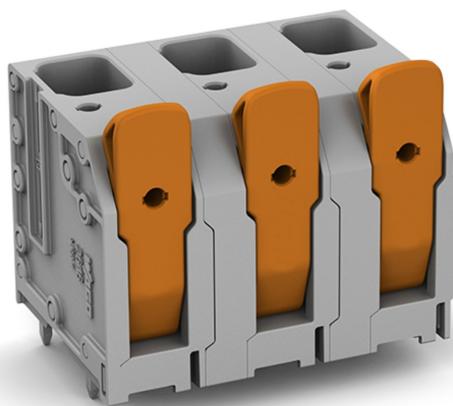


Fiche technique | Référence: 2616-3356

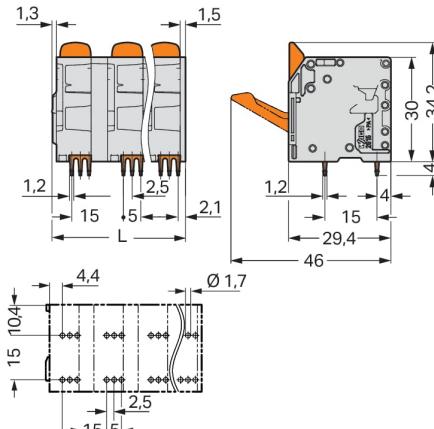
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 15 mm; 6 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2616-3356>



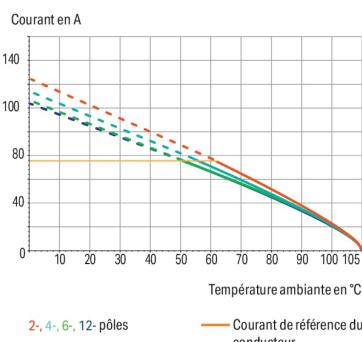
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

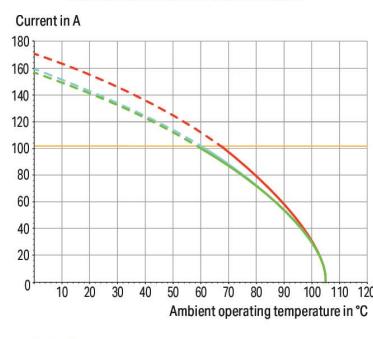


$$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 17,8 \text{ mm}$$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curve
PCB terminal block (2616-335x)
Pin spacing: 15 mm / Conductor cross-section: 25 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2616, gris

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2616-3356, permet une connexion rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 18 et 20 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs mono-brins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 86,5 x 38,2 x 29,4 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 90 °. Les broches à souder, d'une section de 1,2 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a six goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
 autres nombres de pôles
 Impression directe
 Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		600 V	600 V	600 V
Tension de référence		800 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		66 A	66 A	66 A
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		76 A	76 A	76 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	300 V	600 V
Courant de référence		72 A	72 A	72 A

Données de raccordement

Points de serrage		Connexion 1
Nombre total des potentiels	6	Technique de connexion
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide
		Conducteur souple
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double
		Longueur de dénudage
		Axe du conducteur au circuit imprimé
		Nombre de pôles

Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	86,5 mm / 3.406 inch
Hauteur	38,2 mm / 1.504 inch
Hauteur utile	34,2 mm / 1.346 inch
Profondeur	29,4 mm / 1.157 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (^{+0,1}) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,114 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	66,4 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	Test d'environnement (conditions environnementales)	
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
		Applications ferroviaire	
		Véhicules	
		Matériel électronique	
		Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
		Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	
		Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
		Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
		Fréquence	$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$
		Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
		Durée de test par axe	10 min. 5 h
		Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
		Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
		Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
		Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
		Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
		Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
		Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
		Forme du choc	Demi-sinusoidal
		Durée du choc	30 ms
		Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.

Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi
sur les équipements des véhicules ferroviaires

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	18 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143860437
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant.No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US-L45172-6187173-60217102-1

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004414.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2616-3356



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	--

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2616-3356	
---------------------------	--

Données CAE

ZUKEN Portal 2616-3356	
---------------------------	--

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2616-3356	
---	--

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2616-3356	
--	--

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.