



Frese a carotare HSS con attacco Weldon

ARTICOLO E DIAMETRI

Articolo	21200 – serie corta 21202 – serie lunga
Diametri disponibili	Ø 12÷60 mm

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE

Esecuzione	Interamente rettificata
Finitura	Brillante
Materiale	Acciaio AISI M2
Dentatura	Denti alternati (uno sgrossatore e un finitore)
Attacco	Weldon 19.05 mm
Lunghezza utile (spessore max di taglio)	30 mm (serie corta) 50 mm (serie lunga)

APPLICAZIONI

Le frese a carotare permettono un taglio molto veloce ed economico nell'acciaio da costruzione, ferro, ghisa, leghe leggere e metalli non ferrosi in genere. Speciale per piatti e lamiere di grande spessore, tubi, putrelle e profilati.

Sono idonee all'utilizzo su trapani con attacco Weldon e su trapani stazionari con apposito adattatore.

CONSIGLI DI UTILIZZO

Come prescritto nelle tabelle del catalogo Krino, le velocità di taglio da utilizzare variano a seconda del materiale da forare e del diametro dell'utensile; in particolare, si consiglia di attenersi alle velocità di seguito indicate:

MATERIALE DA LAVORARE	DIAMETRO DELLA FRESA (mm)					
	12÷15	16÷20	21÷25	26÷30	31÷35	36÷50
	VELOCITÀ DI TAGLIO (giri/min)					
Acciaio basso legato	650	500	350	300	250	200
Ghisa	350	250	200	150	150	100
Leghe leggere	1000	750	600	500	400	300

Si consiglia naturalmente di garantire una appropriata lubrorefrigerazione durante il taglio dei metalli, e un raffreddamento ad aria compressa, ove disponibile, durante la foratura di materiali come la ghisa.