

Tachymètre • Ratiomètre à 1 ou 2 seuils avec sortie analogique

TA 202



- ▼ Affichage LED, 6 digits
- ▼ Choix de l'affichage des cadences par seconde, minute ou heure
- ▼ 2 entrées impulsions programmables NPN, PNP, NAMUR ou signal SINUS
- ▼ Mémorisation de la valeur maximum atteinte
- ▼ Sortie relais et statiques
- ▼ Sortie analogique 12 bits
- ▼ Possibilité de saisir et d'afficher de nombreux paramètres
1 ou 2 vitesses et rapport de 2 vitesses
torsion, allongement, retrait
différence de 2 vitesses
mesure de temps de passage
mesure de durée d'impulsions
mesure de durée de période
- ▼ Sortie 24 V pour codeur ou détecteur
- ▼ Dimensions DIN 48 x 96

Description - Utilisation

Le TA202 offre en plus du TA201 des possibilités de commande et de régulation grâce à ses seuils, sa sortie analogique et sa liaison série.

L'appareil peut entièrement être configuré par l'utilisateur par l'intermédiaire des touches en façade.

Chaque seuil peut être affecté librement à l'un des 3 paramètres F1, F2 ou F3 en tant que seuil bas ou haut.

La sortie analogique peut également être affectée à l'un des 3 paramètres.

Il est possible de faire une mise à l'échelle et de sélectionner la plage à laquelle doit se rapporter la sortie analogique.

La liaison série permet de lire ou de programmer à distance toutes les valeurs.

Caractéristiques électriques

- ▼ **Affichage**
7 segments LED rouge, hauteur 14 mm
6 digits
Point décimal programmable
- ▼ **Entrée de commande**
Compatibles NPN, PNP ou signal alternatif par programmation
Impédance : 10 kΩ
Tension max. admissible sur les entrées : ± 50 V
- ▼ **Entrées impulsions F1.A et F1.B**
Fréquence : 10 kHz max. et 0,05 Hz min.
Ces deux entrées correspondent au tachymètre F1.
L'entrée F1.A est à utiliser si les impulsions sont générées par un détecteur.
Les entrées F1.A et F1.B sont à utiliser si les impulsions sont générées par un codeur à 2 voies déphasées de 90°. Cela permet d'afficher une vitesse avec une grande précision dans le cas où les mouvements d'avances sont irréguliers (ex. vibrations).

Entrée F2/Start

Fréquence : 40 kHz max. et 0,05 Hz min.
 Cette entrée correspond au tachymètre F2 ou est utilisée comme entrée Start pour les fonctions mesure de temps.

Entrée Stop

Permet d'interrompre des mesures de temps initialisées par un ordre Start.

Seuils P1 et P2

Les 2 seuils peuvent être affectés par programmation à l'un des 3 paramètres F1, F2 ou F3. Signal permanent pour valeurs \geq aux seuils programmés.

Les sorties se font :

- sur photocoupleurs NPN charge max. 40 V, 15 mA
 - sur contacts inverseurs, pouvoir de coupure : 150 VA / 250 VAC max., 1A max.
- Durée de vie mécanique : 10^7

Fonction SZ

Cette fonction peut également être affectée par programme à l'un des 3 paramètres F1, F2 ou F3. Elle permet de mémoriser et d'afficher la valeur maximum atteinte par le paramètre correspondant.

Sortie analogique 12 bits (option)

L'utilisateur peut choisir par programmation à quel paramètre F1, F2 ou F3 doit être affectée la sortie analogique.
 Pour le paramètre retenu, il est possible de sélectionner la plage à laquelle doit se rapporter la pleine échelle de sortie.
 Sortie tension : 0-10 V ou 2-10 V
 Sélection par programmation
 Pontier les bornes 27 et 28 du connecteur et relier la charge entre 27 et 30, charge $\geq 1 \text{ k}\Omega$

Sortie courant : 0-20 mA ou 4-20 mA
 Sélection par programmation
 Relier la charge entre les bornes 27 et 29 du connecteur, charge $\leq 500 \Omega$

Liaison série (option)

Une liaison série RS232, 422 ou 485 permet de connecter le compteur à un PC ou à un automate.
 Cette liaison série permettra l'acquisition des données de production par un superviseur ou la programmation à distance des paramètres du compteur.

Sortie 24V

Pour l'alimentation de capteurs
 Tension : 12-26 VDC fonction de la charge
 Charge : 100 mA max.

Alimentation

Bitension, sélection par commutateur sur le côté de l'appareil
 24 ou 48 VAC $\pm 10\%$
 115 ou 230 VAC $\pm 10\%$
 24 VDC $\pm 10\%$ ondulation résiduelle 5%
 Consommation : 7 VA

Mémoire

10 ans par EEPROM

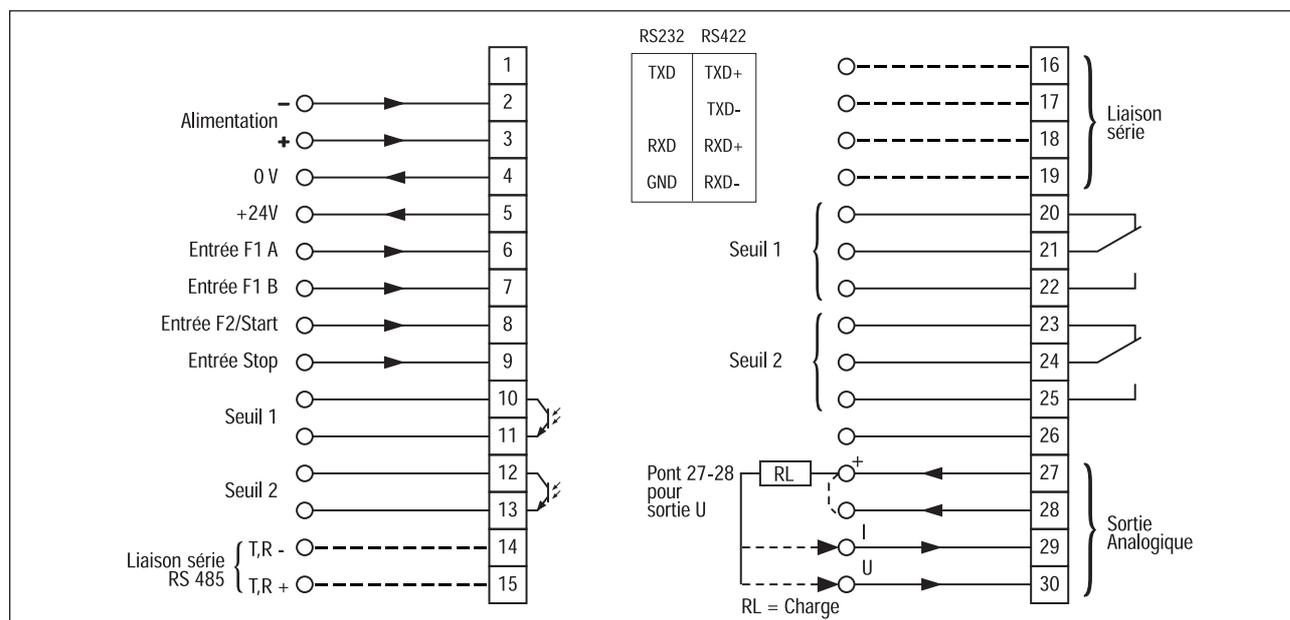
Branchement

2 connecteurs débrochables avec bornes à visser section 1,5 mm² max.

Compatibilité CEM

Selon normes
 EN50082-2 niveau 3
 EN55011 classe B

Schéma de branchement



Caractéristiques mécaniques

Protection

IP 65 en façade

Température

Fonctionnement: 0 °C à + 60 °C

Stockage: - 20 °C à + 70 °C

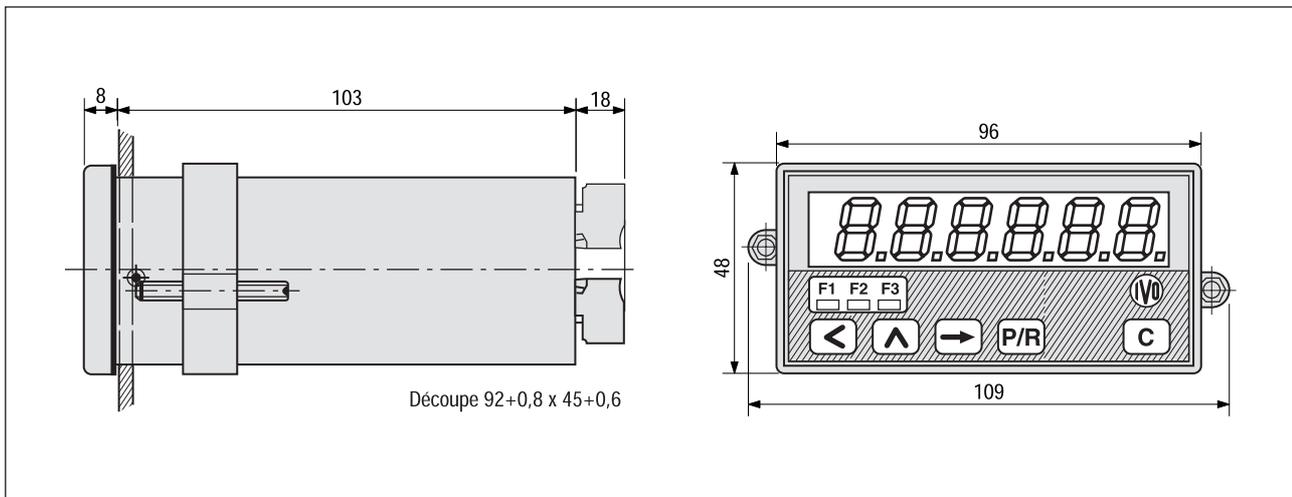
Fixation

Par étrier

Poids

350 g

Dimensions



Références de commande

TA 202. + I + II + AX01

I = Liaison série, sorties relais et analogique

- 00 sans
- 01 sorties relais
- 02 sorties relais et analogique
- 11 liaison RS 485 avec sorties relais
- 12 liaison RS 485 avec sorties relais et analogique
- 21 liaison RS 422 avec sorties relais
- 22 liaison RS 422 avec sorties relais et analogique
- 31 liaison RS 232 avec sorties relais
- 32 liaison RS 232 avec sorties relais et analogique

II = Alimentation

- 1 24/48 VAC
- 2 115/230 VAC
- 3* 24 VDC 5 % ondulation résiduelle

* Ne peut être livré avec sortie analogique.

Exemple de référence TA 202.212AX01

Tachymètre avec liaison série RS 422 et sorties relais, sans sortie analogique
Alimentation 115 / 230 VAC

Autre version

Référence TA 1214

Tachymètre en mode base de temps
Ratiomètre mode comptage
Tachymètre à 3 ou 4 seuils

Nous consulter



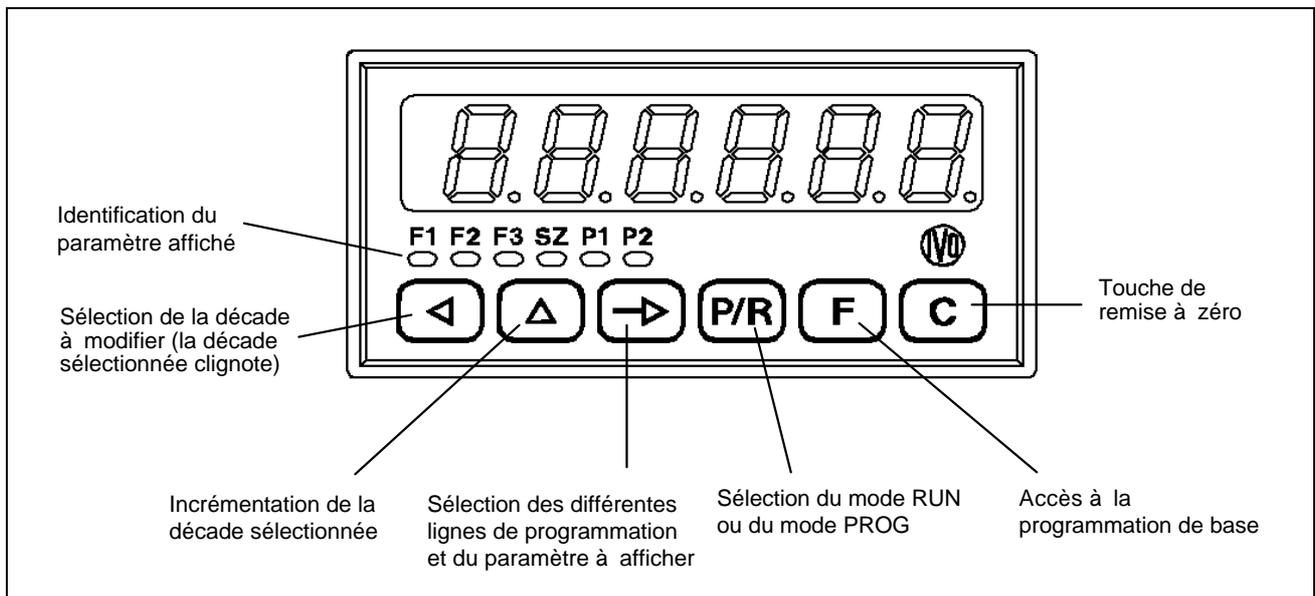
TA 202

GUIDE DE PROGRAMMATION

Ce tachymètre est très simple d'emploi et peut être utilisé dès sa mise sous tension sans programmation préalable.

Il est cependant possible d'accéder à la programmation de base pour adapter la programmation des différents paramètres à votre application.

Présentation clavier et affichage



Mode fonctionnement et consultation

A la mise sous tension, l'appareil se trouve dans ce mode et est prêt à fonctionner. L'opérateur peut sélectionner par la touche [→] le paramètre qu'il veut visualiser ou modifier.

Chaque paramètre est identifié par un symbole et un voyant LED :

- F1 = valeur courante du tachymètre F1
- F2 = valeur courante du tachymètre F2
- F3 = valeur courante de la fonction F3
- SZ = valeur courante de la fonction SZ ⁽¹⁾
- P1 = valeur du seuil 1
- P2 = valeur du seuil 2

(1) Cette fonction associée à l'un des paramètres F1, F2 ou F3, permet de mémoriser et d'afficher la valeur maximum du paramètre sélectionné.

Programmation des paramètres utilisateur

Ce mode permet la programmation des valeurs **P1** et **P2**.

Exemple : modification du seuil P1

Mode opératoire

1° Appuyer sur la touche [**P/R**], la LED sous le symbole du paramètre affiché clignote pour signaler le mode programmation.

2° A l'aide de la touche [→] sélectionner le seuil à modifier, la valeur du seuil peut être annulée par la touche [**C**].

3° Pour modifier la valeur du seuil :

- sélectionner le digit à modifier à l'aide de la touche [<], le digit se met à clignoter.
- modifier la valeur du digit à l'aide la touche [Δ], le digit s'incrémente d'une unité.
- répéter les 2 opérations ci-dessus jusqu'à ce que la nouvelle valeur soit programmée.
- valider la nouvelle valeur par une action sur la touche [→], le clignotement s'arrête.

4° Si nécessaire, modifier les autres seuils de la même façon.

5° Valider les modifications en appuyant la touche [**P/R**], le tachymètre sort du mode programmation et l'on retrouve à l'affichage le paramètre qui était précédemment sélectionné dans le mode consultation.

Remarques :

- La touche [**P/R**] permet d'accéder au mode programmation et de valider en fin de programmation les paramètres modifiés.
- Si les modifications n'ont pas été validées par la touche [**P/R**] et si aucune touche n'est actionnée pendant 15 secondes, le tachymètre sort automatiquement du mode programmation sans que les anciennes valeurs des seuils ne soient modifiées.
- Les seuils P1 et P2 peuvent être programmés avec un signe "-" s'ils sont affectés à la fonction F3 programmée en affichage de la différence de 2 vitesses ou de retrait.
Le signe "-" se programme sur le 6^{ème} digit, par défilement de celui-ci après le chiffre 9.

Programmation de base

La programmation de base donne accès à l'ensemble des paramètres permettant de configurer entièrement le fonctionnement du tachymètre.

Les paramètres à programmer sont divisés en 3 parties, séparées par des - - - - - à l'affichage.

Partie 1 : Correspond aux 6 paramètres F1, F2, F3, SZ, P1 et P2

Ces paramètres peuvent être consultés ou programmés ici, si leur accès a été interdit à l'opérateur (voir partie 2)

Partie 2 : Il est possible pour chacun des 6 paramètres précédents, de définir l'accès de l'opérateur :

- soit l'opérateur peut consulter et modifier le paramètre
- soit l'opérateur ne peut que consulter le paramètre
- soit l'accès au paramètre est interdit à l'opérateur. Dans ce cas, le paramètre en question ne peut plus être visualisé dans le mode fonctionnement et consultation.

Partie 3 : Paramètres de fonctionnement de l'appareil

Pour accéder à la programmation de base

- Appuyer dans l'ordre les touches [P/R] puis [F], à l'affichage apparaît «Code».
- Si l'accès a été protégé par un code, il est nécessaire de le composer avant de pouvoir accéder aux différentes lignes de programmation par la touche [→].
A la livraison, aucun code n'est programmé.
- L'on fait défiler l'ensemble des lignes de programmation par la touche [→].
Un appui simultané sur les touches [△] et [→] permet de revenir à la ligne précédente.
- Pour ressortir du mode programmation, appuyer sur la touche [P/R].

Remarque : Les paramètres précédés du signe * sont validés à la livraison de l'appareil.

Les lignes de programmation se suivent dans l'ordre ci-dessous :

Partie 1 : La LED sous le symbole du paramètre sélectionné clignote

| N° de ligne | Affichage | Fonctions |
|-------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| 01 | <input type="text" value="0"/> | * Valeur courante du tachymètre F1 |
| 02 | <input type="text" value="0"/> | * Valeur courante du tachymètre F2 |
| 03 | <input type="text" value="0"/> | * Valeur courante de la fonction F3 |
| 04 | <input type="text" value="0"/> | * Valeur courante de la fonction SZ |
| 05 | <input type="text" value="100"/> | * Valeur du seuil P1 |
| 06 | <input type="text" value="1000"/> | * Valeur du seuil P2 |
| | <input type="text" value="-----"/> | Fin de la partie 1 |

Partie 2 : Dans cette partie, on détermine pour chacun des 6 paramètres précédents, ceux qui doivent rester accessibles à l'opérateur, la LED sous le symbole du paramètre sélectionné clignote. StAt peut prendre les valeurs suivantes :

= paramètre peut être consulté et modifié par l'opérateur

= paramètre peut uniquement être consulté par l'opérateur

= l'accès au paramètre est interdit à l'opérateur

Pour modifier le StAt, appuyer la touche [◀], le chiffre de droite clignote et peut être incrémenté par la touche [△], la validation se fait par la touche [→].

| N° de ligne | Affichage | Fonctions |
|-------------|-------------------------------------|----------------------------|
| 11 | <input type="text" value="StAt 0"/> | * Statut du tachymètre F1 |
| 12 | <input type="text" value="StAt 0"/> | * Statut du tachymètre F2 |
| 13 | <input type="text" value="StAt 0"/> | * Statut de la fonction F3 |

14

| | |
|------|---|
| StAt | 0 |
|------|---|

 * Statut de la fonction SZ

15

| | |
|------|---|
| StAt | 0 |
|------|---|

 * Statut du seuil P1

16

| | |
|------|---|
| StAt | 0 |
|------|---|

 * Statut du seuil P2

| |
|-------|
| ----- |
|-------|

Fin de la partie 2

Partie 3 : Paramètres de fonctionnement de l'appareil

- Le numéro de ligne est affiché dans la partie gauche de l'affichage.
- Pour chaque ligne, il est possible de choisir entre plusieurs fonctions ou programmer une valeur. Ces changements s'effectuent en modifiant le ou les digits dans la partie droite de l'affichage.
- Pour modifier une valeur à l'affichage, appuyer la touche [<], le premier digit clignote et peut être incrémenté par la touche [Δ]. Procéder de façon identique digit par digit, à l'aide des 2 touches [<] et [Δ].
- La validation du paramètre programmé se fait par la touche [→].

Les lignes de programmation se suivent dans l'ordre ci-dessous :

| N° de ligne | Affichage | Fonctions | | |
|-------------|---|--|---|--|
| 21 | | Fonction affectée à F3 | | |
| | <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>21</td><td>0</td></tr></table> | 21 | 0 | * Affichage du rapport F1 / F2 |
| 21 | 0 | | | |
| | 1 | Affichage de la différence F1 - F2 (avec signe) | | |
| | 2 | Affichage de l'allongement ou du retrait (avec signe) | | |
| | 3 | Mesure de temps de passage pour une distance donnée | | |
| | 4 | Mesure du temps écoulé entre un signal Start et un signal Stop | | |
| | 5 | Mesure de période | | |
| | 6 | Mesure de la durée d'une impulsion | | |
| | 7 | Comptage de salves d'impulsions | | |
| | | Remarque : pour plus de détails sur ces fonctions, voir page 12 | | |
| 22 | | Fonction affectée à F3 | | |
| | <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>22</td><td>0</td></tr></table> | 22 | 0 | * Comme décrit ligne 21 |
| 22 | 0 | | | |
| | 1 | F1 et F2 sont permutés pour les positions 0, 1 et 2 en ligne 21 | | |
| 23 | | Type d'entrée F1 et fréquence maximum de F2 | | |
| | <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>23</td><td>0</td></tr></table> | 23 | 0 | * 1 voie impulsion F1A et 1 voie sens F1B à 10kHz, F2 à 40 kHz |
| 23 | 0 | | | |
| | 1 | 2 voies F1A et F1B déphasées de 90° à 10kHz, F2 à 40 kHz | | |
| | 2 | F1 idem à 0, F2 à 25 Hz pour commande par contact sec | | |
| | 3 | F2 idem à 1, F2 à 25 Hz pour commande par contact sec | | |
| 24 | | Configuration des entrées | | |
| | <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>24</td><td>0</td></tr></table> | 24 | 0 | * PNP seuil 11 V pour détecteur, codeur ou contact sec |
| 24 | 0 | | | |
| | 1 | NPN seuil 11 V pour détecteur, codeur ou contact sec | | |
| | 2 | PNP seuil 5 V | | |

- 3 NPN seuil 5 V pour détecteur NAMUR
- 4 PNP seuil 2,5 V pour signaux 5 V ou TTL
- 5 NPN seuil 2,5V pour signaux 5 V ou TTL

Remarque : Pour l'utilisation de détecteur NAMUR 8 V, programmer ligne 24 à 3, brancher le "+" du détecteur sur l'entrée et le "-" du détecteur au OV borne 4

25 Nombre d'impulsions par unité d'affichage pour F1

25 bF1 Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→]

01,0000 *
00,0001 Valeur programmable de 00,0001 à 9999,99
à **9999,99** Le point décimal se modifie comme un digit, le faire clignoter par l'intermédiaire de la touche [◀] et le décaler par la touche [▶]

26 Nombre d'impulsions par unité d'affichage pour F2

26 bF2 Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→]

01,0000 *
00,0001 Valeur programmable de 00,0001 à 9999,99
à **9999,99** Le point décimal se modifie comme un digit, le faire clignoter par l'intermédiaire de la touche [◀] et le décaler par la touche [▶]

27 Nombre d'impulsions par unité d'affichage pour F3

27 bF3 Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→]

01,0000 *
00,0001 Valeur programmable de 00,0001 à 9999,99
à **9999,99** Le point décimal se modifie comme un digit, le faire clignoter par l'intermédiaire de la touche [◀] et le décaler par la touche [▶]

28 Temps de régénération de l'affichage F1 à F3

- 28 0** 0,5 seconde
- 1** * 1 seconde
- 2** 2 secondes
- 3** 3 secondes
- 4** 5 secondes
- 5** 10 secondes
- 6** 20 secondes
- 7** 30 secondes
- 8** 60 secondes

29 Time out (1) Temps de pause mini entre 2 salves (2)

- 29 0** * 1 seconde 0,1 seconde
- 1** 2 secondes 0,2 seconde
- 2** 3 secondes 0,3 seconde

- | | | |
|----------|---|-------------|
| 3 | 5 secondes | 0,5 seconde |
| 4 | 10 secondes | 1 seconde |
| 5 | 20 secondes | 2 secondes |
| 6 | 30 secondes | 3 secondes |
| 7 | 60 secondes | 6 secondes |
| 8 | Fonction Time out neutralisée (la dernière valeur reste affichée) | |
| 9 | Idem à la position 8 avec mémorisation de la dernière valeur après une coupure d'alimentation | |
- (1) Time out = temps au bout duquel l'affichage est forcé à zéro en l'absence d'impulsion sur l'entrée
- (2) Utilisé en mode comptage de salves d'impulsions, ligne 21 = 7
-

30 **Choix de l'unité d'affichage pour F1**

- | | | |
|-----------|----------|------------------------------|
| 30 | 0 | * 1/min affichage par minute |
| | 1 | 1/s affichage par seconde |
| | 2 | 1/h affichage par heure |
-

31 **Choix de l'unité d'affichage pour F2**

- | | | |
|-----------|----------|------------------------------|
| 31 | 0 | * 1/min affichage par minute |
| | 1 | 1/s affichage par seconde |
| | 2 | 1/h affichage par heure |
-

32 **Affectation de la fonction SZ**

- | | | |
|-----------|----------|------|
| 32 | 0 | * F1 |
| | 1 | F2 |
| | 2 | F3 |
-

33 **Affectation du seuil P1**

- | | | |
|-----------|----------|--|
| 33 | 0 | * Seuil haut de F1, sortie activée lorsque F1 passe au dessus du seuil |
| | 1 | Seuil bas de F1, sortie activée lorsque F1 passe en dessous du seuil |
| | 2 | Seuil haut de F2, sortie activée lorsque F2 passe au dessus du seuil |
| | 3 | Seuil bas de F2, sortie activée lorsque F2 passe en dessous du seuil |
| | 4 | Seuil haut de F3, sortie activée lorsque F3 passe au dessus du seuil |
| | 5 | Seuil bas de F3, sortie activée lorsque F3 passe en dessous du seuil |
-

34 **Affectation du seuil P2**

- | | | |
|-----------|----------|--|
| 34 | 0 | * Seuil haut de F1, sortie activée lorsque F1 passe au dessus du seuil |
| | 1 | Seuil bas de F1, sortie activée lorsque F1 passe en dessous du seuil |
| | 2 | Seuil haut de F2, sortie activée lorsque F2 passe au dessus du seuil |
| | 3 | Seuil bas de F2, sortie activée lorsque F2 passe en dessous du seuil |
| | 4 | Seuil haut de F3, sortie activée lorsque F3 passe au dessus du seuil |
| | 5 | Seuil bas de F3, sortie activée lorsque F3 passe en dessous du seuil |

35 Etat au repos des sorties relais et statiques Seuil1 et Seuil2

| | | | |
|-----------|----------|--------------------------|---------------------------|
| 35 | 0 | * S1 et S2 en N.O. | N.F. = normalement fermé |
| | 1 | S1 en N.F. et S2 en N.O. | N.O. = normalement ouvert |
| | 2 | S1 en N.O. et S2 en N.F. | |
| | 3 | S1 et S2 en N.F. | |

36 Choix du point décimal pour F1

| | | |
|-----------|----------|---------|
| 36 | 0 | * 99999 |
| | 1 | 99999,9 |
| | 2 | 9999,99 |
| | 3 | 999,999 |

37 Choix du point décimal pour F2

| | | |
|-----------|----------|---------|
| 37 | 0 | * 99999 |
| | 1 | 99999,9 |
| | 2 | 9999,99 |
| | 3 | 999,999 |

38 Choix du point décimal pour F3 Résolution pour mesure de tps

| | | | |
|-----------|----------|---------|----------------------|
| 38 | 0 | * 99999 | 59mn 59sec 99/100sec |
| | 1 | 99999,9 | 99h 59mn 59sec |
| | 2 | 9999,99 | |
| | 3 | 999,999 | |

39 Choix du paramètre à afficher prioritairement⁽¹⁾

| | | |
|-----------|----------|--|
| 39 | 0 | * Le paramètre sélectionné reste affiché en permanence |
| | 1 | Tachymètre F1 |
| | 2 | Tachymètre F2 |
| | 3 | Fonction F3 |
| | 4 | Fonction SZ |
| | 5 | Seuil P1 |
| | 6 | Seuil P2 |

(1) Si un paramètre différent de celui programmé en ligne 39 est affiché, l'appareil revient automatiquement au bout de 15s à l'affichage du paramètre programmé sur cette ligne

40 Code d'accès à la programmation de base

| | | |
|-----------|---------------|--|
| 40 | Cod | Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→] |
| | 0 | * Si un code différent de 0 a été programmé sur cette ligne, il faudra le composer pour pouvoir accéder à la programmation de base |
| | à 9999 | |

41 Affectation de la touche de fonction F (1)

- | | | |
|----|---|---------------|
| 41 | 0 | * Non affecté |
| | 1 | Tachymètre F1 |
| | 2 | Tachymètre F2 |
| | 3 | Fonction F3 |
| | 4 | Fonction SZ |
| | 5 | Seuil P1 |
| | 6 | Seuil P2 |

(1) La touche [F] permet d'accéder directement au paramètre sélectionné sur cette ligne

42 Comportement du seuil bas

- | | | |
|----|---|---|
| 42 | 0 | * La sortie n'est activée que lorsque le tachymètre concerné passe en dessous du seuil bas, la sortie n'est pas activée à la montée de la vitesse |
| | 1 | La sortie est activée de 0 jusqu'à la valeur du seuil concerné |

Fin de la partie 3, sauf si l'appareil est équipé d'une liaison série

| |
|-------|
| ----- |
|-------|

 Appuyer la touche [P/R] pour sortir de la programmation de base

Liaison série

Si l'appareil est équipé d'une liaison série, les lignes suivantes apparaissent :

51 Choix de la vitesse de transmission

- | | | |
|----|---|--------------|
| 51 | 0 | * 4800 Bauds |
| | 1 | 2400 Bauds |
| | 2 | 1200 Bauds |
| | 3 | 600 Bauds |

52 Choix du bit de parité

- | | | |
|----|---|--------------------|
| 52 | 0 | * Parité paire |
| | 1 | Parité impaire |
| | 2 | Sans bit de parité |

53 Choix du nombre de bits de stop

- | | | |
|----|---|-----------------|
| 53 | 0 | * 1 bit de stop |
| | 1 | 2 bits de stop |

54 Adresse du tachymètre

- | | | |
|----|---|---|
| 54 | 0 | * Permet de donner une adresse spécifique à chaque tachymètre |
|----|---|---|
- à 99

Fin de la partie 3, sauf si l'appareil est équipé d'une sortie analogique

| |
|-------|
| ----- |
|-------|

 Appuyer la touche [P/R] pour sortir de la programmation de base

Sortie analogique

Si l'appareil est équipé d'une sortie analogique, les lignes suivantes apparaissent :

61 Affectation de la sortie analogique

| | | |
|----|---|------|
| 61 | 0 | * F1 |
| | 1 | F2 |
| | 2 | F3 |

62 Offset pour la sortie analogique

| | | |
|----|---|-----------------|
| 62 | 0 | * Sans |
| | 1 | Offset 2V / 4mA |

63 Seuil bas de la sortie analogique

| | | |
|----|--------|--|
| 63 | uA | Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→] |
| | 0 | * |
| | 0 | La sortie analogique commencera à évoluer à partir de cette valeur |
| | à | |
| | 999999 | |

64 Seuil haut de la sortie analogique

| | | |
|----|--------|--|
| 64 | oA | Pour accéder et modifier la valeur appuyer sur la touche [→] |
| | 4095 | * |
| | 0 | La pleine échelle de la sortie analogique sera atteinte à cette valeur |
| | à | La valeur du seuil bas doit toujours être inférieure à la valeur du seuil haut |
| | 999999 | |

Fin de la partie 3

| | |
|-----------|---|
| - - - - - | Appuyer la touche [P/R] pour sortir de la programmation de base |
|-----------|---|

Important : Tout paramètre modifié doit être validé par la touche [→], arrêt du clignotement à l'affichage.

Remarque : Les paramètres précédés du signe * sont validés à la livraison de l'appareil.

Exemples de programmation du nombre d'impulsions par unité d'affichage bF

1° Vitesse de rotation

La valeur bF à programmer est égale au nombre d'impulsions générées par unité d'affichage : tour, 1/10 tour, etc... en fonction de l'affichage désiré.

Exemple :

=> Afficher la vitesse de rotation d'un arbre associé à un codeur délivrant 500 impulsions/tour

Pour un affichage en tours/mn, bF = 500

Pour afficher la même vitesse en 1/10 tour/mn, bF = 50

2° Vitesse linéaire

$$bF = \frac{X}{d}$$

La valeur bF à programmer est égale au nombre d'impulsions générées par unité d'affichage : m, dm, cm, etc... en fonction de l'affichage désiré.

d = développement ou déplacement dans l'unité d'affichage retenue (m, dm, etc...)

X = nombre d'impulsions générées pour ce déplacement

Exemple :

=> Afficher la vitesse de la matière délivrée par un cylindre de diamètre 0,3 m (développement de 0,942 m) associé à un codeur 10 impulsions/tour

Pour un affichage en m/mn, $bF = 10 / 0,942 = 10,615$

Pour afficher la même vitesse en cm/mn, $bF = 10 / 94,2 = 0,1061$

Description des fonctions associées à F3

1° Affichage du rapport de 2 vitesses

$$F3 = \frac{F1}{F2} \times bF3$$

Le résultat est affiché sans décimale.

Pour afficher le 1/10, le 1/100 ou le 1/1000, il est nécessaire de programmer bF3 en ligne 27, respectivement à 10, 100 ou 1000 et de positionner le point décimal en ligne 38 dans la position correspondante.

Exemple :

=> Afficher le rapport de 2 vitesses de rotation au 1/10 de tour, si F1 et F2 sont donnés en tours/min il est nécessaire de programmer bF3 à 10 et de positionner la virgule de F3 en ligne 38 = 1. Pour F1 = 100 tours/mn et F2 = 200 tours/mn, le résultat F3 sera de 0,5.

2° Affichage de la différence de 2 vitesses

$$F3 = (F1 - F2) \times bF3$$

Le résultat est affiché avec un signe.

Exemples :

Si F1 = 500 tours/mn et F2 = 300 tours/mn, le résultat F3 (avec bF3 = 1) sera de 200 tours/mn.

Si F1 = 400 tours/mn et F2 = 700 tours/mn, le résultat F3 (avec bF3 = 1) sera de -300 tours/mn.

3° Affichage de l'allongement ou du retrait

$$F3 = \frac{F2 - F1}{F1} \times bF3$$

Le résultat est affiché avec un signe.

Exemples :

=> Afficher un allongement en %, il est nécessaire de programmer bF3 à 100

Si F1 = 100 m/mn et F2 = 150 m/mn, le résultat F3 sera de 50%.

=> Afficher un retrait en 1/10%, il est nécessaire de programmer bF3 à 1000 et de positionner la virgule de F3 en ligne 38 = 1.

Si F1 = 200 m/mn et F2 = 125 m/mn, le résultat F3 sera de -37,5%.

4° Mesure du temps de passage pour un déplacement donné

F3 indique, en fonction de la vitesse, le temps nécessaire pour réaliser un déplacement donné.

Seule l'entrée du tachymètre F1 sert à mesurer le déplacement, la valeur du tachymètre F1 est sans fonction et il est affiché OFF en tant que valeur F1.

F2 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

Exemple :

=> Affichage du temps nécessaire à un mobile pour parcourir une distance de 10,5m.

L'information de déplacement est donnée par une roue de mesure de développement 0,5 m associée à un codeur de résolution 50 impulsions/tour.

Paramètres à programmer dans le tachymètre

| | |
|-------------------|---|
| Ligne 21 = 3 | Fonction F3 = Affichage du temps de passage pour un déplacement donné |
| Ligne 25 = 100 | Nbre d'impulsions par unité d'affichage = $50/0,5 = 100$ |
| Ligne 27 = 10,5 | Distance en mètres à parcourir par le mobile |
| Ligne 38 = 0 ou 1 | Résolution d'affichage du temps de passage |

5° Mesure de temps

La mesure de temps démarre sur ordre Start sur l'entrée F2 -borne 8- et est arrêtée sur un ordre Stop -borne 9-. Les entrées Start et Stop sont actives sur front. La résolution d'affichage du temps est programmée en ligne 38 = 0 ou 1.

F2 indique la valeur courante du cycle en cours.

F3 donne le temps du dernier cycle, son affichage est réactualisé par le signal Stop.

F1 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

6° Mesure de période

La mesure de période démarre sur un 1^{er} front actif sur l'entrée F2 -borne 8- et est arrêtée sur le 2^{ème} front actif sur cette même entrée F2, la valeur de la mesure est ensuite transférée sur F3; et ainsi de suite. La résolution d'affichage du temps est programmée en ligne 38 = 0 ou 1.

F2 indique la valeur courante du cycle en cours.

F3 donne le temps du dernier cycle.

F1 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

7° Mesure de durée d'impulsion

La mesure de période démarre sur un front actif sur l'entrée F2 -borne 8- et dure tant que l'entrée est activée. Dès que l'entrée est désactivée, la valeur de la mesure est transférée sur F3. La résolution d'affichage du temps est programmée en ligne 38 = 0 ou 1.

F2 indique la valeur courante du cycle en cours.

F3 donne le temps du dernier cycle.

F1 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

8° Comptage de salves d'impulsions

Le comptage démarre sur une 1^{ère} impulsion sur l'entrée F1A -borne 6- et est arrêté en l'absence d'impulsions sur cette même entrée et après écoulement du temps de pause programmé en ligne 29; la valeur comptée est transférée sur F3.

F1 est sans fonction et il est affiché OFF en tant que valeur F1

F2 peut fonctionner en tachymètre indépendant.

Messages d'erreurs

En cas d'anomalie de fonctionnement, le tachymètre affiche un message d'erreur pour signaler le défaut. Le message «Err 6» peut être annulé par la touche [C].

Err 1 Défaut interne, l'appareil doit être retourné au constructeur

Err 2 Défaut EEPROM, l'appareil doit être retourné au constructeur

Err 6 Fréquence d'entrée trop élevée

999999 Affichage clignotant, dépassement de capacité d'affichage

Mode TEST

Il est possible dans ce mode, de tester le bon fonctionnement de l'appareil.

Pour accéder au mode test, appuyer simultanément sur les touches [<] et [P/R] et mettre l'appareil sous tension, tout en maintenant les touches appuyées jusqu'au démarrage du test.

Le premier test effectué est le test de l'affichage.

La touche [→] permet de passer aux tests suivants, dans l'ordre ci-dessous :

Affichage

[→] 8 8 8 8 8 **Test de l'affichage**

[→] t A s t e **Test du clavier**

Si l'une des touches du clavier est appuyée, le symbole " - " est affiché

[→] i n **Test des entrées**

La lettre «A» est affichée si l'entrée F1A est activée

La lettre «b» est affichée si l'entrée F1B est activée

La lettre «C» est affichée si l'entrée F2 est activée

La lettre «d» est affichée si l'entrée Stop est activée

[→] o u t **Test des sorties relais et statiques**

En appuyant sur la touche [<] l'affichage passe à 1, la sortie relais et statique Seuil 1 est activée

En appuyant sur la touche [Δ], l'affichage passe à 2, la sortie relais et statique Seuil 2 est activée

La touche [C] permet de désactiver les sorties

[→] o u t A **Test de la sortie analogique**

A chaque action sur la touche [Δ], la sortie analogique est positionnée successivement à 10V, 8V, 6V, 4V, 2V et 0V.

[→] s e r **Test de la liaison série RS232 ou RS422**

En RS232, faire un pont entre les bornes 16 - 18

En RS422, faire un pont entre les bornes 16 - 18 et 17 - 19

Démarrer le test en appuyant sur la touche [Δ], à la fin du test :

- la lettre "P" (PASS) est affichée si la liaison série est correct

- la lettre "F" (FAIL) est affichée si la liaison série est défectueuse

[→] P 0 1 1 **Version de programme**

[→] X X X X X X **Date du programme**

[→] t e s t n **Tests usines**

Pour ressortir du mode test, il est nécessaire de couper l'alimentation de l'appareil.

Mise en service et branchement

Alimentation

L'appareil est bitension 24/48 VAC et 115/230 VAC.

Vérifier la position du commutateur qui permet de sélectionner la tension d'alimentation, sur le côté gauche de l'appareil. A la livraison, le commutateur est positionné sur la tension la plus élevée.

Câblage

Il est recommandé de réaliser le câblage des lignes de commande en câble blindé et de les séparer des lignes de puissance.

Exemples de branchement

1) Commande par contact sec : entrées F2/Start et Stop

| | |
|---|---|
| PNP Ligne 24 = 0 Lignes 23 = 2 ou 3 | NPN Ligne 24 = 1 Lignes 23 = 2 ou 3 |
| | |

2) Commande par détecteur 3 fils : entrée F1A

| | |
|---|---|
| PNP Ligne 24 = 0 Lignes 23 = 0 ou 1 | NPN Ligne 24 = 1 Lignes 23 = 0 ou 1 |
| | |

IMPORTANT

Si vous deviez rencontrer des difficultés dans la mise en œuvre de ce matériel, n'hésitez pas à prendre contact avec notre service technique au **03 88 55 29 00**

IVO INDUSTRIES

Z.I. SUD - 3 RUE DENIS PAPIN
BP 103 - 67403 ILLKIRCH CEDEX
Tél. 03 88 55 29 00 - Fax 03 88 55 29 19