



### Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVB Universal
Produkt oder Komponententyp	Komplette Warnleuchte
Signal/Anzeige Rückseiten-Einheit.	Grundelement mit Direkt- oder Rohrbefestigung Modus Beleuchtete Einheit
Signaltyp	Blitzlicht
Montagedurchmesser	70 mm
Komponentenname	XVBL
Material	Glasfaserverstärktes Polyamid (Grundeinheit) Polycarbonat (beleuchtete Einheit)
Lichtquelle	Orange integrierte LED
Lampentyp	Geschützte LED
Nennhilfsspannung [UH,nom]	24 V AC/DC

### Zusatzmerkmale

Anschlüsse - Klemmen	Klemmen mit Schraubklemmung, Verbindungskapazität: $\leq 1 \times 1.5 \text{ mm}^2$ mit Kabelende
Nennisolationsspannung $U_i$	250 V gemäß IEC 60947-1
Nennspannungsgrenze	0,85-1,1 $U_n$ entspricht IEC 60947-5-1
Leistungsaufnahme	< 47 mA AC/DC
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit [U <sub>imp</sub> ]	4 kV entspricht IEC 60947-1
Blitzfrequenz	1 Hz
CAD-Gesamtbreite	70 mm
CAD-Gesamthöhe	139 mm
CAD-Gesamttiefe	70 mm
Klemmenbeschreibung ISO Nr. 1	(COM-1)PW (GND)GROUND
Produktgewicht	0,28 kg

### Montage

Verschmutzungsgrad	2
Produktzertifizierungen	CCC CSA C22-2 No 14

	GOST UL 508
Normen	EN/IEC 60947-5-1
Schutzbehandlung	TC
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40-70 °C
Schutzart gegen Stromschlag	Klasse I (auf Tragrohr) entspricht IEC 61140 Klasse II (auf Grundgerät) entspricht IEC 61140
Schutzart (IP)	IP65 (auf Befestigungsfuß XVBZ0) entspricht IEC 60529 IP66 (auf Grundgerät) entspricht IEC 60529
Schutzart (NEMA)	NEMA 4X (Innenraum) entspricht UL 508

### Vertragliche Gewährleistung

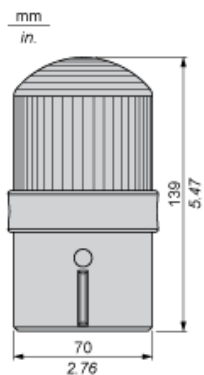
Periode	18 Monate
---------	-----------

---

Signalstation für Glühlampe oder LED mit BA 15d

---

Abmessungen



---

Signalstation

---

Verdrahtungsplan

