

Fiche technique du produit

Spécifications



Reconditionné-Smart-UPS SMT - Onduleur line-interactive - 230V - 1000VA - Tour -

SMT1000ICR

 Cette option circulaire permet d'éviter 458.138 kg de CO₂ par rapport au produit linéaire.

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Présentation	Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.
--------------	---

Principales

Main input voltage	230 V
Other input voltage	220 V 240 V
Input connection	CEI 320 C14
Efficiency at full load	151...302 V réglable 160...286 V
Input frequency	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique
Output voltage	230 V
Other output voltage	220 V 240 V
Rated power in W	700 W
Rated power in VA	1000 VA
Output connection	8 CEI 320 C13 2 CEI cavaliers
Harmonic distortion	Moins de 5 %
Maximum configurable power in VA	1000 VA
Maximum configurable power in W	700 W
Transfer time	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
UPS topology	Line interactive
Waveform type	Sinusoïde
Output frequency	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Graphiques

Autonomie	View Runtime Graph 
Efficacité	View Efficiency Graph 

Complémentaires

Clause de non-responsabilité: Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs. Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs.

Additional information	Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240
Control panel	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
Emergency power off	En option
Free slot	1
Alarm	Alarme lors du passage en mode batterie : alarme de batterie faible distinctive : alarme de tonalité continue de surcharge
Communication port support	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Software package	SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Surge energy rating	459 J
Noise filtering	Antiparasite continu multipôle: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449
Color	Noir
Height	219 mm
Width	171 mm
Depth	439 mm
Product weight	19,4 kg
Mounting location	Façade
Mounting preference	No preference
Mounting mode	Non montable en rack
Two post mountable	0
USB compatible	No
Provided equipment	Câble Ethernet cat. 5 Guide d'installation Câble USB
Number of power module filled slots	0
Number of power module free slots	0
Additional specification	Cloud-enabled monitoring
Redundant	No
Product or component type	Onduleur (UPS)

Environnement

Product certification	CE EAC RCM VDE
Standard	EN/IEC 62040-1 :2019/A11:2021 EN/IEC 62040-2 :2006/AC:2006 EN/IEC 62040-2 :2018
Ambient air temperature for operation	0...40 °C
Ambient air temperature for storage	-15...45 °C
Storage altitude	0...15240 m
Relative humidity	0...95 %
Storage relative humidity	0...95 %
Acoustic level	41 dBA

Heat dissipation	100 Btu/h
Operating altitude	0...10000 ft

Batteries & durée de fonctionnement

Battery type	Batterie au plomb scellée
Extendable runtime	0
Included battery module	0
Empty battery slot	0
Typical recharge time	3 H
RBC quantity	1
Battery life	3...5 année(s)
Battery charging power	88 W nominal

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	35,000 cm
Largeur de l'emballage 1	33,000 cm
Longueur de l'emballage 1	59,000 cm
Poids de l'emballage (Kg)	22,000 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	6
Hauteur de l'emballage 2	82,000 cm
Largeur de l'emballage 2	80,000 cm
Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
Poids de l'emballage 2	160,000 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	36 ASI 24 Batterie
--------------------	--------------------



Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

Empreinte environnementale	
Empreinte carbone évitée par rapport au produit linéaire	458 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	606 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de distribution [A4]	14 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'installation [A5]	4 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'utilisation [B2, B3, B4, B6]	223 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fin de vie [C1 à C4]	22 kg CO2 eq.
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit

Use Better

Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Oui
Emballage sans plastique	Non
Numéro SCIP	B2b22a56-41f2-497e-9ea6-cf093b3b8bd3
Directive UE RoHS	Conforme Par Exemption
Règlementation REACH	Référence contenant des SVHC au-delà du seuil

Use Longer

Prolongation de vie	
Réparation	Non

Use Again

Réemballer et réusiner	
Potentiel de recyclabilité, en %	51
Profil de circularité	Informations de fin de vie
Batterie amovible	Remplaçable par utilisateur
Reprise	Oui
Label DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.