

130070

Tork Carta ultrasistente per asciugatura

Informazioni ambientali

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:
Fibre vergini
I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiale

Fibre vergini
Essity ha l'obiettivo ambizioso di far sì che tutte le materie prime derivate da fibra vergine a base di legno, utilizzate per la produzione dei nostri prodotti, siano certificate secondo lo standard FSC® (Forest Stewardship Council), o il Programma di valutazione degli schemi di certificazione forestale (Programme for Endorsement of Forest Certification, PEFC™). Inoltre, tutte le fibre vergini a base di legno devono soddisfare lo standard FSC® legno controllato, compresa la verifica da parte di terzi. La politica di approvvigionamento delle fibre di Essity descrive questi aspetti in modo più dettagliato ed è disponibile sul sito www.essity.com.
La polpa di fibre vergini viene ricavata da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui.
Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare.

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.

Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adjuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adjuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento utilizziamo:

- Adjuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.



Think ahead.

pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con alimenti per brevi periodi di tempo.

Certificazione ambientale Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel con il numero di certificato SE/004/001.
Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC® con il numero di certificato SA-COC-008266.

Imballaggio Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì

Data di creazione e ultima revisione dell'articolo Data di pubblicazione: 19-04-2019
Data di revisione: 13-06-2025

Produzione Questo articolo è prodotto nello stabilimento Kostheim - DE ed è certificato sulla base di quanto confermato in HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.

**Essity Italy S.p.A, Via
Salvatore Quasimodo,
1220025, Legnano (MI),
Italia**