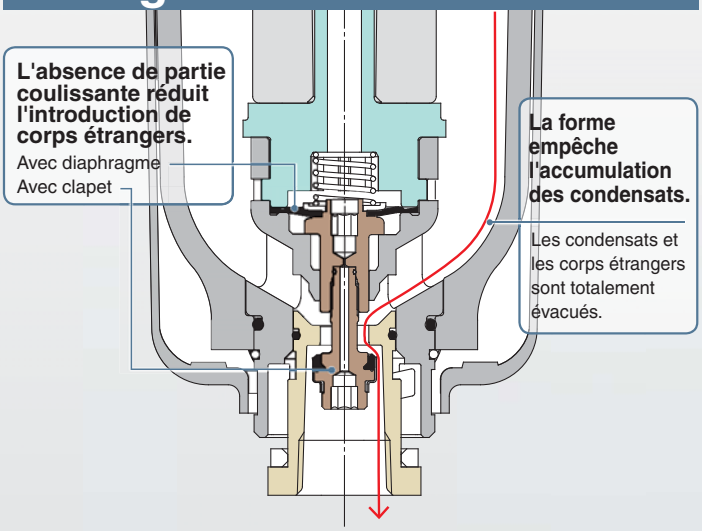
Dispositif de purge automatique

Nouveau

RoHS

Durée de service prolongée & résistance accrue aux corps étrangers

Résistance accrue aux corps étrangers



Meilleure évacuation des condensats

Réduction de la fréquence d'utilisation grâce à l'amélioration de l'évacuation des condensats

- **Évacuation des condensats Max.100 cm³/cycle**
  (multipliée par 3 par rapport au modèle actuel)

Conception double couche

Meilleure visibilité et résistance aux milieux agressifs

- **La cuve est couverte d'une protection transparente.**



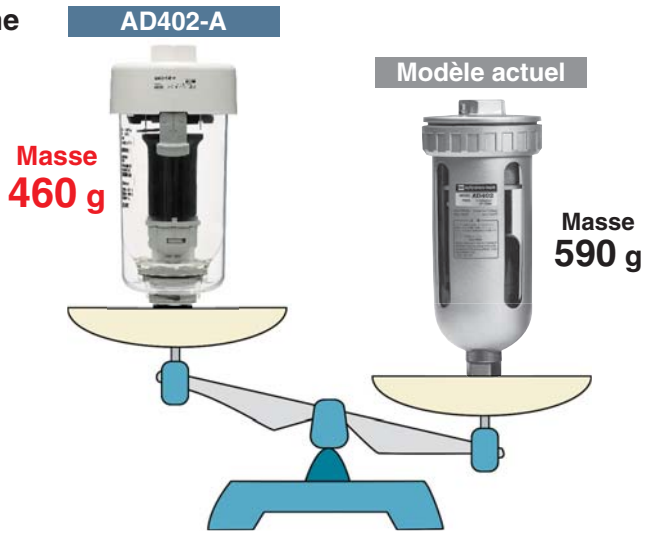
Série AD402-A

SMC

CAT.EUS40-65A-FR

Légèreté

■ **La protection en résine de la cuve réduit la masse de 22 %**

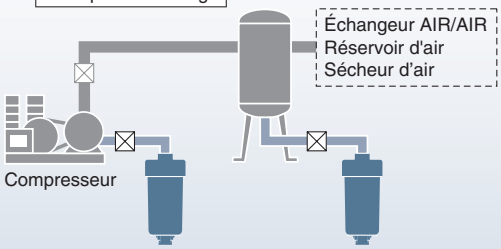




Espace d'entretien requis réduit

■ **Un dégagement de 30 mm seulement est nécessaire en-dessous pour la maintenance, permettant une installation plus compacte.**

Exemple de montage





Maintenance facilitée

■ **Montage et retrait de la cuve en un seul geste, sans outil.**

Déverrouillez en faisant glisser le bouton ver le bas tout en tenant le corps. Faites tourner la protection de la cuve et tirez vers le bas pour la retirer.

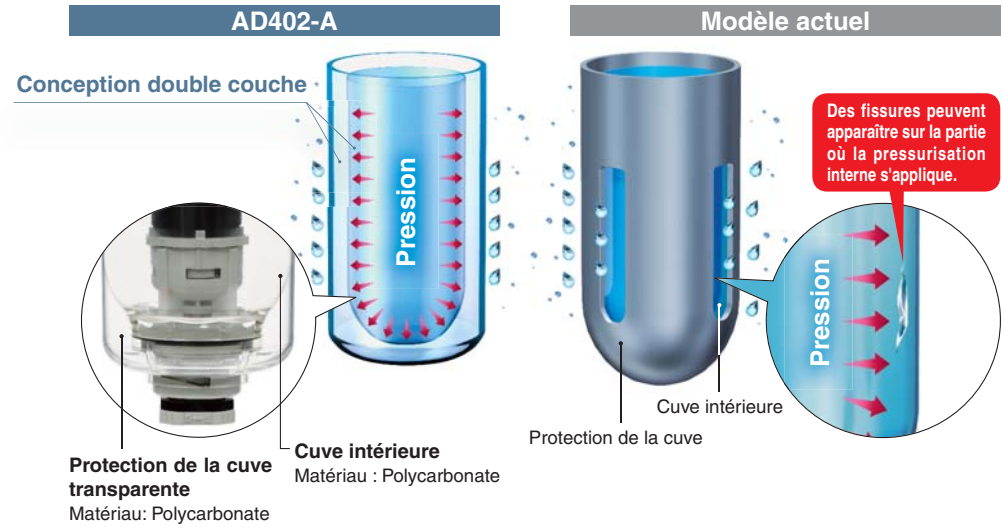




Protection de la cuve transparente

■ Meilleure résistance aux milieux agressifs : La protection de cuve transparente protège la cuve intérieure !

Les fenêtres sur la protection de la cuve ont été supprimées et la cuve intérieure est maintenant recouverte d'une protection transparente en polycarbonate. Même en cas de changements de milieu et d'exposition à des produits chimiques corrosifs ou éclaboussures d'huile, les corps étrangers n'adhèrent plus directement à la cuve pressurisée. Ceci peut diminuer le risque de rupture de la cuve



■ Meilleure visibilité : 360°

La protection de la cuve transparente permet de vérifier la condensation à l'intérieur de la cuve depuis tout son pourtour.

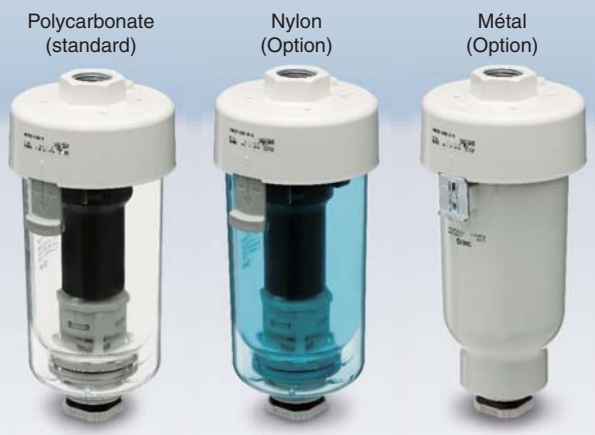


Contrôle de la quantité de condensats depuis n'importe quelle direction.

Contrôle de la quantité de condensats au niveau du témoin.

Options

■ Différents matériaux de cuve possibles à choisir en fonction des milieux d'utilisation.



■ Modèle avec robinet de purge possible.

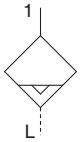


Si les condensats ne s'écoulent pas dans la cuve de vidange, ouvrez la vanne de purge.

Dispositif de purge automatique
Série AD402-A



Symbole



Caractéristiques

Caractéristiques standards

Modèle	AD402-A
Purge automatique	Modèle à flotteur
Dispositif de purge automatique	N.F. (Normalement fermé) L'orifice de purge est fermé quand il n'y a pas de pression) N.O. (Normalement ouvert) L'orifice de purge est ouvert quand il n'y a pas de pression)
Fluide	Air comprimé
Températures ambiante et du fluide	-5 à 60 °C (hors gel)
Pression d'épreuve	1.5 MPa
Pression d'utilisation max.	1.0 MPa
Plage de pression d'utilisation∗1	N.F. 0.15 à 1.0 mPa N.O. 0.1 à 1.0 mPa
Orifice	1/4, 3/8, 1/2
Orifice de purge	3/8
Matière de la cuve	Polycarbonate
Matériau de la protection de la cuve	Polycarbonate
Masse	0.46 kg
Couleur externe	blanc

∗1 Le débit d'évacuation de l'air comprimé doit être de 400 l/min (ANR) min.

Pour passer commande

AD402 – □ 04 D – □ – A

Symbole semi-standard : Quand plusieurs options sont nécessaires, indiquez-les dans l'ordre alphanumérique.
Exemple) AD402-N04D-2VZ-A

Taraudage

Symbole	Modèle
Néant	Rc
F	G
N	NPT

Orifice

Symbole	Orifice
02	1/4
03	3/8
04	1/2

Purge automatique

Symbole	Description
C∗1	N.F. (Normalement fermé) L'orifice de purge est fermé quand il n'y a pas de pression.
D∗2	N.O. (Normalement ouvert) L'orifice de purge est ouvert quand il n'y a pas de pression.

∗1 Quand il n'y a pas de pression, le condensat qui ne déclenche pas le mécanisme de purge automatique restera dans la cuve. Il est recommandé d'évacuer le condensat résiduel avant de terminer les opérations avant la fin de journée.

∗2 Si le compresseur est inférieur à 3.7 kW, ou si le débit d'évacuation est inférieur à 400 m/min (ANR), une fuite d'air au niveau du robinet de purge peut se produire lors du démarrage. Le type N.F. est recommandé.

Utilisation appropriée de la purge automatique à flotteur ▶ Voir **P. 6**

Caractéristiques semi-standard

	Symbole	Description
Semi-standard — Cuve ∗3	—	Cuve en polycarbonate
	2	Cuve en métal
	6	Cuve en nylon
Semi-standard — Système de purge	—	Aucun∗4
	V	Avec vanne de purge
Semi-standard — Unité de pression	—	Plaque d'identification et de précaution de la cuve en unités SI
	Z∗5	Plaque d'identification et de précaution de la cuve en unités impériales

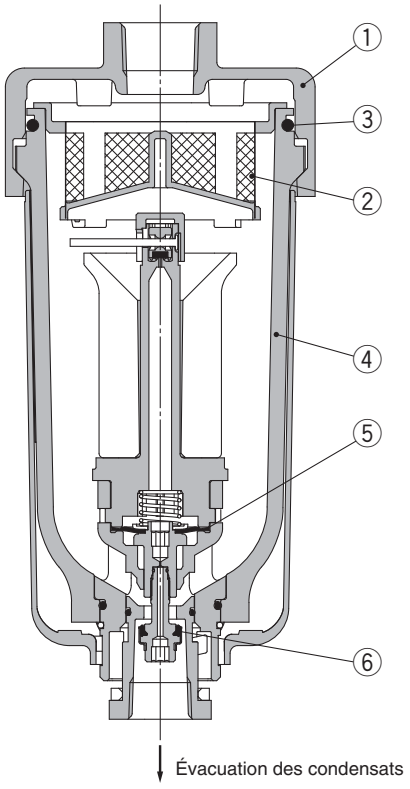
∗3 Résistance aux produits chimiques de la cuve ▶ Voir **P. 7**

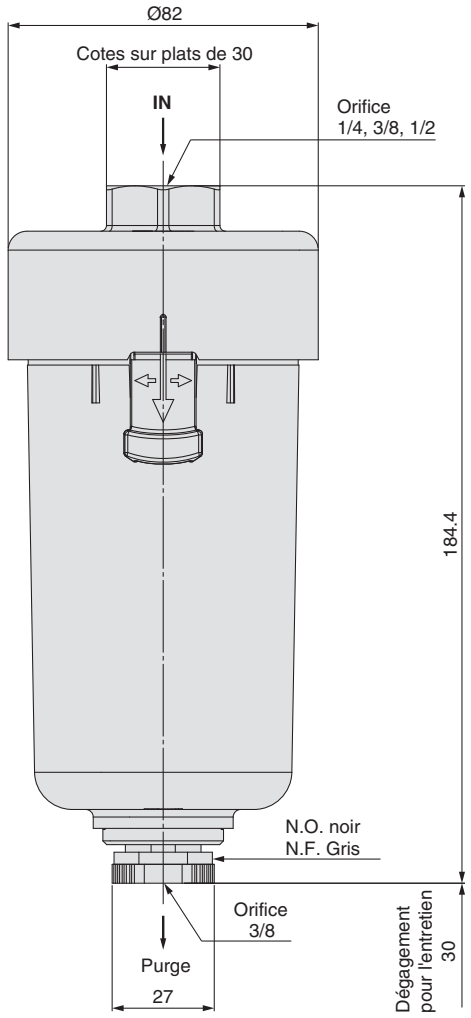
∗4 Pour orifice 1/4, robinet déjà monté.

∗5 Seul NPT peut être sélectionné.

SMC

Construction/Dimensions





Cotes sur plats

Nomenclature

N°	Description	Matière	Couleur
1	**Corps**	Moulé en aluminium	blanc
5	**Diaphragme**	FKM	—
6	**Vanne principale**	FKM	—

Pièces de rechange

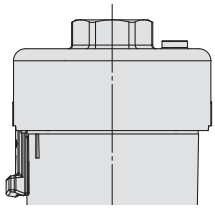
N°	Description	Matière	Réf.
2	**Cartouche**	Nylon	**AD402P-040S**
3	**Joint torique de cuve**	NBR	**KA00463**
4	**Ensemble cuve**∗1	Voir ci-dessous.	Voir ci-dessous.

Références ensemble cuve

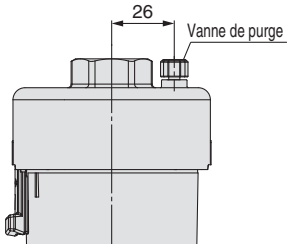
Matière de la cuve	Références ensemble cuve	
	Normalement ouvert	Normalement fermé
Polycarbonate	**AD52□-A**	**AD51□-A**
Nylon	**AD52□-6-A**	**AD51□-6-A**
Métal	**AD52□-2-A**	**AD51□-2-A**

∗1 Indiquez le type de filetage de raccord dans le □ de la référence de l'ensemble cuve.
— : Filetage Rc, N : Filetage NPT, F : Filetage G
Veuillez consulter SMC séparément pour connaître les caractéristiques d'affichage en psi et °F.
Joint torique de la cuve inclus.

Orifices 3/8 et 1/2

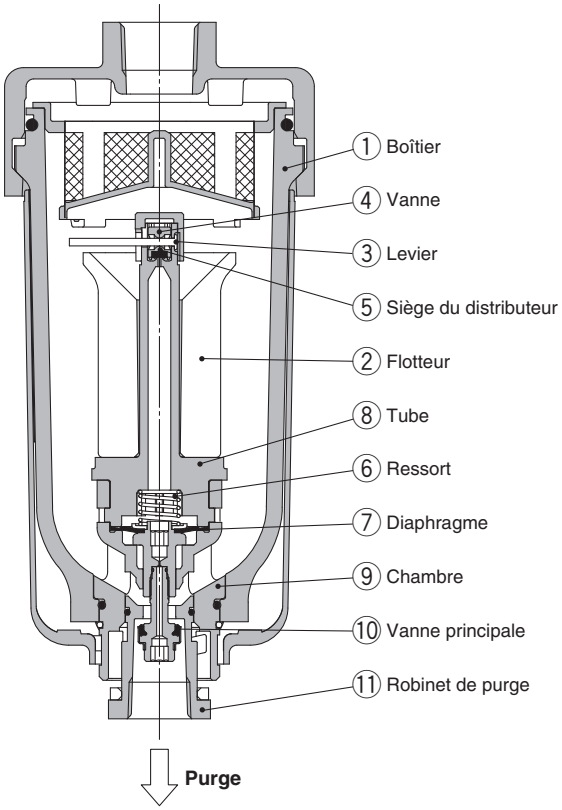


(Orifice 1/4)
Orifices 3/8, 1/2 avec option V



Principes de fonctionnement : Modèle à purge automatique à flotteur

N.O. (Normalement ouvert)

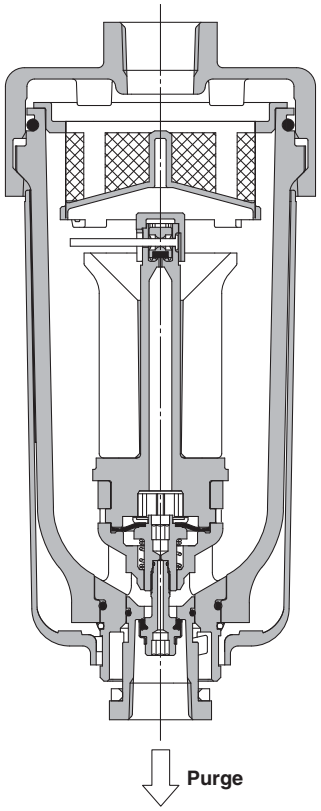


●Lorsque la pression à l'intérieur de la cuve est relâchée :
Lorsque la pression est évacuée de la cuve ①, le diaphragme ⑦ est abaissé par le ressort ⑥. L'étanchéité au niveau de la vanne principale ⑩ est rompue, et l'air extérieur pénètre dans la cuve ① à travers la chambre ⑨ et le robinet de purge ⑪. Par conséquent, si des condensats sont accumulés dans la cuve ①, ils vont s'écouler par le robinet de purge.

●Lorsque l'intérieur de la cuve est pressurisé :
Lorsque la pression à l'intérieur de la cuve est supérieure ou égale à 0 . 1 MPa, la force du diaphragme ⑦ est plus importante que la force du ressort ⑥, et le diaphragme s'élève. Cela pousse sur la vanne principale ⑩ qui monte et fait étanchéité, et l'intérieur de la cuve ① est coupé de l'air extérieur. S'il n'y a pas de condensats accumulés dans la cuve ① à ce moment là, le flotteur ② va être tiré vers le bas par son propre poids, et la vanne ④, qui est connectée au levier ③, va créer l'étanchéité au niveau du siège de la vanne ⑤.

●Lorsque des condensats se sont accumulés dans la cuve :
Le flotteur ② monte en raison de sa propre flottabilité et l'étanchéité au niveau du siège de la vanne ⑤ est rompue. La pression à l'intérieur de la cuve ① peut alors pénétrer dans le tube ⑧. Résultat : la pression à l'intérieur du tube ⑧ et la force du ressort ⑥ combinées abaissent le diaphragme ⑦. L'étanchéité au niveau de la vanne principale ⑩ est alors rompue, et les condensats accumulés dans la cuve ① s'écoulent par le robinet de purge ⑪.
Lorsqu'on tourne manuellement le robinet de purge dans le sens anti-horaire celui-ci monte ⑪ et, en poussant, rompt l'étanchéité créée par la vanne principale ⑩ , permettant ainsi aux condensats de s'écouler.

N.F. (Normalement fermé)

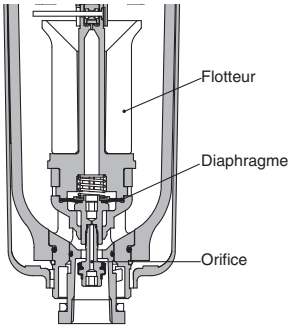
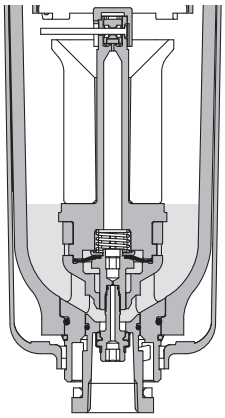
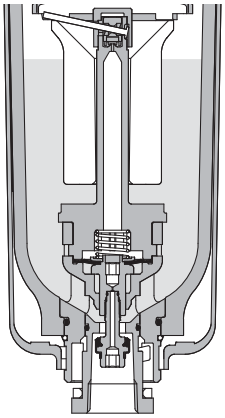
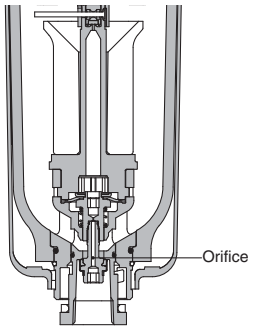


●Lorsque la pression à l'intérieur de la cuve est relâchée :
Même lorsque la pression à l'intérieur de la cuve ① est relâchée, le ressort ⑥ maintient le diaphragme ⑦ dans sa position haute. Cela maintient l'étanchéité créée par la vanne principale ⑩ en place ; l'intérieur de la cuve ① est ainsi coupée de l'air extérieur. Par conséquent, même si des condensats se sont accumulés dans la cuve ①, ils ne vont pas s'écouler.

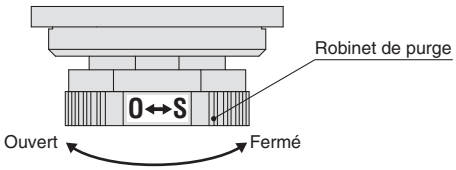
●Lorsque l'intérieur de la cuve est pressurisé :
Même lorsque l'intérieur de la cuve ① est pressurisé, la force combinée du ressort ⑥ et de la pression à l'intérieur de la cuve ① maintient le diaphragme ⑦ dans sa position haute. Cela maintient l'étanchéité créée par la vanne principale ⑩ en place ; l'intérieur de la cuve ① est ainsi coupée de l'air extérieur. S'il n'y a pas de condensats accumulés dans la cuve ① à ce moment là, le flotteur ② va être tiré vers le bas par son propre poids, et la vanne ④, qui est connectée au levier ③, va créer l'étanchéité au niveau du siège de la vanne ⑤.

●Lorsque des condensats se sont accumulés dans la cuve :
Le flotteur ② monte en raison de sa propre flottabilité et l'étanchéité au niveau du siège de la vanne ⑤ est rompue. La pression à l'intérieur de la cuve ① peut alors pénétrer dans le tube ⑧. Résultat : la pression à l'intérieur du tube ⑧ dépasse la force du ressort ⑥ pousse le diaphragme ⑦ vers le bas. L'étanchéité au niveau de la vanne principale ⑩ est alors rompue, et les condensats accumulés dans la cuve ① s'écoulent par le robinet de purge ⑪.
Lorsqu'on tourne manuellement le robinet de purge ⑪ dans le sens anti-horaire, celui-ci monte ⑪ et, en poussant, rompt l'étanchéité créée par la vanne principale ⑩, permettant ainsi aux condensats de s'écouler.

État de fonctionnement et utilisation appropriée de la purge automatique à flotteur

Purge automatique	Absence de pression (Après échappement de la pression résiduelle)	Pressurisation		Pression d'utilisation min.
		Avant accumulation des condensats	Condensats accumulés	
N.O. (Normalement ouvert)	Condensats évacués (Ouvert) 	Condensats non évacués (Fermé) 	Condensats évacués (Ouvert) 	**0.1 MPa ou plus**
N.F. (Normalement fermé)	Condensats non évacués (Fermé) 			**0.15 MPa ou plus**

∗ Pour N.O. et N.F., la purge peut être déclenchée manuellement en tournant le robinet sur « O ».



Utilisation appropriée			Purge automatique recommandée
Compresseur	Absence de pression (Après échappement de la pression résiduelle)	Climats froids	
3.7 kW min. 	**Condensats non accumulés** Vous ne voulez pas que les condensats générés s'accumulent côté entrée lorsqu'il n'y a pas de pression.	**Vous voulez éviter les problèmes provoqués par le gel.**	N.O.∗1 (Normalement ouvert)
Moins de 3.7 kW 	**Condensats accumulés**	—	N.F. (Normalement fermé)

∗1 Sur le modèle N.O., le passage de purge des condensats est ouvert quand il n'y a pas de pression. C'est pourquoi, l'orifice d'échappement de la purge n'est pas complètement fermé sur un compresseur à faible alimentation (moins de 3.7 kW) et l'air va passer en permanence.

Série AD402-A
Précautions spécifiques au produit 1

Veuillez lire ces consignes avant d'utiliser les produits. Reportez-vous à la page annexe pour connaître les consignes de sécurité. Pour connaître les précautions à prendre pour les équipements de traitement de l'air, consultez les « Précautions de manipulation des produits SMC » et le Manuel d'utilisation sur le site Internet de SMC, http://www.smc.eu

Conception

⚠ Attention

1. La cuve standard du dispositif de purge automatique est en polycarbonate. Ne pas utiliser le produit dans un milieu exposé aux huiles synthétiques, solvants organiques, produits chimiques, huiles de coupe, bases et solutions de scellage des filetages.

Effets de l'atmosphère des solvants et produits chimiques organiques, et là où ces éléments sont susceptibles d'adhérer à l'équipement.

Données des produits chimiques pour les substances entraînant une dégradation (référence)

Modèle	Nom du produit chimique	Exemples d'applications	Matière	
			Polycarbonate	Nylon
Acide	Acide chlorhydrique Acide sulfurique, acide phosphorique Acide chromique	Nettoyant acide pour métaux	△	×
Base	Hydroxyde de sodium (Soude caustique) Potasse Hydroxyde de calcium (chaux éteinte) Hydroxyde d'ammonium Carbonate de sodium	Dégraissage des métaux Sels industriels Soluble dans l'eau huile de coupe	×	○
Sels inorganiques	Sulfure de sodium Nitrate de potassium Sulfate de sodium	—	×	△
Solvants chlorés	Tétrachlorure de carbone Chloroforme Dichlorure d'éthylène Dichlorure de méthylène	Liquide de nettoyage pour métaux Encre d'impression Dilution	×	△
Solvants	Benzène Toluène Diluant	Revêtements Nettoyage à sec	×	△
Cétone	Acétone Méthyléthylcétone Cyclohexane	Film photographique Nettoyage à sec Industries textile	×	×
Alcool	Alcool d'éthyle IPA Alcool méthylique	Antigel Adhésifs	△	×
Huile	Essence Kérosène	—	×	○
Ester	Phtalate de diméthyle Phtalate de diéthyle Acide acétique	Huile synthétique Additifs antirouille	×	○
Éther	Éther diméthylique Éther éthylique	Additifs pour huile de frein	×	○
Amino	Aminométhyle	Huile de coupe Additifs pour huile de frein Accélérateur pour le caoutchouc	×	×
Autres	Fluide enduit frein pour filets Eau de mer Test de fuite	—	×	△

○: Essentiellement sûr △: Certains effets peuvent se produire. × : Des effets se produisent.

Lorsque les facteurs ci-dessus sont présents, ou en cas de doute, utilisez une cuve en métal pour plus de sécurité.

⚠ Attention

2. Maintenez la température de l'air comprimé et la température ambiante de l'endroit où est installé ce produit dans la plage de -5 à 60 °C. En dehors de ces limites, le produit pourrait être défaillant ou mal fonctionner.

3. Évitez d'utiliser ce produit dans un secteur où l'air comprimé ou bien l'air environnant contient des gaz corrosifs, des gaz inflammables ou des solvants organiques.

Sélection

⚠ Précaution

1. Respectez les conditions d'utilisation suivantes pour éviter les dysfonctionnements.

<Type N.O.>

· Pression d'utilisation : 0.1 MPa ou plus

· Utilisez le compresseur à 3.7 kW (400 l/min (ANR)) min. L'air risque de passer en permanence par la zone d'évacuation des condensats en cas d'utilisation d'un compresseur ayant un faible volume d'évacuation d'air, car la vanne ne se ferme que si la pression pneumatique est supérieure ou égale à 0.1 MPa.

<Type N.F.>

· Pression d'utilisation : 0.15 MPa ou plus

2. L'afflux d'une grande quantité de condensats dans le dispositif peut entraîner une défaillance. N'utilisez pas le dispositif de purge automatique dans un tel environnement.

Raccordement

⚠ Attention

1. Tenir le côté femelle taraudé et serrer au couple recommandé pour visser le tuyau.

Un couple insuffisant peut entraîner un desserrement ou un défaut d'étanchéité. Un couple excessif peut endommager le taraudage, etc. Si le serrage est effectué sans maintenir le côté taraudé femelle, une force excessive s'exerce directement sur les parties internes, provoquant une défaillance du produit.

Couple recommandé Compacte : N·m

Filetage	1/4	3/8	1/2
Couple de serrage	12 à 14	22 à 24	28 à 30

2. Préparations préliminaires au raccordement

Avant le raccordement, soufflez ou nettoyez les raccords à l'eau pour éliminer tous les copeaux, l'huile de coupe et autres dépôts à l'intérieur des tubes.

3. Téflonnage

Lorsque vous raccordez des tuyaux dans les raccords, vérifiez que les copeaux des filetages de tuyau ou le matériau de joint ne pénètrent pas dans la tuyauterie. Par ailleurs, si vous utilisez une bande prétéflonnée, laissez 1.5 à 2 filets à découvert à chaque extrémité.

4. Pour le tuyau d'évacuation, utilisez un tuyau d'un diam. int. de Ø 10 mm ou supérieur, et de 5 m de longueur maximum. Évitez les tuyaux montants.

Série AD402-A
Précautions spécifiques au produit 2

Veuillez lire ces consignes avant d'utiliser les produits. Reportez-vous à la page annexe pour connaître les consignes de sécurité. Pour connaître les précautions à prendre pour les équipements de traitement de l'air, consultez les « Précautions de manipulation des produits SMC » et le Manuel d'utilisation sur le site Internet de SMC, http://www.smc.eu

Montage

⚠ Précaution

1. Sur le sens de raccordement des produits

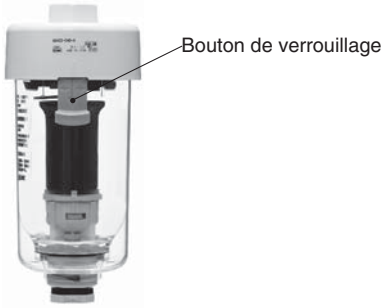
Assurez-vous d'installer le produit avec « l'orifice de sortie » vers le bas orienté verticalement. S'il est installé en diagonale, vers le côté, ou tourné à l'envers, les condensats risquent d'éclabousser le côté sortie.

2. Installer avec un dégagement minimum de 30 mm sous le produit pour permettre la maintenance.

3. Si le produit est placé près du compresseur d'air, il doit être installé de façon à ce les vibrations ne lui soient pas transmises.

4. Lorsque vous installez la cuve, veillez à ce que le bouton de verrouillage soit aligné sur la rainure de l'avant (ou de l'arrière) du corps.

Sinon la cuve pourrait tomber ou se casser.



Alimentation d'air

⚠ Précaution

1. Le produit n'est pas compatible avec des gaz autres que l'air comprimé.

Le produit n'est pas compatible avec des gaz autres que l'air comprimé (exemple : oxygène, hydrogène, gaz inflammables, mélange de gaz).

2. Ne pas utiliser de l'air comprimé chargé en produits chimiques, solvants organiques, sel ou gaz corrosifs.

N'utilisez pas d'air comprimé chargé en produits chimiques, solvants organiques, sel ou gaz corrosifs. Cela peut entraîner la formation de rouille, la détérioration des pièces en caoutchouc et en résine ou un dysfonctionnement.

3. Utiliser ce produit dans la plage de pression indiquée.

Dommages, panne ou dysfonctionnement peuvent survenir si le produit est utilisé au dessus de la pression d'utilisation maximum.

Environnement d'utilisation

⚠ Attention

1. Ne pas utiliser dans un milieu explosif.

2) Ne pas utiliser dans des milieux soumis à des vibrations ou à des impacts.

3. Un couvercle de protection doit être utilisé pour protéger le produit de la lumière directe du soleil.

4. Éliminez toutes les sources de chaleur excessive.

Entretien

⚠ Attention

1. Procédez aux inspections d'entretien conformément aux procédures du manuel d'instructions. Une mauvaise manipulation pourrait endommager la machine ou l'équipement ou provoquer des dysfonctionnements.

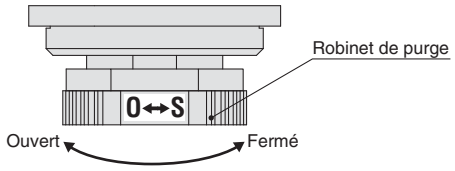
2. Effectuez des inspections périodiques pour détecter toutes fissures, éraflures, ou autres détériorations de la cuve en résine. Remplacez par une nouvelle cuve ou une cuve en métal si une détérioration est détectée. Sinon, des dommages pourraient se produire. Examinez et/ou révisez les conditions d'utilisation si nécessaire.

3. Et pour le nettoyage de la cuve, utilisez exclusivement un détergent neutre. À défaut, vous risqueriez d'abîmer la cuve.

⚠ Précaution

4. Fonctionnement manuel

En fonctionnement normal, le bouton manuel situé à l'extrémité de la purge automatique est positionné sur « S ». Pour un déclenchement manuel, le bouton doit être positionné sur « O ». (Soyez vigilant, s'il reste de la pression à l'intérieur de la cuve au moment du déclenchement, les condensats risquent d'être soufflés par l'orifice de purge.)



5. Lorsque vous évacuez les condensats manuellement, n'appliquez pas un couple excessif sur le robinet de purge en utilisant un outil. À défaut, vous risqueriez d'endommager le produit.

⚠ Consignes de sécurité

Ces consignes de sécurité ont été rédigées pour prévenir des situations dangereuses pour les personnes et/ou les équipements. Ces instructions indiquent le niveau de risque potentiel à l'aide d'étiquettes **"Précaution", "Attention"** ou **"Danger"**. Elles sont toutes importantes pour la sécurité et doivent être appliquées, en plus des Normes Internationales (ISO/IEC)*1), à tous les textes en vigueur à ce jour.

⚠ Précaution : **Précaution** indique un risque potentiel de faible niveau qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner des blessures mineures ou peu graves.

⚠ Attention : **Attention** indique un risque potentiel de niveau moyen qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

⚠ Danger : **Danger** indique un risque potentiel de niveau fort qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

*1) ISO 4414 : Fluides pneumatiques – Règles générales relatives aux systèmes.
ISO 4413 : Fluides hydrauliques – Règles générales relatives aux systèmes.
IEC 60204-1 : Sécurité des machines – Matériel électrique des machines.
(1ère partie : recommandations générales)
ISO 10218-1 : Manipulation de robots industriels - Sécurité.
etc.

⚠Attention

1. La compatibilité du produit est sous la responsabilité de la personne qui a conçu le système et qui a défini ses caractéristiques.
Etant donné que les produits mentionnés sont utilisés dans certaines conditions, c'est la personne qui a conçu le système ou qui en a déterminé les caractéristiques (après avoir fait les analyses et tests requis) qui décide de la compatibilité de ces produits avec l'installation. Les performances et la sécurité exigées par l'équipement seront de la responsabilité de la personne qui a déterminé la compatibilité du système. Cette personne devra réviser en permanence le caractère approprié de tous les éléments spécifiés en se reportant aux informations du dernier catalogue et en tenant compte de toute éventualité de défaillance de l'équipement pour la configuration d'un système.

2. Seules les personnes formées convenablement pourront intervenir sur les équipements ou machines.
Le produit présenté ici peut être dangereux s'il fait l'objet d'une mauvaise manipulation. Le montage, le fonctionnement et l'entretien des machines ou de l'équipement, y compris de nos produits, ne doivent être réalisés que par des personnes formées convenablement et expérimentées.

3. Ne jamais tenter de retirer ou intervenir sur le produit ou des machines ou équipements sans s'être assuré que tous les dispositifs de sécurité ont été mis en place.
1. L'inspection et l'entretien des équipements ou machines ne devront être effectués qu'une fois que les mesures de prévention de chute et de mouvement non maîtrisé des objets manipulés ont été confirmées.
2. Si un équipement doit être déplacé, assurez-vous que toutes les mesures de sécurité indiquées ci-dessus ont été prises, que le courant a été coupé à la source et que les précautions spécifiques du produit ont été soigneusement lues et comprises.
3. Avant de redémarrer la machine, prenez des mesures de prévention pour éviter les dysfonctionnements malencontreux.

4. Contactez SMC et prenez les mesures de sécurité nécessaires si les produits doivent être utilisés dans une des conditions suivantes :
1. Conditions et plages de fonctionnement en dehors de celles données dans les catalogues, ou utilisation du produit en extérieur ou dans un endroit où le produit est exposé aux rayons du soleil.
2. Installation en milieu nucléaire, matériel embarqué (train, navigation aérienne, véhicules, espace, navigation maritime), équipement militaire, médical, combustion et récréation, équipement en contact avec les aliments et les boissons, circuits d'arrêt d'urgence, circuits d'embrayage et de freinage dans les applications de presse, équipement de sécurité ou toute autre application qui ne correspond pas aux caractéristiques standard décrites dans le catalogue du produit.
3. Equipement pouvant avoir des effets néfastes sur l'homme, les biens matériels ou les animaux, exigeant une analyse de sécurité spécifique.
4. Lorsque les produits sont utilisés en système de vérrouillage, préparez un circuit de style double vérrouillage avec une protection mécanique afin d'eviter toute panne. Vérifiez périodiquement le bon fonctionnement des dispositifs.

⚠Précaution

1. Ce produit est prévu pour une utilisation dans les industries de fabrication.
Le produit, décrit ici, est conçu en principe pour une utilisation inoffensive dans les industries de fabrication.
Si vous avez l'intention d'utiliser ce produit dans d'autres industries, veuillez consulter SMC au préalable et remplacer certaines spécifications ou échanger un contrat au besoin.
Si quelque chose semble confus, veuillez contacter votre succursale commerciale la plus proche.

Garantie limitée et clause limitative de responsabilité/clauses de conformité

Le produit utilisé est soumis à la "Garantie limitée et clause limitative de responsabilité" et aux "Clauses de conformité". Veuillez les lire attentivement et les accepter avant d'utiliser le produit.

Garantie limitée et clause limitative de responsabilité

1. La période de garantie du produit est d'un an de service ou d'un an et demi après livraison du produit, selon la première échéance.*2)
Le produit peut également tenir une durabilité spéciale, une exécution à distance ou des pièces de rechange. Veuillez demander l'avis de votre succursale commerciale la plus proche.
2. En cas de panne ou de dommage signalé pendant la période de garantie, période durant laquelle nous nous portons entièrement responsable, votre produit sera remplacé ou les pièces détachées nécessaires seront fournies.
Cette limitation de garantie s'applique uniquement à notre produit, indépendamment de tout autre dommage encouru, causé par un dysfonctionnement de l'appareil.
3. Avant d'utiliser les produits SMC, veuillez lire et comprendre les termes de la garantie, ainsi que les clauses limitatives de responsabilité figurant dans le catalogue pour tous les produits particuliers.

*2) **Les ventouses sont exclues de la garantie d'un an.**
Une ventouse étant une pièce consommable, elle est donc garantie pendant un an à compter de sa date de livraison.
Ainsi, même pendant sa période de validité, la limitation de garantie ne prend pas en charge l'usure du produit causée par l'utilisation de la ventouse ou un dysfonctionnement provenant d'une détérioration d'un caoutchouc.

Clauses de conformité

1. L'utilisations des produits SMC avec l'équipement de production pour la fabrication des armes de destruction massive (ADM) ou d'autre type d'arme est strictement interdite .
2. Les exportations des produits ou de la technologie SMC d'un pays à un autre sont déterminées par les directives de sécurité et les normes des pays impliqués dans la transaction. Avant de livrer les produits SMC à un autre pays, assurez-vous que toutes les normes locales d'exportation sont connues et respectées.

⚠Précaution

Les produits SMC ne sont pas conçus pour être des instruments de métrologie légale.
Les instruments de mesure fabriqués ou vendus par SMC n'ont pas été approuvés dans le cadre de tests types propres à la réglementation de chaque pays en matière de métrologie (mesure).
Par conséquent les produits SMC ne peuvent être utilisés dans ce cadre d'activités ou de certifications imposées par les lois en question.

⚠ Consignes de sécurité Lisez les "Précautions d'utilisation des Produits SMC" (M-E03-3) avant toute utilisation.

SMC Corporation (Europe)

Austria	☎+43 (0)2262622800	www.smc.at	office@smc.at
Belgium	☎+32 (0)33551464	www.smcpneumatics.be	info@smcpneumatics.be
Bulgaria	☎+359 (0)2807670	www.smc.bg	office@smc.bg
Croatia	☎+385 (0)13707288	www.smc.hr	office@smc.hr
Czech Republic	☎+420 541424611	www.smc.cz	office@smc.cz
Denmark	☎+45 70252900	www.smcdk.com	smc@smcdk.com
Estonia	☎+372 6510370	www.smcpneumatics.ee	smc@smcpneumatics.ee
Finland	☎+358 207513513	www.smc.fi	smcfi@smc.fi
France	☎+33 (0)164761000	www.smc-france.fr	info@smc-france.fr
Germany	☎+49 (0)61034020	www.smc.de	info@smc.de
Greece	☎+30 210 2717265	www.smchellas.gr	sales@smchellas.gr
Hungary	☎+36 23513000	www.smc.hu	office@smc.hu
Ireland	☎+353 (0)14039000	www.smcpneumatics.ie	sales@smcpneumatics.ie
Italy	☎+39 0292711	www.smcitalia.it	mailbox@smcitalia.it
Latvia	☎+371 67817700	www.smclv.lv	info@smclv.lv
Lithuania	☎+370 5 2308118	www.smclt.lt	info@smclt.lt
Netherlands	☎+31 (0)205318888	www.smcpneumatics.nl	info@smcpneumatics.nl
Norway	☎+47 67129020	www.smc-norge.no	post@smc-norge.no
Poland	☎+48 222119600	www.smc.pl	office@smc.pl
Portugal	☎+351 226166570	www.smc.eu	postpt@smc.smces.es
Romania	☎+40 213205111	www.smcromania.ro	smcromania@smcromania.ro
Russia	☎+7 8127185445	www.smc-pneumatik.ru	info@smc-pneumatik.ru
Slovakia	☎+421 (0)413213212	www.smc.sk	office@smc.sk
Slovenia	☎+386 (0)73885412	www.smc.si	office@smc.si
Spain	☎+34 902184100	www.smc.eu	post@smc.smces.es
Sweden	☎+46 (0)86031200	www.smc.nu	post@smc.nu
Switzerland	☎+41 (0)523963131	www.smc.ch	info@smc.ch
Turkey	☎+90 212 489 0 440	www.smcpnomatik.com.tr	info@smcpnomatik.com.tr
UK	☎+44 (0)845 121 5122	www.smcpneumatics.co.uk	sales@smcpneumatics.co.uk

SMC CORPORATION Akihabara UDX 15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN Phone: 03-5207-8249 FAX: 03-5298-5362

1st printing VW printing VW 00 Printed in Spain

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans avis préalable et sans obligation du fabricant.