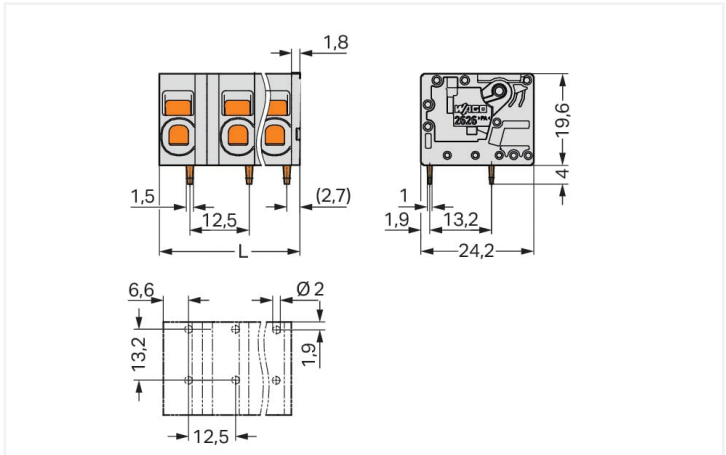
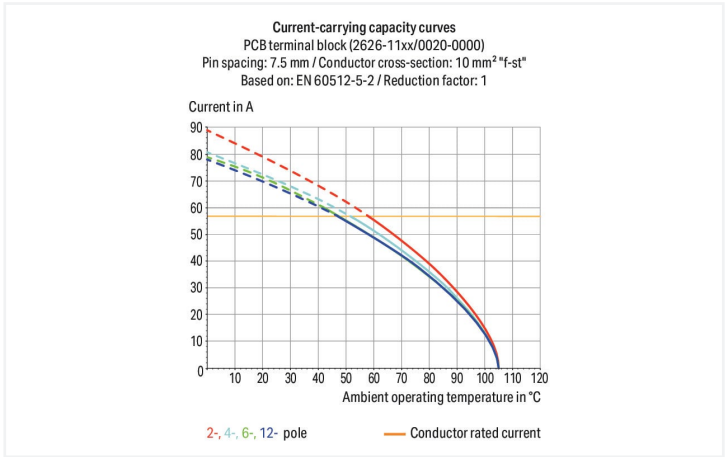
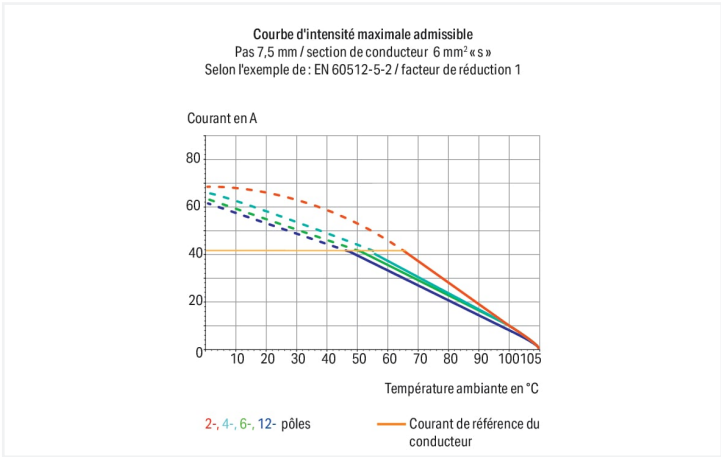


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2626-1358, permet un branchement rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 48 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 13 à 15 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 96,8 x 23,6 x 24,2 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 0°. Les broches à souder, de 1,5 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données de référence selon UL	
Overvoltage category	III	III	II	Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Pollution degree	3	2	2	Courant de référence UL (Use Group B)	38 A
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	Courant de référence UL (Use Group C)	38 A
Courant de référence	48 A	48 A	48 A		

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	8	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	8	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²
		Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	96,8 mm / 3.811 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------



Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel		2





Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0 MJ
Poids		42,9 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +105 °C
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue		-60 ... +105 °C

Données commerciales		
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
Unité d'emb. (SUE)		26 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		PL
GTIN		4055143861694
Numéro du tarif douanier		85369010000

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS		Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
  					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000
CSA CSA Group	C22.2	70146882			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2626-1358			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2626-1358	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2626-1358	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2626-1358	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2626-1358	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-721](#)
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.