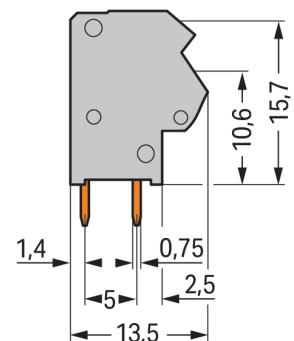
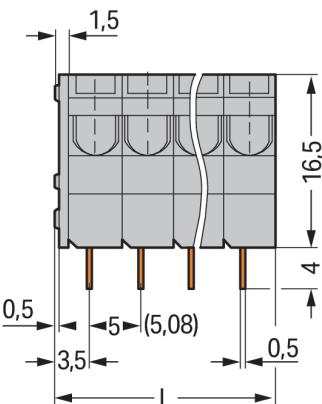
Borne pour circuits imprimés 2 cond.; 0,75 mm²; Pas 5/5,08 mm; 2 pôles; PUSH WI-RE®; 0,75 mm²; gris

<https://www.wago.com/254-152>

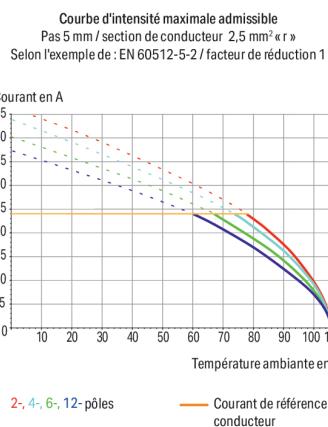


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 254 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 254-152) la priorité est une connexion plus simple et sûre. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 10 et 12 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. Simple et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une manière facile et rapide de raccorder un conducteur rigide. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 11,5 x 20,5 x 13,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,25 mm² à 0,75 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon UL 1059		
Overvoltage category	III	III	Use group	B	C
Pollution degree	3	2	Tension de référence	300 V	-
Tension de référence	320 V	320 V	Courant de référence	10 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV			10 A
Courant de référence	10 A	10 A			

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données de raccordement

Points de serrage		Connexion 1	
Nombre total des potentiels	2	Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,25 ... 0,75 mm ² / 22 ... 18 AWG
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	11,5 mm / 0.453 inch
Hauteur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur utile	16,5 mm / 0.65 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,043 MJ
Poids	2,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	420 (105) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918941143
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales

CCA

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 254-152



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAE

EPLAN Data Portal
254-152

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 254-152Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
254-152

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Tester et mesurer

1.1.2.1 Accessoire de test

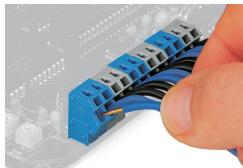


Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



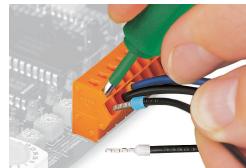
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.

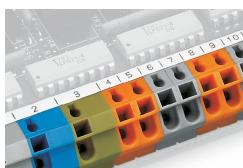
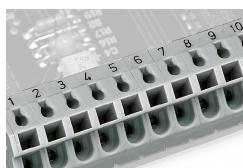


Déconnecter le conducteur.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

Repérage

Repérage par bandes adhésives
Bandes de marquage

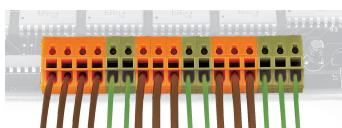
Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester

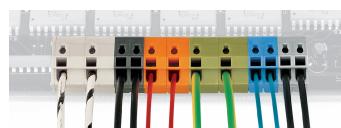


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation