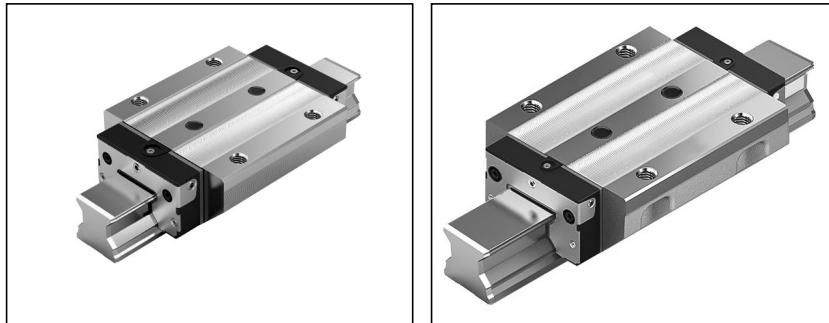


# FLS – à bride, long, hauteur standard – R1853 ... 2.



## Valeurs dynamiques

Vitesse :  $v_{\max} = 4 \text{ m/s}$

Accélération :  $a_{\max} = 150 \text{ m/s}^2$

## Combinaison de précharge et de classe de précision recommandée

- ▶ Pour précharge C2 : H et P (de préférence)
- ▶ Pour précharge C3 : P et SP

## Références

Taille	Guide à rouleaux avec taille	Classe de précharge		Classe de précision				Racleurs			
		C2	C3	H	P	SP	UP	DS	LS	SS	AS <sup>1)</sup>
<b>25</b>	R1853 2	2		3	2	1	9	2X	–	–	–
			3		2	1	9	2X	–	–	–
<b>35</b>	R1853 3	2		3	2	1	9	2X	25	24	2A
			3		2	1	9	2X	25	24	2A
<b>45</b>	R1853 4	2		3	2	1	9	2X	25	24	2A
			3		2	1	9	2X	25	24	2A
<b>55</b>	R1853 5	2		3	2	1	9	2X	–	–	2A
			3		2	1	9	2X	–	–	2A
<b>65</b>	R1853 6	2		3	2	1	9	2X	–	–	–
			3		2	1	9	2X	–	–	–

1) Avec racleur DS intégré

## Caractéristiques techniques

Taille	Masse (kg) <b>m</b>	Capacités de charge <sup>2)</sup> (N)		Capacités de charge en torsion <sup>2)</sup> (Nm)		Moments longitudinaux <sup>2)</sup> (Nm)		
		<b>C</b>	<b>C<sub>0</sub></b>	<b>M<sub>t</sub></b>	<b>M<sub>0t</sub></b>	<b>M<sub>L</sub></b>	<b>M<sub>0L</sub></b>	
<b>25</b>	0,93	33300	76400	432	990	420	970	
<b>35</b>	2,70	74900	155400	1490	3080	1220	2530	
<b>45</b>	5,15	132300	276400	3270	6830	2690	5630	
<b>55</b>	7,15	174000	374900	5100	10990	4420	9520	
<b>65</b>	14,18	295900	606300	10510	21540	8870	18180	

2) La détermination des capacités de charge et charges par moments dynamiques est basée sur 100000 m de course selon DIN ISO 14728-1. Cependant, la détermination est souvent basée sur seulement 50000 m de course. Par comparaison : Multiplier par 1,23 les valeurs C, M<sub>t</sub> et M<sub>L</sub> du tableau.

## Exemple de commande

Options :

- ▶ Guide à rouleaux FLS
- ▶ Taille 35
- ▶ Classe de précharge C2
- ▶ Classe de précision H
- ▶ Avec racleur à deux lèvres 2X

Référence : R1853 323 2X

## Classes de précharge

C2 = précharge moyenne

C3 = précharge élevée

C1, C4, C5 sur demande

## Racleurs

DS = Racleur à deux lèvres

LS = racleur à faible frottement

SS = Racleur standard

AS = Joint longitudinal