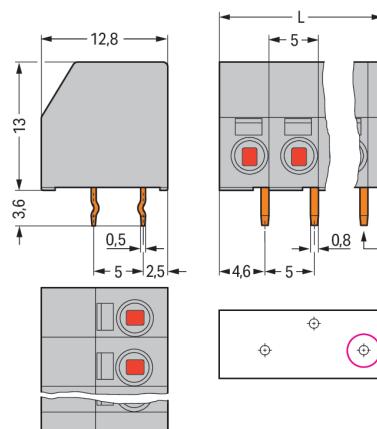


Couleur: ■ bleu

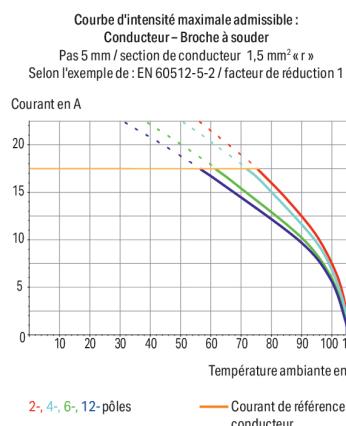
Identique à la figure



Dimensions en mm

 $L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2 \text{ mm}$

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Borne pour circuits imprimés série 253 avec outil de manipulation

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 253-102/000-006) la priorité est donnée à un raccordement plus simple et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8,5 à 9,5 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit muni de deux raccordements de conducteurs utilise la technologie PUSH WIRE® ainsi que PUSH WIRE®. La manière la plus rapide de brancher un conducteur est la borne enfichable PUSH WIRE® éprouvée. Ce type de connexion utilise la résistance au pliage du conducteur pour surmonter la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont 12 x 16,6 x 12,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,5 mm² à 1,5 mm² d'un côté et aux sections de conducteur de 0,5 mm² à 1,5 mm² de l'autre. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier bleu en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0 °. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,5 x 0,8 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	8 A	-	5 A	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	8 A	-	5 A	

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	2
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Type de connexion 1	Connexion par insertion directe
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de points de connexion	1
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0,33 ... 0,37 inch
Remarque (Longueur de dénudage)	7 ... 8 mm / 0,28 ... 0,31 in. (pour câblage sur les deux côtés)
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	2

Connexion 2

Type de connexion 2	Connexion par insertion directe
Technique de connexion 2	PUSH WIRE®
Nombre de points de connexion 2	1
Conducteur rigide 2	0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG
Longueur de dénudage 2	8,5 ... 9,5 mm / 0,33 ... 0,37 inch
Remarque (Longueur de dénudage) 2	7 ... 8 mm / 0,28 ... 0,31 in. (pour câblage sur les deux côtés)
Axe du conducteur au circuit imprimé 2	90 °

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	12 mm / 0.472 inch
Hauteur	16,6 mm / 0.654 inch
Hauteur utile	13 mm / 0.512 inch
Profondeur	12,8 mm / 0.504 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (^{+0,1}) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,044 MJ
Poids	2 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4044918689168
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
253-102/000-006



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
253-102/000-006



Données CAE

EPLAN Data Portal
253-102/000-006



ZUKEN Portal
253-102/000-006



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
253-102/000-006



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
253-102/000-006



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée



Réf.: 210-648

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court



Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.2 Repérage

1.1.2.1 Bande de repérage



Réf.: 210-833

Bandes de marquage; 25 m sur rouleau;
Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-332/500-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-32 (80x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-332/500-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

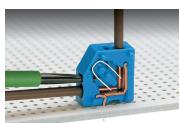
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



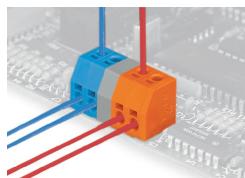
Raccordement du conducteur – insertion
directe.

Desserrage du conducteur



Déconnecter les conducteurs avec un ou-
til de manipulation 2,5 mm.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées
avec ou sans boîtier vide intercalaire sur
demande