

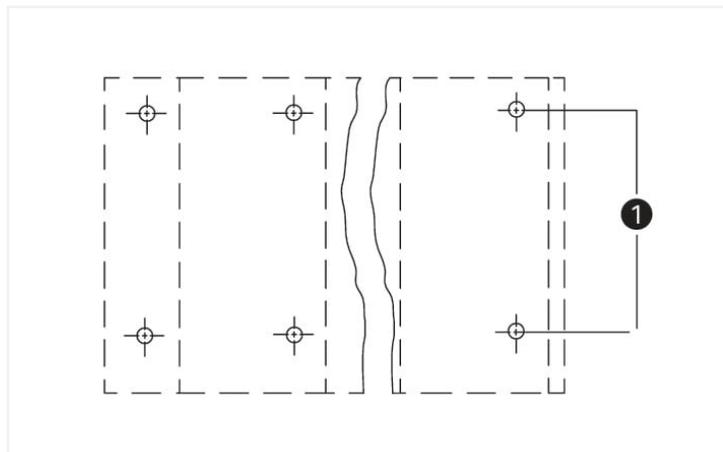
Fiche technique | Référence: 736-806

Borne pour circuits imprimés 2 étages; 2,5 mm²; Pas 10,16 mm; 12 pôles; CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; orange

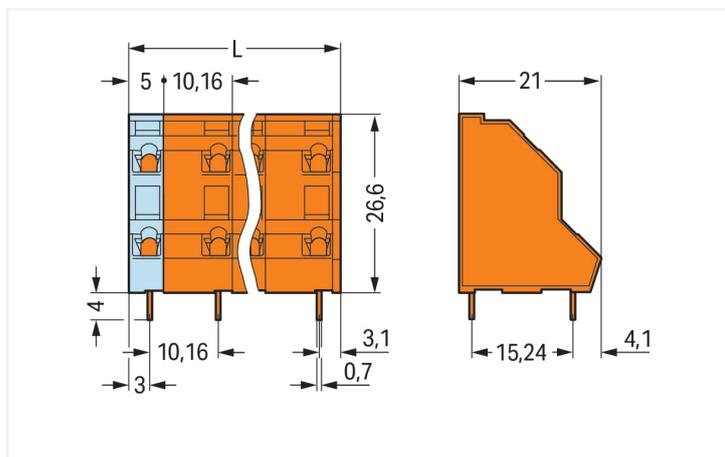
<https://www.wago.com/736-806>



Couleur: ■ orange



(1) Broche à souder en ligne

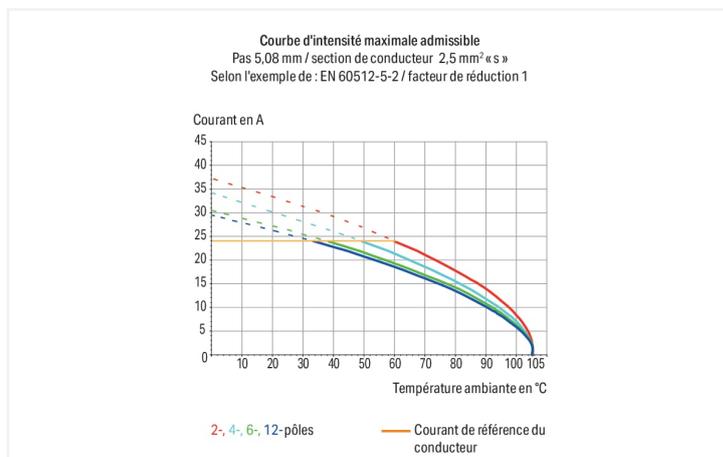


Dimensions en mm

$L = ((\text{nombre de pôles} / 2) - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1 \text{ mm}$

Borne pour circuits imprimés série 736 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 736-806, permet un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 21 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 56,9 x 30,6 x 21 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 45° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.



Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Données électriques

| Rated | entre les modules | | |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 630 V | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Courant de référence | 21 A | 21 A | 21 A |

| Rated | entre les étages | | |
|-------------------------------------|------------------|----------------|----------------|
| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 320 V | 320 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 21 A | 21 A | 21 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|----|
| Points de serrage | 12 |
| Nombre total des potentiels | 12 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 2 |

| Connexion 1 | |
|--|--|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 12 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 10,16 mm / 0.4 inch |
| Largeur | 56,9 mm / 2.24 inch |
| Hauteur | 30,6 mm / 1.201 inch |
| Hauteur utile | 26,6 mm / 1.043 inch |
| Profondeur | 21 mm / 0.827 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 ^(±0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | orange |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,341 MJ |
| Poids | 17,6 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 28 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4044918909891 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.37 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7143 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NTR NL-7814 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70049157 |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|-----------|-------------------|
| ABS American Bureau of Ship- ping | - | 19-HG1869876-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

| | |
|--|---|
| Environmental Product Compliance 736-806 | ↓ |
|--|---|

Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|---|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | ↓ |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB | ↓ |

Données CAD/CAE

Données CAD

| | |
|----------------------|---|
| 2D/3D Models 736-806 | ↓ |
|----------------------|---|

Données CAE

| | |
|------------------------------|---|
| EPLAN Data Portal 736-806 | ↓ |
| ZUKEN Portal 736-806 | ↓ |

PCB Design

| | |
|--|---|
| Symbol and Footprint via SamacSys 736-806 | ↓ |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 736-806 | ↓ |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-658

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf.: 210-657

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

Réf: 210-720

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf: 210-332/1016-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/1016-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/1016-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit
Barrette à bornes à deux étages – Série 736

Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

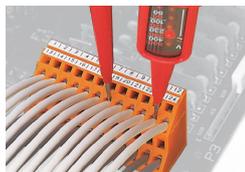


Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

Repérage



Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur