

## 製品情報

**インサーーター BBR-004**

品名	型名	入数	備考
インサーーター 1.0mm用	BBR-004	1本	ノックペン式



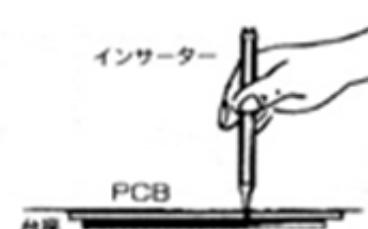
## 手順-1

スルホール加工したい穴(は、付属のドリルビットで穴開けをします。  
(1.0ピン用に1.04、1.2ピン用には1.21mmビットをご使用ください)



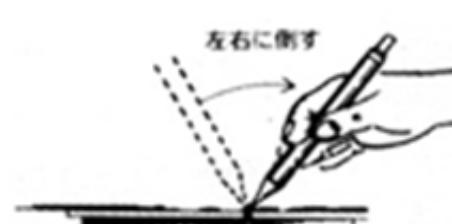
## 手順-2

プレス台座の上に基板をのせ、ノックペン式インサーーターでピンを押し  
こみます。



## 手順-3

ピンが台座に届いたらインサーーターを左右に大きく倒してピンを折ります。



## 手順-4

オートポンチをピンの中心にあてがい下方に強く押して叩きます。  
(反対側からも叩いてください)



## 手順-5

ハンダゴテでピンの両側にハンダをのせます。



## 手順-6

ハンダ吸取器でピンの中のハンダを一気に吸い取ると、中空のきれ  
いなスルホールに仕上がります。



#### 手順-7

吸い取り器がない場合、裏面にハンダを乗せたらすぐテーブルの端で基板を叩けばハンダが飛び出し、図の様に仕上がります。(部品実装基板は叩かないこと)



#### 手順-8

実装済み基板の場合は図のように支柱を立て、支柱の頂上で作業してください。



---

この製品はRoHS対応製品ではありません。

---