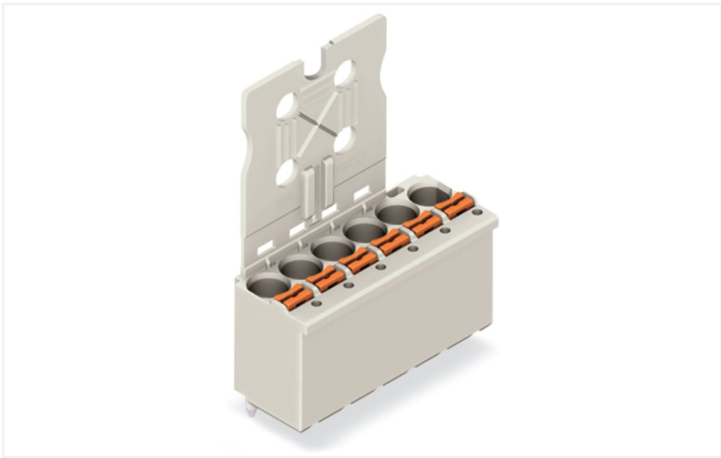


Fiche technique | Référence: 2092-1157

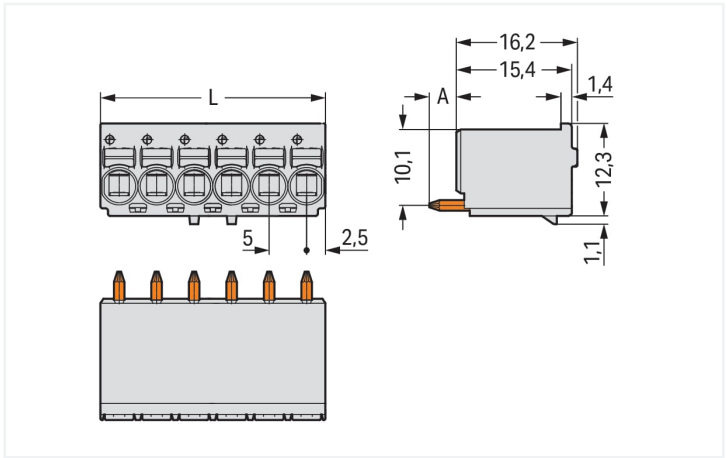
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 7 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1157>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

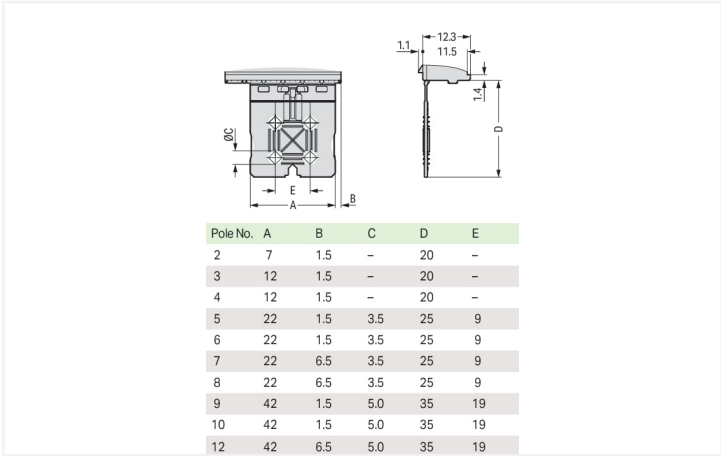


Dimensions en mm

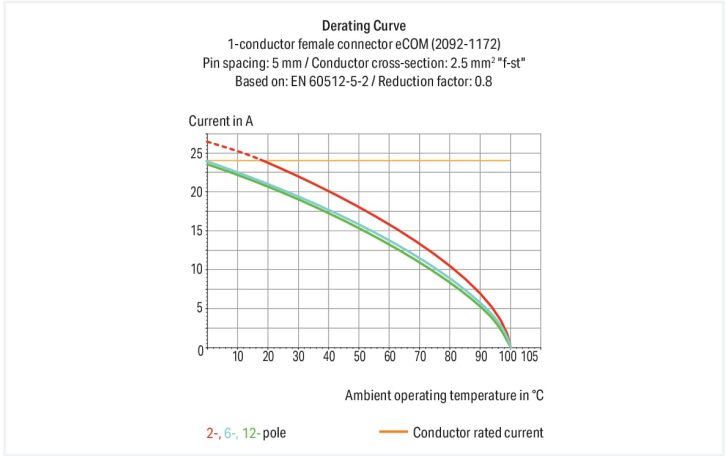
L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm



Connecteur femelle série 2092 pas de 5 mm

Le connecteur femelle (numéro d'article 2092-1157) assure une installation électrique en règle. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Ces connecteurs pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptés à des courants électriques allant jusqu'à 16 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 35 x 39 x 13,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, ce connecteur femelle convient aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 2.5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ce connecteur femelle, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel, pour le serrage du conducteur raccordé comme pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le système de connecteurs picoMAX ® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Remarque de sécurité 2	The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques						
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon	
		III	III	II	UL 1059	
Overvoltage category		III	III	II	Use group	B C D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence	300 V - 300 V
Tension de référence		250 V	320 V	630 V	Courant de référence	15 A - 10 A
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV		
Courant de référence		16 A	16 A	16 A		

Données de raccordement		
Points de serrage	7	Connexion 1 Technique de connexion Push-in CAGE CLAMP® Type d'actionnement Bouton-poussoir Sens d'actionnement 1 Manipulation dans le même axe que le conducteur Conducteur rigide 0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG Conducteur souple 0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé 0,25 ... 1,5 mm² Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique 0,25 ... 2,5 mm² Longueur de dénudage 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch Axe du conducteur au circuit imprimé 90 ° Nombre de pôles 7
Nombre total des potentiels	7	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	

Données géométriques		
Pas		5 mm / 0.197 inch
Largeur		35 mm / 1.378 inch
Hauteur		39 mm / 1.535 inch
Profondeur		13,4 mm / 0.528 inch
Longueur de la broche à souder		3,6 mm
Diamètre broche à souder		1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,6 (+0,1) mm



Données mécaniques		
codage variable		Non
Mode de construction		avec plaque de décharge de traction
Protection contre une éventuelle torsion		Oui

Connexion		
Version de contact dans le domaine des connecteurs		Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur		pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion		Non
Enfichage sans perte de pas		Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé		90 °

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris clair
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,033 MJ
Poids		8,3 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +100 °C
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C

Données commerciales		
Product Group		26 (picoMAX)
eCl@ss 10.0		27-44-04-02
eCl@ss 9.0		27-44-04-02
ETIM 9.0		EC002637
ETIM 8.0		EC002637
Unité d'emb. (SUE)		50 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		DE
GTIN		4050821869382
Numéro du tarif douanier		85366990990



Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2092-1157	↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓

Données CAD/CAE

PCB Design	
Symbol and Footprint 2092-1157	↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

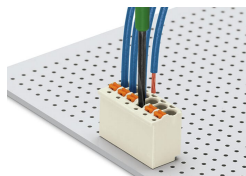


Réf.: 735-500

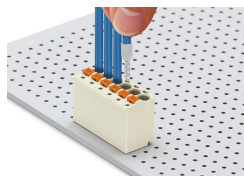
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-
tact direct.

